



GE APPLIANCES
a Haier company

Product Specifications

NP16GV
16 SEER Gas Electric
Packaged Unit



**READ CAREFULLY.
KEEP THESE INSTRUCTIONS.**

NP16GV

PRODUCT SPECIFICATIONS

FEATURES AND BENEFITS

WARRANTY

- See warranty document for details.

APPLICATIONS

- Designed for outdoor installations at ground level or rooftop for residential and light commercial applications.

APPROVALS

- AHRI Certified to AHRI Standard 210/240-2008.
- Units are design certified by ETL Intertek.
- Heating ratings are according to Department of Energy (DOE) test procedures and Federal Trade Commission (FTC) labeling regulations and are Certified by AHRI.
- Cooling system rated according to DOE test procedures.
- Units are ETL certified for the U.S. and Canada.
- Packaged unit and components within bonded for grounding to meet safety standards required by UL.
- Each unit test operated at the factory before shipment ensuring dependable operation at start-up.
- Seismic Certification (with Seismic Strapping Kit applied): Latest Edition of International Building Code, California Building Code, and ASCE 7-16.

California Only

These furnaces do not meet the South Coast Air Quality Management District (SCAQMD) Rule 1111 and San Joaquin Valley Air Pollution Control District (SJVAPCD) Rule 4905 NOx emission limit (14 NG/J) and cannot be installed within the SCAQMD and SJVAPCD areas.

These furnaces **DO NOT MEET** the California Nitrogen Oxides Standard NOx limit of 40 Ng/J.

HEATING SYSTEM

Heat Exchanger

- Aluminized tubular steel for superior resistance to corrosion and oxidation.
- Round surfaces create minimum air resistance and allow air to surround all surfaces for excellent heat transfer.
- Heat exchanger has been laboratory life cycle tested.

Geometric Enhancement Technology

- This unique, advanced design allows more air to contact the tubular heat exchanger, providing greater heat transfer and efficiency.
- Optimal heat exchange allows for a more compact and energy-efficient design.

- The Geometric Enhancement Technology design eliminates issues caused by condensation developed during the cooling season leading to reliable startup every season.
- Without a fresh air intake, Geometric Enhancement Technology also reduces oxide formation and corrosion caused by recirculation.

Inshot Burners

- Aluminized steel inshot burners provide efficient trouble free operation.
- Burner venturi mixes air and gas in correct proportion for proper combustion.
- Burner assembly is removable from the unit as a single component for ease of service and each burner may be removed individually.

Two-Stage Gas Control Valve

- 24 volt redundant combination two-stage gas control valve combines manual shut off valve (On-Off), automatic electric valve (dual) and gas pressure regulation into a compact combination control.

Two-Stage Combustion Air Inducer

- Heavy duty combustion air inducer prepurges heat exchanger and safely vents flue products.
- Blower is controlled by the ignition control board.
- Pressure switch proves blower operation before allowing gas valve to open.
- Combustion air inducer operates during heating cycle.
- Inducer also operates for the first 10 seconds of every cooling cycle to prevent insects from nesting in the flue outlet during cooling season.

Limit Controls

- Automatic reset, primary limit is accurately located.
- Primary limit factory installed behind heat exchanger access panel.

Flame Rollout Switch

- Manual reset switch is factory installed on burner box.
- Switch provides protection from abnormal operating conditions.

Ignition Control Board

- Ignition control board with LED diagnostics.

Optional Accessories

LPG/Propane Conversion Kit

- Required for field changeover from natural gas to LPG/Propane.

Bottom Gas Entry Kit

- Allows gas piping connection through the unit base pan.

FEATURES AND BENEFITS (cont)

REFRIGERATION SYSTEM

R-410A Refrigerant

- Non-chlorine, ozone friendly, R-410A.
- Unit pre-charged with refrigerant.
- See Specification table.

Evaporator and Condenser Coils

- Copper tube with aluminum fin coils.

Insulated Antimicrobial Evaporator Coil Drain Pan

- Antimicrobial additive resists growth of mold and mildew on drain pan which improves indoor air quality and reduces drain line blockage.
- Insulated to reduce condensation.
- Includes drain pan overflow switch. Monitors condensate level in drain pan, shuts down unit if drain becomes clogged.

Condenser Fan

- Weather protected heavy duty condenser fan motor with coated steel swept wing fan blades for long life.
- Internally mounted.
- Totally enclosed motor.
- Fan guard constructed of corrosion-resistant coated steel.

High Pressure Switch

- Shuts off unit if abnormal operating conditions cause the discharge pressure to rise above setting.
- Protects compressor from excessive condensing pressure. Automatic reset.

Loss of Charge Switch

- Shuts off unit if suction pressure falls below setting.

Provides loss of charge and freeze-up protection.

SCROLL COMPRESSOR

Two-Stage Compressor

- Compressor features high efficiency with uniform suction flow, constant discharge flow, high volumetric efficiency and quiet operation.
- Compressor consists of two involute spiral scrolls matched together to generate a series of crescent shaped gas pockets between them.
- During compression, one scroll remains stationary while the other scroll orbits around it.
- Gas is drawn into the outer pocket, the pocket is sealed as the scroll rotates.
- As the spiral movement continues, gas pockets are pushed to the center of the scrolls. Volume between the pockets is simultaneously reduced.

- When the pocket reaches the center, gas is now at high pressure and is forced out of a port located in the center of the fixed scrolls. During compression, several pockets are compressed simultaneously resulting in a smooth continuous compression cycle.
- Continuous flank contact, maintained by centrifugal force, minimizes gas leakage and maximizes efficiency.
- Scroll compressor is tolerant to the effects of slugging and contaminants. If this occurs, scrolls separate, allowing liquid or contaminants to be worked toward the center and discharged. During the compression process, there are several pockets in the scroll that are compressing gas. Modulation is achieved by venting a portion of the gas in the first suction pocket back to the low side of the compressor thereby reducing the effective displacement of the compressor.
- A 24-volt DC solenoid valve inside the compressor controls staging. When the 3-way solenoid is energized it moves the lift ring assembly to block the ports and the compressor operates at full-load or 100% capacity. When the solenoid is de-energized the lift ring assembly moves to unblock the compressor ports and the compressor operates at part-load or approximately 67% of its full-load capacity.
- The "loading" and "unloading" of the two stage scroll is done "on the fly" without shutting off the single-speed compressor motor between stages.
- Low gas pulses during compression reduce operational sound levels.
- Compressor motor is internally protected from excessive current and temperature.
- Compressor is installed in the unit on specially formulated, resilient rubber mounts for better sound dampening and vibration free operation.

Heavy Duty Compressor Blanket

- Durable PVC outer cover with sound insulating inner polyester fiber.

Optional Accessories

Compressor Crankcase Heater

- Protects against refrigerant migration that can occur during low ambient operation.

Compressor Hard Start Kit

- Single-phase units are equipped with a PSC compressor motor. This type of motor normally doesn't need a potential relay and start capacitor.
- In conditions such as low voltage, this kit may be required to increase the compressor starting torque.

FEATURES AND BENEFITS (cont)

Freezestat

- Senses suction line temperature.
- Cycles compressor off when suction line temperature falls below its setpoint.

Low Ambient Kit

- Cycles the outdoor fan while allowing compressor operation in the cooling cycle.
- This intermittent fan operation allows the system to operate without icing the evaporator coil and losing capacity.
- Designed for use in ambient temperatures no lower than 0°F.
- **NOTE** - Crankcase heater and freezestat are recommended on compressor equipped with a low ambient kit.

SUPPLY AIR BLOWER

Variable Speed Direct Drive Blower

- Each blower wheel statically and dynamically balanced.
- Multi-speed operation is achieved by the use of an ECM (Electronically Commutated Motor) variable speed motor.
- See Blower Performance tables.
- Blower assembly easily removed for servicing.

ECM Variable Speed Blower Motor

- Variable speed motor maintains specified air volume from 0 though 0.80 in. w.g. static range.
- Motor is controlled by the blower control.
- Change in blower speed is easily accomplished by simple jumper pin change on blower control.
- Motor is resiliently mounted.

CONTROLS

Electronic Blower Control

- Two stages - HEAT and COOL (with four different air volume selections for each) are made by simple jumper pins.
- ADJUST jumper pin allows approximately 10% higher, normal or 10% lower motor speed selection within (COOL) speeds selected for fine tuning air volume. See Blower Data tables.
- **NOTE** - HEAT speeds are not affected by jumper change
- Cooling Airflow Ramp Up - At the beginning of a call for cooling, the blower will run at 82% of full airflow for 7.5 minutes. This improves the system's moisture removal and saves blower power during cooling start.

- Reduced Airflow Operation - For situations where humidity control is an issue, the variable speed motor can be connected to operate at a 25% reduction in the normal airflow rate. The variable speed motor interface provides for connection of a thermostat with humidity control or a humidistat on the HUM terminal. When connected, the dehumidifier resistor on the interface must be cut. The control should be wired to open during high humidity, which will reduce blower airflow.

24 Volt Transformer

- 40VA transformer furnished and factory installed in control area.

CABINET

- Conditioned areas insulated with foil faced insulation to minimize heat loss and reduce operating sound levels.
- Pre-painted, galvanized steel for maximum durability.
- Full perimeter heavy-gauge galvanized steel base rails.
- Base rails have rigging holes.
- Two sides of the base rails have forklift slots.
- Raised edges around duct and power entry openings in the bottom of the unit for water protection.
- Easy service access.
- Steel louvered panels provides complete coil protection.

Airflow Choice

- Units are shipped with horizontal and downflow duct covers provided unit for installation flexibility.

Electrical Inlets and Service Valves

- Field wiring inlets are located in one central area of the cabinet. See dimension drawing.
- Gauge ports located inside compressor service compartment of the cabinet.

Optional Accessories

Bottom Entry Power Kit

- Allows high and low voltage wiring connections through the unit base pan.

Base Rail Openings Closure Kit

- Kit consists of panels and hardware to cover rigging holes and forklift slots in unit base rails.

FEATURES AND BENEFITS (cont)

ROOF CURBS

Field Installed

Clip Curb (Full Perimeter)

- Interlocking tabs fasten corners together.
- No tools required.
- Fully gasketed around curb perimeter and supply and return openings.
- Available in 8, 14, 18 and 24 inch heights.
- Shipped knocked down.
- Wind rating - 240mph (Lateral), 214mph (Uplift).

Adjustable Pitch Roof Curb (Full Perimeter) - Standard Curb

- Fully adjustable pitch curb provides a level platform for packaged units.
- Allows flexible installations on roofs with sloped or uneven angles.
- Adjustable from 2/12 to 6/12 pitch.
- Constructed of heavy-gauge galvanized steel with fully welded seams and corners.
- Rounded corners on flange prevent damage to roof shingles.
- Built-in drip edge.
- IAPMO/UMC listed.

All Clip and Adjustable Pitch Curbs

- IBC 2018 compliant.
- CBC 2019 compliant.
- Seismic rating - SDS 2.0g, z/h=1, Ip=1.5.
- Wind rating - 240 mph (Lateral), 214 mph (Uplift).

Maximum load rating - 800 lbs.

Adaptor Curbs (not shown)

- Curbs are regionally sourced.
- Dimensions vary based upon the source.
- **NOTE** - Contact your local sales representative for a detailed cut sheet with applicable dimensions.

Strapping Kit - Hurricane

- Galvanized steel .07 in. thick minimum.
- Attaches unit base rails to host structure.

Strapping Kit - Seismic

- Heavy-gauge galvanized steel.
- Kit contains 4 brackets and mounting hardware.

INDOOR AIR QUALITY

Internal Filter Rack Kits

- Available for 1 in. thick filters. Kit contains filter rails for mounting filters internal to unit. Filters are not furnished and must be field provided.
- **NOTE** - The Internal Filter Rack Kit cannot be used with the PCO Accessory.
- **NOTE** - Maximum acceptable filter efficiency is MERV 11.



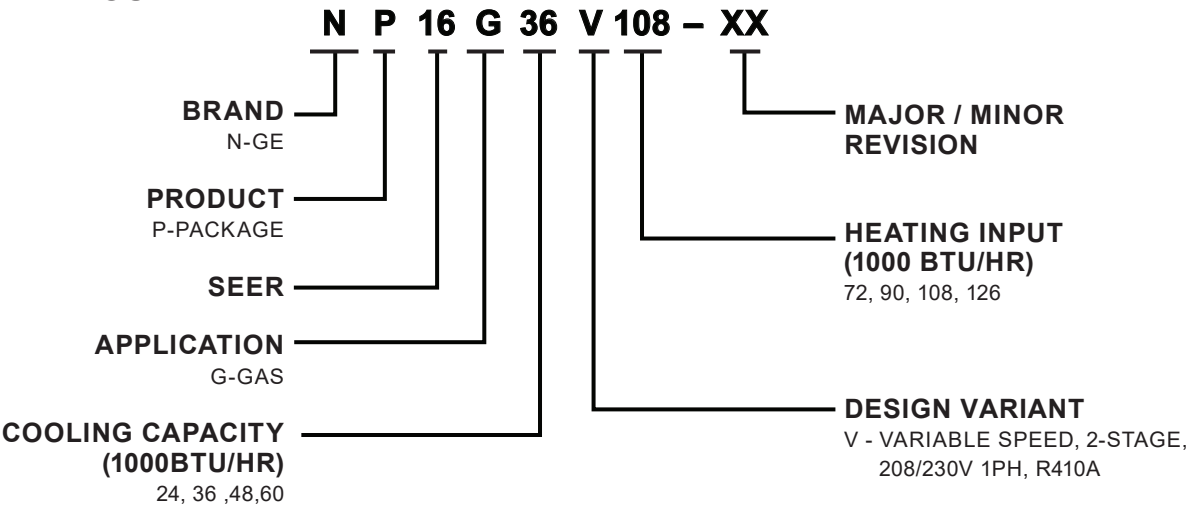
SPECIFICATIONS

GENERAL DATA	MODEL NO.	NP16G24V072	NP16G36V090	NP16G48V108	NP16G60V126
	NOMINAL TONNAGE	2	3	4	5
GAS HEAT AVAILABLE - SEE PAGE 9		-72	-90	-108	-126
COOLING PERFORMANCE	Total cooling capacity - Btuh (SEER)	23,800	35,400	47,500	57,000
	Total cooling capacity - Btuh (SEER2)	23,800	34,000	46,000	57,000
	Total Unit Watts	1980	3035	3950	4950
	¹ SEER / EER (Btuh/Watt)	16.0/12.5	16.0/12.0	16.0/12.0	16.0/12.0
	¹ SEER2 / EER2 (Btuh/Watt)	15.2/11.8	15.0/11.2	15.2/11.5	15.2/11.5
	² Sound Rating Number (dB)	73	74	73	74
REFRIGERANT	Type	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
	Charge	5 lbs. 7 oz.	5 lbs. 8 oz.	6 lbs. 10 oz.	9 lbs. 1 oz.
CONDENSATE DRAIN SIZE (FPT) - IN.		3/4	3/4	3/4	3/4
OUTDOOR COIL	Net Face Area - sq. ft.	14.6	16.4	19.5	19.1
	Tube Dia. - in. and No. of Rows	5/16-1	5/16-1	5/16-1	5/16-2
	Fins per inch	26	26	26	22
OUTDOOR COIL FAN	Motor horsepower	1/6	1/6	1/4	1/4
	Dia. - in. and No. of blades	22-3	22-3	24-3	24-3
INDOOR COIL	Net Face Area - sq. ft.	4.4	4.4	6.8	6.8
	Tube Dia. - in. and No. of rows	3/8-3	3/8-3	3/8-3	3/8-3
	Fins per in.	15	15	15	15
INDOOR BLOWER	Blower wheel size dia. x width - in.	10 x 6	10 x 8	10 x 10	12 x 9
	Motor horsepower	1/2	1/2	3/4	1
NET WEIGHT OF BASIC UNIT - LBS.		411	420	522	558
SHIPPING WEIGHT OF BASIC UNIT (1 PKG.) - LBS.		421	430	532	568
ELECTRICAL CHARACTERISTICS (60 HZ)		208/230V-1ph-60Hz			
ELECTRICAL DATA					
LINE VOLTAGE DATA - 60HZ 1 PHASE		208/230V	208/230V	208/230V	208/230V
³ MAXIMUM OVERCURRENT PROTECTION (AMPS)		25	35	45	50
⁴ MINIMUM CIRCUIT AMPACITY		16.7	22.3	29.9	35.4
COMPRESSOR	Rated load amps	11.6	15.2	19.8	23.7
	Locked rotor amps	58.3	83.0	126.5	151.0
OUTDOOR COIL FAN MOTOR	Full load amps	1.0	1.0	1.7	1.7
	Locked rotor amps	1.9	1.9	3.2	3.2
INDOOR BLOWER MOTOR	Full load amps	1.1	2.3	3.4	4.1
	Locked rotor amps	4.3	4.3	6.8	9.1

NOTE-Extremes of operating range are plus and minus 10% of line voltage.

¹ AHRI Certified to AHRI Standard 210/240; 95°F outdoor air temperature, 80°F db/67°F wb entering evaporator air.² Sound Rating Number rated in accordance with test conditions included in AHRI Standard 270.³ HACR type circuit breaker or fuse.⁴ Refer to National or Canadian Electrical Code manual to determine wire, fuse and disconnect size requirements.

MODEL NUMBER GUIDE



ACCESSORIES

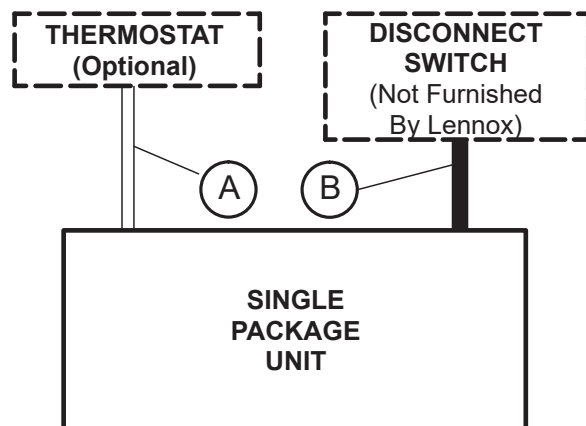
DESCRIPTION	WHERE USED	KIT NUMBER
Compressor Crankcase Heater	All	11X27
Compressor Hard Start Kit	All	10J42
Low Ambient Kit	All	21D20
LPG/Propane Conversion Kit	All	15C55
Internal Filter Rack Kit	24, 36	11U73
	48, 60	11U74
8" Height Full Perimeter Curb	24, 36	21J13
	48, 60	21J17
14" Height Full Perimeter Curb	24, 36	21J14
	48, 60	21J19
18" Height Full Perimeter Curb	24, 36	21J15
	48, 60	21J20
24" Height Full Perimeter Curb	24, 36	21J16
	48, 60	21J25
Adjustable Pitch Roof Curb (Knock-Down Style)	24, 36	21J26
	48, 60	21U04
Strapping Kit - Hurricane	Slab	21J74
	Rail	22C53
Strapping Kit - Seismic	All	21J75
Bottom Power Entry Kit	All	21J78
Bottom Gas Entry Kit	All	21D34
Base Rail Openings - Closure Kit	All	21J84

SPECIFICATIONS - GAS HEAT

GENERAL DATA		MODEL NO.	NP16G24V072	NP16G36V090	NP16G48V108	NP16G60V126
HEATING INPUT			-072	-090	-108	-126
HEATING CAPACITY BTUH	First Stage - Input		54,000	67,500	81,000	94,500
	Output		43,500	54,500	65,500	76,500
	Second Stage - Input		72,000	90,000	108,000	126,000
	Output		58,000	73,000	88,000	102,000
¹ AFUE			81%	81%	81%	81%
TEMPERATURE RISE - °F		First Stage	35 - 45	35 - 45	45 - 55	45 - 55
		Second Stage	45 - 55	45 - 55	50 - 60	50 - 60
GAS SUPPLY CONNECTION (FPT) - IN.			1/2	1/2	1/2	1/2
MIN. RECOMMENDED GAS SUPPLY PRESSURE			5 in. w.g. Natural Gas, 11 in. w.g. LPG/Propane			
OPTIONAL ACCESSORIES - ORDER SEPARATELY						
LPG/PROPANE CONVERSION KIT			15C55	15C55	15C55	15C55
1 Annual Fuel Utilization Efficiency based on U.S. DOE test procedures and FTC labeling regulations.						

HIGH ALTITUDE

Units may be installed at altitudes up to 4500 feet above sea level without any modification.

FIELD WIRING

A – Seven Wire Low Voltage (Electronic)

B – Two Wire Power (See Electrical Data Table)

– Field Wiring Not Furnished –

COOLING RATINGS - 2 TON (NOTE: Values based on 0.50" w.c. external static pressure)

2 TON-NP16G24V (1ST STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		75°F					85°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	440	18.6	5.5	.71	.84	.96	17.8	5.2	.72	.85	.98
	560	19.8	5.8	.77	.91	1.00	18.9	5.5	.78	.93	1.00
	720	21.0	6.2	.83	1.00	1.00	20.0	5.9	.85	1.00	1.00
67°F	440	19.8	5.8	.57	.69	.80	18.9	5.5	.57	.70	.82
	560	21.0	6.2	.60	.74	.87	20.0	5.9	.61	.76	.90
	720	22.0	6.4	.64	.81	.97	21.0	6.2	.65	.83	.99
71°F	440	20.8	6.1	.43	.55	.66	20.0	5.9	.43	.56	.67
	560	22.0	6.4	.45	.58	.72	21.2	6.2	.45	.60	.73
	720	23.2	6.8	.47	.62	.78	22.2	6.5	.47	.64	.80
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		95°F					105°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	440	16.9	5.0	.74	.87	1.00	15.9	4.7	.76	.90	1.00
	560	17.9	5.2	.80	.96	1.00	16.8	4.9	.82	.99	1.00
	720	19.1	5.6	.88	1.00	1.00	18.1	5.3	.91	1.00	1.00
67°F	440	18.0	5.3	.59	.71	.84	16.9	5.0	.60	.74	.87
	560	19.0	5.6	.62	.77	.92	17.7	5.2	.63	.79	.96
	720	19.9	5.8	.66	.85	1.00	18.6	5.5	.69	.89	1.00
71°F	440	19.0	5.6	.44	.57	.69	17.8	5.2	.45	.58	.71
	560	20.0	5.9	.46	.61	.75	18.8	5.5	.46	.62	.77
	720	21.0	6.2	.49	.66	.83	19.6	5.7	.48	.67	.86

2 TON - NP16G24V (2ND STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		85°F					95°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	600	23.0	6.7	.72	.84	.97	21.8	6.4	.73	.86	.99
	800	24.4	7.2	.78	.94	1.00	23.4	6.9	.79	.96	1.00
	1000	25.6	7.5	.85	1.00	1.00	24.6	7.2	.87	1.00	1.00
67°F	600	24.2	7.1	.57	.69	.81	23.2	6.8	.58	.70	.83
	800	25.8	7.6	.61	.76	.90	24.6	7.2	.62	.78	.93
	1000	26.8	7.9	.64	.81	.99	25.6	7.5	.67	.85	1.00
71°F	600	25.4	7.4	.44	.56	.67	24.4	7.2	.44	.56	.68
	800	27.2	8.0	.46	.60	.74	25.8	7.6	.46	.61	.74
	1000	28.2	8.3	.48	.64	.80	26.8	7.9	.48	.65	.83
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		105°F					115°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	600	20.8	6.1	.75	.88	1.00	19.6	5.7	.77	.91	1.00
	800	22.0	6.4	.82	.99	1.00	20.8	6.1	.85	1.00	1.00
	1000	23.4	6.9	.89	1.00	1.00	22.0	6.4	.93	1.00	1.00
67°F	600	22.0	6.4	.59	.72	.85	20.6	6.0	.60	.74	.88
	800	23.2	6.8	.63	.80	.95	21.8	6.4	.65	.82	.98
	1000	24.2	7.1	.68	.87	1.00	22.6	6.6	.70	.91	1.00
71°F	600	23.0	6.7	.45	.57	.70	21.8	6.4	.45	.59	.72
	800	24.4	7.2	.46	.62	.78	23.0	6.7	.47	.63	.80
	1000	25.4	7.4	.49	.67	.85	23.6	6.9	.50	.69	.88

COOLING RATINGS - 2 TON (NOTE: Values based on 0.58" w.c. external static pressure)

2 TON-NP16G24V (1ST STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		75°F					85°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
	DRY BULB			DRY BULB							
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	440	18.6	5.5	.71	.84	.96	17.8	5.2	.72	.85	.98
	560	19.8	5.8	.77	.91	1.00	18.9	5.5	.78	.93	1.00
	720	21.0	6.2	.83	1.00	1.00	20.0	5.9	.85	1.00	1.00
67°F	440	19.8	5.8	.57	.69	.80	18.9	5.5	.57	.70	.82
	560	21.0	6.2	.60	.74	.87	20.0	5.9	.61	.76	.90
	720	22.0	6.4	.64	.81	.97	21.0	6.2	.65	.83	.99
71°F	440	20.8	6.1	.43	.55	.66	20.0	5.9	.43	.56	.67
	560	22.0	6.4	.45	.58	.72	21.2	6.2	.45	.60	.73
	720	23.2	6.8	.47	.62	.78	22.2	6.5	.47	.64	.80
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	95°F									
		95°F					105°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
	DRY BULB			DRY BULB							
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	440	16.9	5.0	.74	.87	1.00	15.9	4.7	.76	.90	1.00
	560	17.9	5.2	.80	.96	1.00	16.8	4.9	.82	.99	1.00
	720	19.1	5.6	.88	1.00	1.00	18.1	5.3	.91	1.00	1.00
67°F	440	18.0	5.3	.59	.71	.84	16.9	5.0	.60	.74	.87
	560	19.0	5.6	.62	.77	.92	17.7	5.2	.63	.79	.96
	720	19.9	5.8	.66	.85	1.00	18.6	5.5	.69	.89	1.00
71°F	440	19.0	5.6	.44	.57	.69	17.8	5.2	.45	.58	.71
	560	20.0	5.9	.46	.61	.75	18.8	5.5	.46	.62	.77
	720	21.0	6.2	.49	.66	.83	19.6	5.7	.48	.67	.86

2 TON - NP16G24V (2ND STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		85°F					95°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	600	23.0	6.7	.72	.84	.97	21.8	6.4	.73	.86	.99
	800	24.4	7.2	.78	.94	1.00	23.4	6.9	.79	.96	1.00
	1000	25.6	7.5	.85	1.00	1.00	24.6	7.2	.87	1.00	1.00
67°F	600	24.2	7.1	.57	.69	.81	23.2	6.8	.58	.70	.83
	800	25.8	7.6	.61	.76	.90	24.6	7.2	.62	.78	.93
	1000	26.8	7.9	.64	.81	.99	25.6	7.5	.67	.85	1.00
71°F	600	25.4	7.4	.44	.56	.67	24.4	7.2	.44	.56	.68
	800	27.2	8.0	.46	.60	.74	25.8	7.6	.46	.61	.74
	1000	28.2	8.3	.48	.64	.80	26.8	7.9	.48	.65	.83
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	105°F									
		105°F					115°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	600	20.8	6.1	.75	.88	1.00	19.6	5.7	.77	.91	1.00
	800	22.0	6.4	.82	.99	1.00	20.8	6.1	.85	1.00	1.00
	1000	23.4	6.9	.89	1.00	1.00	22.0	6.4	.93	1.00	1.00
67°F	600	22.0	6.4	.59	.72	.85	20.6	6.0	.60	.74	.88
	800	23.2	6.8	.63	.80	.95	21.8	6.4	.65	.82	.98
	1000	24.2	7.1	.68	.87	1.00	22.6	6.6	.70	.91	1.00
71°F	600	23.0	6.7	.45	.57	.70	21.8	6.4	.45	.59	.72
	800	24.4	7.2	.46	.62	.78	23.0	6.7	.47	.63	.80
	1000	25.4	7.4	.49	.67	.85	23.6	6.9	.50	.69	.88

COOLING RATINGS - 3 TON (NOTE: Values based on 0.50" w.c. external static pressure)

3 TON - NP16G36V (1ST STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		75°F					85°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	720	27.2	8.0	.74	.88	1.00	25.8	7.6	.76	.90	1.00
	840	28.2	8.3	.78	.93	1.00	26.8	7.9	.80	.95	1.00
	1000	29.2	8.6	.83	.99	1.00	27.8	8.1	.85	1.00	1.00
67°F	720	28.8	8.4	.58	.72	.84	27.4	8.0	.60	.73	.87
	840	29.8	8.7	.61	.76	.90	28.4	8.3	.62	.77	.92
	1000	30.8	9.0	.64	.80	.96	29.4	8.6	.65	.82	.98
71°F	720	30.4	8.9	.44	.57	.69	29.0	8.5	.45	.58	.71
	840	31.4	9.2	.45	.59	.73	30.0	8.8	.46	.61	.75
	1000	32.6	9.6	.47	.62	.78	31.0	9.1	.47	.64	.79
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	95°F									
		95°F					105°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	720	24.6	7.2	.78	.93	1.00	23.2	6.8	.79	.96	1.00
	840	25.4	7.4	.82	.98	1.00	24.0	7.0	.84	1.00	1.00
	1000	26.6	7.8	.87	1.00	1.00	25.2	7.4	.90	1.00	1.00
67°F	720	26.0	7.6	.61	.75	.89	24.6	7.2	.62	.77	.92
	840	26.8	7.9	.63	.79	.94	25.2	7.4	.64	.81	.98
	1000	27.8	8.1	.67	.85	1.00	26.2	7.7	.68	.87	1.00
71°F	720	27.6	8.1	.45	.59	.73	26.0	7.6	.46	.60	.75
	840	28.4	8.3	.47	.62	.76	26.8	7.9	.47	.63	.79
	1000	29.4	8.6	.48	.64	.82	27.6	8.1	.49	.67	.85

3 TON - NP16G36V (2ND STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		85°F					95°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	35.0	10.3	.74	.88	1.00	33.4	9.8	.76	.90	1.00
	1200	36.4	10.7	.79	.94	1.00	34.6	10.1	.81	.97	1.00
	1400	37.4	11.0	.83	.99	1.00	35.6	10.4	.85	1.00	1.00
67°F	1000	37.0	10.8	.59	.72	.85	35.2	10.3	.60	.73	.87
	1200	38.5	11.3	.61	.77	.91	36.4	10.7	.63	.78	.93
	1400	39.5	11.6	.64	.81	.97	37.2	10.9	.65	.83	.99
71°F	1000	39.0	11.4	.44	.57	.70	37.0	10.8	.45	.58	.71
	1200	40.0	11.7	.46	.60	.74	38.5	11.3	.47	.61	.76
	1400	41.5	12.2	.47	.63	.79	39.0	11.4	.48	.64	.81
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	105°F									
		105°F					115°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	31.6	9.3	.78	.93	1.00	29.6	8.7	.80	.96	1.00
	1200	32.8	9.6	.82	.99	1.00	30.8	9.0	.85	1.00	1.00
	1400	34.0	10.0	.87	1.00	1.00	32.0	9.4	.91	1.00	1.00
67°F	1000	33.4	9.8	.61	.76	.90	31.2	9.1	.62	.78	.93
	1200	34.4	10.1	.64	.80	.96	32.2	9.4	.65	.83	.99
	1400	35.2	10.3	.67	.85	1.00	32.8	9.6	.69	.89	1.00
71°F	1000	35.0	10.3	.45	.60	.73	32.8	9.6	.46	.61	.76
	1200	36.2	10.6	.47	.63	.78	33.8	9.9	.48	.64	.81
	1400	37.0	10.8	.48	.66	.84	34.6	10.1	.49	.68	.87

COOLING RATINGS - 3 TON (NOTE: Values based on 0.58" w.c. external static pressure)

3 TON - NP16G36V (1ST STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		75°F					85°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	720	27.2	8.0	.74	.88	1.00	25.8	7.6	.76	.90	1.00
	840	28.2	8.3	.78	.93	1.00	26.8	7.9	.80	.95	1.00
	1000	29.2	8.6	.83	.99	1.00	27.8	8.1	.85	1.00	1.00
67°F	720	28.8	8.4	.58	.72	.84	27.4	8.0	.60	.73	.87
	840	29.8	8.7	.61	.76	.90	28.4	8.3	.62	.77	.92
	1000	30.8	9.0	.64	.80	.96	29.4	8.6	.65	.82	.98
71°F	720	30.4	8.9	.44	.57	.69	29.0	8.5	.45	.58	.71
	840	31.4	9.2	.45	.59	.73	30.0	8.8	.46	.61	.75
	1000	32.6	9.6	.47	.62	.78	31.0	9.1	.47	.64	.79
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	95°F									
		95°F					105°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	720	24.6	7.2	.78	.93	1.00	23.2	6.8	.79	.96	1.00
	840	25.4	7.4	.82	.98	1.00	24.0	7.0	.84	1.00	1.00
	1000	26.6	7.8	.87	1.00	1.00	25.2	7.4	.90	1.00	1.00
67°F	720	26.0	7.6	.61	.75	.89	24.6	7.2	.62	.77	.92
	840	26.8	7.9	.63	.79	.94	25.2	7.4	.64	.81	.98
	1000	27.8	8.1	.67	.85	1.00	26.2	7.7	.68	.87	1.00
71°F	720	27.6	8.1	.45	.59	.73	26.0	7.6	.46	.60	.75
	840	28.4	8.3	.47	.62	.76	26.8	7.9	.47	.63	.79
	1000	29.4	8.6	.48	.64	.82	27.6	8.1	.49	.67	.85

3 TON - NP16G36V (2ND STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		85°F					95°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	35.0	10.3	.74	.88	1.00	33.4	9.8	.76	.90	1.00
	1200	36.4	10.7	.79	.94	1.00	34.6	10.1	.81	.97	1.00
	1400	37.4	11.0	.83	.99	1.00	35.6	10.4	.85	1.00	1.00
67°F	1000	37.0	10.8	.59	.72	.85	35.2	10.3	.60	.73	.87
	1200	38.5	11.3	.61	.77	.91	36.4	10.7	.63	.78	.93
	1400	39.5	11.6	.64	.81	.97	37.2	10.9	.65	.83	.99
71°F	1000	39.0	11.4	.44	.57	.70	37.0	10.8	.45	.58	.71
	1200	40.0	11.7	.46	.60	.74	38.5	11.3	.47	.61	.76
	1400	41.5	12.2	.47	.63	.79	39.0	11.4	.48	.64	.81
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	105°F									
		105°F					115°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	31.6	9.3	.78	.93	1.00	29.6	8.7	.80	.96	1.00
	1200	32.8	9.6	.82	.99	1.00	30.8	9.0	.85	1.00	1.00
	1400	34.0	10.0	.87	1.00	1.00	32.0	9.4	.91	1.00	1.00
67°F	1000	33.4	9.8	.61	.76	.90	31.2	9.1	.62	.78	.93
	1200	34.4	10.1	.64	.80	.96	32.2	9.4	.65	.83	.99
	1400	35.2	10.3	.67	.85	1.00	32.8	9.6	.69	.89	1.00
71°F	1000	35.0	10.3	.45	.60	.73	32.8	9.6	.46	.61	.76
	1200	36.2	10.6	.47	.63	.78	33.8	9.9	.48	.64	.81
	1400	37.0	10.8	.48	.66	.84	34.6	10.1	.49	.68	.87

COOLING RATINGS - 4 TON (NOTE: Values based on 0.50" w.c. external static pressure)

4 TON - NP16G48V (1ST STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		75°F					85°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	36.4	10.7	.75	.89	1.00	34.6	10.1	.77	.91	1.00
	1120	37.4	11.0	.78	.93	1.00	35.6	10.4	.80	.95	1.00
	1230	38.0	11.1	.80	.96	1.00	36.4	10.7	.82	.98	1.00
67°F	1000	38.5	11.3	.60	.73	.86	36.6	10.7	.60	.75	.88
	1120	39.5	11.6	.61	.75	.89	37.6	11.0	.62	.77	.92
	1230	40.5	11.9	.63	.78	.93	38.5	11.3	.64	.80	.95
71°F	1000	40.5	11.9	.45	.58	.70	38.5	11.3	.45	.59	.72
	1120	41.5	12.2	.45	.60	.73	39.5	11.6	.46	.61	.75
	1230	42.5	12.5	.46	.61	.76	40.5	11.9	.46	.63	.77
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		95°F					105°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	32.6	9.6	.79	.94	1.00	30.4	8.9	.81	.98	1.00
	1120	33.6	9.8	.82	.98	1.00	31.4	9.2	.85	1.00	1.00
	1230	34.4	10.1	.84	1.00	1.00	32.2	9.4	.87	1.00	1.00
67°F	1000	34.6	10.1	.62	.77	.91	32.2	9.4	.63	.79	.94
	1120	35.4	10.4	.64	.79	.95	33.0	9.7	.65	.82	.98
	1230	36.0	10.6	.65	.82	.98	33.6	9.8	.67	.85	1.00
71°F	1000	36.4	10.7	.46	.60	.74	34.0	10.0	.47	.62	.76
	1120	37.4	11.0	.46	.62	.77	34.8	10.2	.47	.64	.80
	1230	38.0	11.1	.47	.64	.79	35.4	10.4	.48	.66	.83

4 TON - NP16G48V (2ND STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		85°F					95°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1400	47.0	13.8	.75	.89	1.00	45.0	13.2	.77	.91	1.00
	1600	48.5	14.2	.78	.93	1.00	46.0	13.5	.80	.95	1.00
	1800	49.5	14.5	.81	.97	1.00	47.0	13.8	.83	.99	1.00
67°F	1400	49.5	14.5	.60	.73	.86	47.0	13.8	.60	.74	.88
	1600	51.0	14.9	.61	.76	.90	48.5	14.2	.62	.78	.92
	1800	52.0	15.2	.63	.79	.94	49.5	14.5	.64	.81	.97
71°F	1400	51.5	15.1	.45	.58	.71	49.0	14.4	.46	.59	.72
	1600	53.0	15.5	.45	.60	.74	50.5	14.8	.46	.61	.75
	1800	54.0	15.8	.46	.62	.77	51.5	15.1	.47	.63	.79
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		105°F					115°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1400	42.5	12.5	.78	.93	1.00	40.0	11.7	.80	.96	1.00
	1600	44.0	12.9	.82	.98	1.00	41.0	12.0	.84	1.00	1.00
	1800	45.0	13.2	.85	1.00	1.00	42.5	12.5	.88	1.00	1.00
67°F	1400	45.0	13.2	.62	.76	.90	42.0	12.3	.63	.78	.93
	1600	46.0	13.5	.64	.80	.95	43.0	12.6	.65	.82	.98
	1800	47.0	13.8	.66	.83	.99	44.0	12.9	.67	.86	1.00
71°F	1400	47.0	13.8	.46	.60	.74	44.0	12.9	.47	.62	.76
	1600	48.0	14.1	.47	.63	.78	45.0	13.2	.47	.64	.80
	1800	49.0	14.4	.48	.65	.81	46.0	13.5	.48	.66	.84

COOLING RATINGS - 4 TON (NOTE: Values based on 0.58" w.c. external static pressure)

4 TON - NP16G48V (1ST STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		75°F					85°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	36.4	10.7	.75	.89	1.00	34.6	10.1	.77	.91	1.00
	1120	37.4	11.0	.78	.93	1.00	35.6	10.4	.80	.95	1.00
	1230	38.0	11.1	.80	.96	1.00	36.4	10.7	.82	.98	1.00
67°F	1000	38.5	11.3	.60	.73	.86	36.6	10.7	.60	.75	.88
	1120	39.5	11.6	.61	.75	.89	37.6	11.0	.62	.77	.92
	1230	40.5	11.9	.63	.78	.93	38.5	11.3	.64	.80	.95
71°F	1000	40.5	11.9	.45	.58	.70	38.5	11.3	.45	.59	.72
	1120	41.5	12.2	.45	.60	.73	39.5	11.6	.46	.61	.75
	1230	42.5	12.5	.46	.61	.76	40.5	11.9	.46	.63	.77
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		95°F					105°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	32.6	9.6	.79	.94	1.00	30.4	8.9	.81	.98	1.00
	1120	33.6	9.8	.82	.98	1.00	31.4	9.2	.85	1.00	1.00
	1230	34.4	10.1	.84	1.00	1.00	32.2	9.4	.87	1.00	1.00
67°F	1000	34.6	10.1	.62	.77	.91	32.2	9.4	.63	.79	.94
	1120	35.4	10.4	.64	.79	.95	33.0	9.7	.65	.82	.98
	1230	36.0	10.6	.65	.82	.98	33.6	9.8	.67	.85	1.00
71°F	1000	36.4	10.7	.46	.60	.74	34.0	10.0	.47	.62	.76
	1120	37.4	11.0	.46	.62	.77	34.8	10.2	.47	.64	.80
	1230	38.0	11.1	.47	.64	.79	35.4	10.4	.48	.66	.83

4 TON - NP16G48V (2ND STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		85°F					95°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1400	47.0	13.8	.75	.89	1.00	45.0	13.2	.77	.91	1.00
	1600	48.5	14.2	.78	.93	1.00	46.0	13.5	.80	.95	1.00
	1800	49.5	14.5	.81	.97	1.00	47.0	13.8	.83	.99	1.00
67°F	1400	49.5	14.5	.60	.73	.86	47.0	13.8	.60	.74	.88
	1600	51.0	14.9	.61	.76	.90	48.5	14.2	.62	.78	.92
	1800	52.0	15.2	.63	.79	.94	49.5	14.5	.64	.81	.97
71°F	1400	51.5	15.1	.45	.58	.71	49.0	14.4	.46	.59	.72
	1600	53.0	15.5	.45	.60	.74	50.5	14.8	.46	.61	.75
	1800	54.0	15.8	.46	.62	.77	51.5	15.1	.47	.63	.79
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		105°F					115°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1400	42.5	12.5	.78	.93	1.00	40.0	11.7	.80	.96	1.00
	1600	44.0	12.9	.82	.98	1.00	41.0	12.0	.84	1.00	1.00
	1800	45.0	13.2	.85	1.00	1.00	42.5	12.5	.88	1.00	1.00
67°F	1400	45.0	13.2	.62	.76	.90	42.0	12.3	.63	.78	.93
	1600	46.0	13.5	.64	.80	.95	43.0	12.6	.65	.82	.98
	1800	47.0	13.8	.66	.83	.99	44.0	12.9	.67	.86	1.00
71°F	1400	47.0	13.8	.46	.60	.74	44.0	12.9	.47	.62	.76
	1600	48.0	14.1	.47	.63	.78	45.0	13.2	.47	.64	.80
	1800	49.0	14.4	.48	.65	.81	46.0	13.5	.48	.66	.84

COOLING RATINGS - 5 TON (NOTE: Values based on 0.50" w.c. external static pressure)

5 TON - NP16G60V (1ST STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		75°F					85°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1130	45.5	13.3	.73	.85	.97	43.5	12.7	.74	.87	.99
	1260	47.0	13.8	.74	.88	1.00	45.0	13.2	.76	.90	1.00
	1390	48.0	14.1	.77	.91	1.00	46.0	13.5	.78	.93	1.00
67°F	1130	48.0	14.1	.58	.70	.82	46.0	13.5	.59	.71	.83
	1260	49.5	14.5	.59	.72	.85	47.5	13.9	.60	.73	.87
	1390	50.5	14.8	.60	.74	.88	48.5	14.2	.61	.76	.90
71°F	1130	50.5	14.8	.44	.56	.68	48.5	14.2	.44	.57	.69
	1260	52.0	15.2	.45	.58	.70	50.0	14.7	.45	.58	.71
	1390	53.0	15.5	.45	.59	.72	51.0	14.9	.45	.60	.73
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		95°F					105°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1130	41.5	12.2	.75	.89	1.00	39.0	11.4	.77	.92	1.00
	1260	42.5	12.5	.78	.92	1.00	40.0	11.7	.80	.96	1.00
	1390	43.5	12.7	.80	.96	1.00	40.5	11.9	.82	.99	1.00
67°F	1130	43.5	12.7	.59	.73	.86	41.0	12.0	.61	.75	.89
	1260	45.0	13.2	.61	.75	.89	42.0	12.3	.62	.77	.92
	1390	46.0	13.5	.62	.78	.92	43.0	12.6	.64	.80	.95
71°F	1130	46.0	13.5	.45	.58	.70	43.0	12.6	.46	.59	.72
	1260	47.0	13.8	.45	.60	.73	44.5	13.0	.46	.61	.75
	1390	48.5	14.2	.46	.61	.75	45.5	13.3	.47	.63	.78

5 TON - NP16G60V (2ND STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		85°F					95°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1600	58.0	17.0	.73	.86	.98	55.5	16.3	.74	.88	1.00
	1800	59.5	17.4	.75	.89	1.00	57.0	16.7	.77	.91	1.00
	1900	60.0	17.6	.76	.91	1.00	57.5	16.9	.78	.93	1.00
67°F	1600	61.0	17.9	.58	.71	.83	58.0	17.0	.59	.72	.85
	1800	62.5	18.3	.60	.73	.86	59.5	17.4	.60	.75	.88
	1900	63.0	18.5	.60	.74	.88	60.5	17.7	.61	.76	.90
71°F	1600	64.0	18.8	.44	.57	.69	61.0	17.9	.45	.58	.70
	1800	65.5	19.2	.45	.58	.71	62.5	18.3	.45	.59	.72
	1900	66.5	19.5	.45	.59	.72	63.0	18.5	.46	.60	.74
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		105°F					115°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1600	52.5	15.4	.76	.90	1.00	49.5	14.5	.78	.93	1.00
	1800	54.0	15.8	.79	.94	1.00	51.0	14.9	.81	.97	1.00
	1900	54.5	16.0	.80	.96	1.00	51.5	15.1	.82	.98	1.00
67°F	1600	55.5	16.3	.60	.74	.87	52.0	15.2	.61	.76	.89
	1800	56.5	16.6	.62	.76	.91	53.5	15.7	.63	.78	.94
	1900	57.5	16.9	.63	.78	.92	54.0	15.8	.64	.80	.96
71°F	1600	58.0	17.0	.45	.59	.71	54.5	16.0	.46	.60	.73
	1800	59.5	17.4	.46	.60	.74	56.0	16.4	.46	.62	.76
	1900	60.0	17.6	.46	.61	.76	56.5	16.6	.47	.63	.78

COOLING RATINGS - 5 TON (NOTE: Values based on 0.58" w.c. external static pressure)

5 TON - NP16G60V (1ST STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		75°F					85°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1130	45.5	13.3	.73	.85	.97	43.5	12.7	.74	.87	.99
	1260	47.0	13.8	.74	.88	1.00	45.0	13.2	.76	.90	1.00
	1390	48.0	14.1	.77	.91	1.00	46.0	13.5	.78	.93	1.00
67°F	1130	48.0	14.1	.58	.70	.82	46.0	13.5	.59	.71	.83
	1260	49.5	14.5	.59	.72	.85	47.5	13.9	.60	.73	.87
	1390	50.5	14.8	.60	.74	.88	48.5	14.2	.61	.76	.90
71°F	1130	50.5	14.8	.44	.56	.68	48.5	14.2	.44	.57	.69
	1260	52.0	15.2	.45	.58	.70	50.0	14.7	.45	.58	.71
	1390	53.0	15.5	.45	.59	.72	51.0	14.9	.45	.60	.73
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		95°F					105°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1130	41.5	12.2	.75	.89	1.00	39.0	11.4	.77	.92	1.00
	1260	42.5	12.5	.78	.92	1.00	40.0	11.7	.80	.96	1.00
	1390	43.5	12.7	.80	.96	1.00	40.5	11.9	.82	.99	1.00
67°F	1130	43.5	12.7	.59	.73	.86	41.0	12.0	.61	.75	.89
	1260	45.0	13.2	.61	.75	.89	42.0	12.3	.62	.77	.92
	1390	46.0	13.5	.62	.78	.92	43.0	12.6	.64	.80	.95
71°F	1130	46.0	13.5	.45	.58	.70	43.0	12.6	.46	.59	.72
	1260	47.0	13.8	.45	.60	.73	44.5	13.0	.46	.61	.75
	1390	48.5	14.2	.46	.61	.75	45.5	13.3	.47	.63	.78

5 TON - NP16G60V (2ND STAGE)											
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		85°F					95°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1600	58.0	17.0	.73	.86	.98	55.5	16.3	.74	.88	1.00
	1800	59.5	17.4	.75	.89	1.00	57.0	16.7	.77	.91	1.00
	1900	60.0	17.6	.76	.91	1.00	57.5	16.9	.78	.93	1.00
67°F	1600	61.0	17.9	.58	.71	.83	58.0	17.0	.59	.72	.85
	1800	62.5	18.3	.60	.73	.86	59.5	17.4	.60	.75	.88
	1900	63.0	18.5	.60	.74	.88	60.5	17.7	.61	.76	.90
71°F	1600	64.0	18.8	.44	.57	.69	61.0	17.9	.45	.58	.70
	1800	65.5	19.2	.45	.58	.71	62.5	18.3	.45	.59	.72
	1900	66.5	19.5	.45	.59	.72	63.0	18.5	.46	.60	.74
ENTERING WET BULB TEMP.	TOTAL AIR VOLUME	OUTDOOR AIR TEMPERATURE ENTERING OUTDOOR COIL									
		105°F					115°F				
		TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)			TOTAL COOL CAP.	COMP. MOTOR INPUT	SENSIBLE TO TOTAL RATIO (S/T)		
				DRY BULB					DRY BULB		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1600	52.5	15.4	.76	.90	1.00	49.5	14.5	.78	.93	1.00
	1800	54.0	15.8	.79	.94	1.00	51.0	14.9	.81	.97	1.00
	1900	54.5	16.0	.80	.96	1.00	51.5	15.1	.82	.98	1.00
67°F	1600	55.5	16.3	.60	.74	.87	52.0	15.2	.61	.76	.89
	1800	56.5	16.6	.62	.76	.91	53.5	15.7	.63	.78	.94
	1900	57.5	16.9	.63	.78	.92	54.0	15.8	.64	.80	.96
71°F	1600	58.0	17.0	.45	.59	.71	54.5	16.0	.46	.60	.73
	1800	59.5	17.4	.46	.60	.74	56.0	16.4	.46	.62	.76
	1900	60.0	17.6	.46	.61	.76	56.5	16.6	.47	.63	.78

BLOWER DATA**NP16G24V BLOWER PERFORMANCE****0 THROUGH 0.80 IN. W.G. EXTERNAL STATIC PRESSURE RANGE**

“ADJUST” JUMPER SETTING	BLOWER CONTROL JUMPER SPEED POSITIONS											
	“COOL” SPEED - CFM				“HEAT” SPEED - CFM				“CONTINUOUS FAN” SPEED - CFM			
	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
+	1100	880	660	440	1100	1000	900	815	550	440	330	220
NORM	1000	800	600	400	1100	1000	900	815	500	400	300	200
—	900	720	540	360	1100	1000	900	815	450	360	270	180

NOTE - All air data is measured external to unit without air filters.**NOTE** - 1st Stage airflow is 70% of 2nd Stage airflow (full capacity) in cooling mode. In heating mode, low stage airflow is optimized for a 40°F temperature rise.**NP16G36V BLOWER PERFORMANCE****0 THROUGH 0.80 IN. W.G. EXTERNAL STATIC PRESSURE RANGE**

“ADJUST” JUMPER SETTING	BLOWER CONTROL JUMPER SPEED POSITIONS											
	“COOL” SPEED - CFM				“HEAT” SPEED - CFM				“CONTINUOUS FAN” SPEED - CFM			
	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
+	1540	1320	1100	880	1400	1200	1100	975	770	660	550	440
NORM	1400	1200	1000	800	1400	1200	1100	975	700	600	500	400
—	1260	1080	900	720	1400	1200	1100	975	630	540	450	360

NOTE - All air data is measured external to unit without air filters.**NOTE** - 1st Stage airflow is 70% of 2nd Stage airflow (full capacity) in cooling mode. In heating mode, low stage airflow is optimized for a 40°F temperature rise.**NP16G48V BLOWER PERFORMANCE****0 THROUGH 0.80 IN. W.G. EXTERNAL STATIC PRESSURE RANGE**

“ADJUST” JUMPER SETTING	BLOWER CONTROL JUMPER SPEED POSITIONS											
	“COOL” SPEED - CFM				“HEAT” SPEED - CFM				“CONTINUOUS FAN” SPEED - CFM			
	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
+	1980	1760	1540	1320	1350	1200	1100	1000	990	880	770	660
NORM	1800	1600	1400	1200	1350	1200	1100	1000	900	800	700	600
—	1620	1440	1260	1080	1350	1200	1100	1000	810	720	630	540

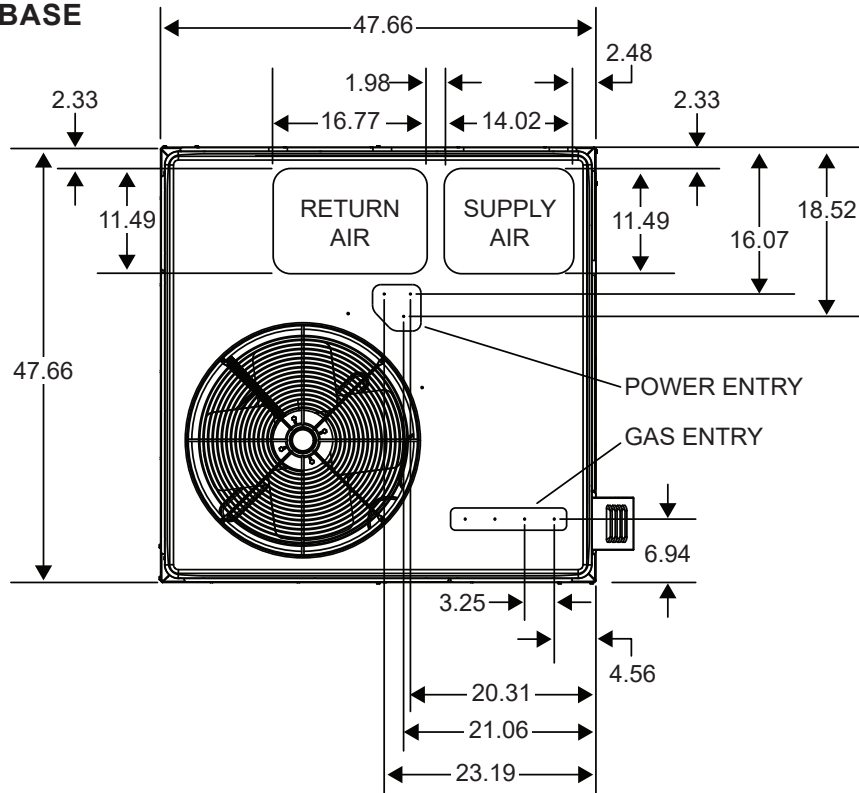
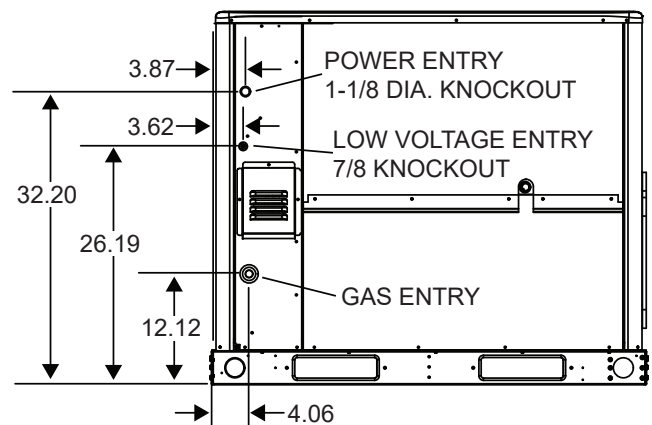
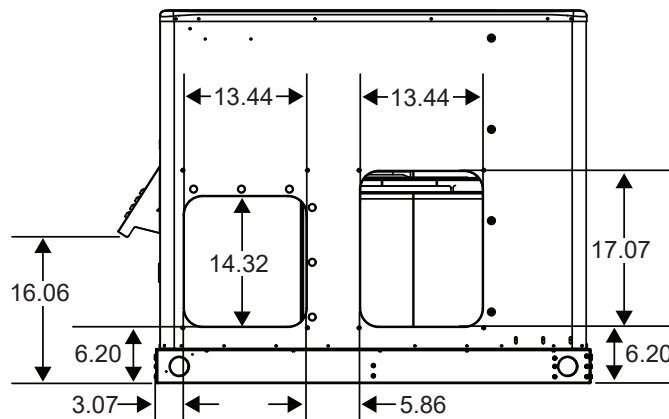
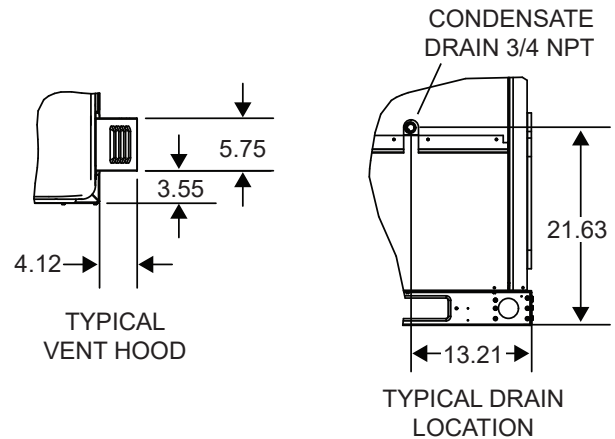
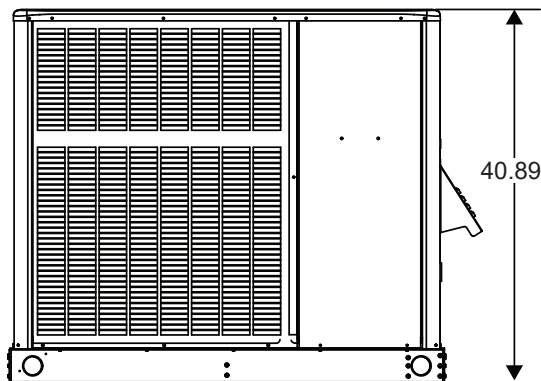
NOTE - All air data is measured external to unit without air filters.**NOTE** - 1st Stage airflow is 70% of 2nd Stage airflow (full capacity) in cooling mode. In heating mode, low stage airflow is optimized for a 40°F temperature rise.**NP16G60V BLOWER PERFORMANCE****0 THROUGH 0.80 IN. W.G. EXTERNAL STATIC PRESSURE RANGE**

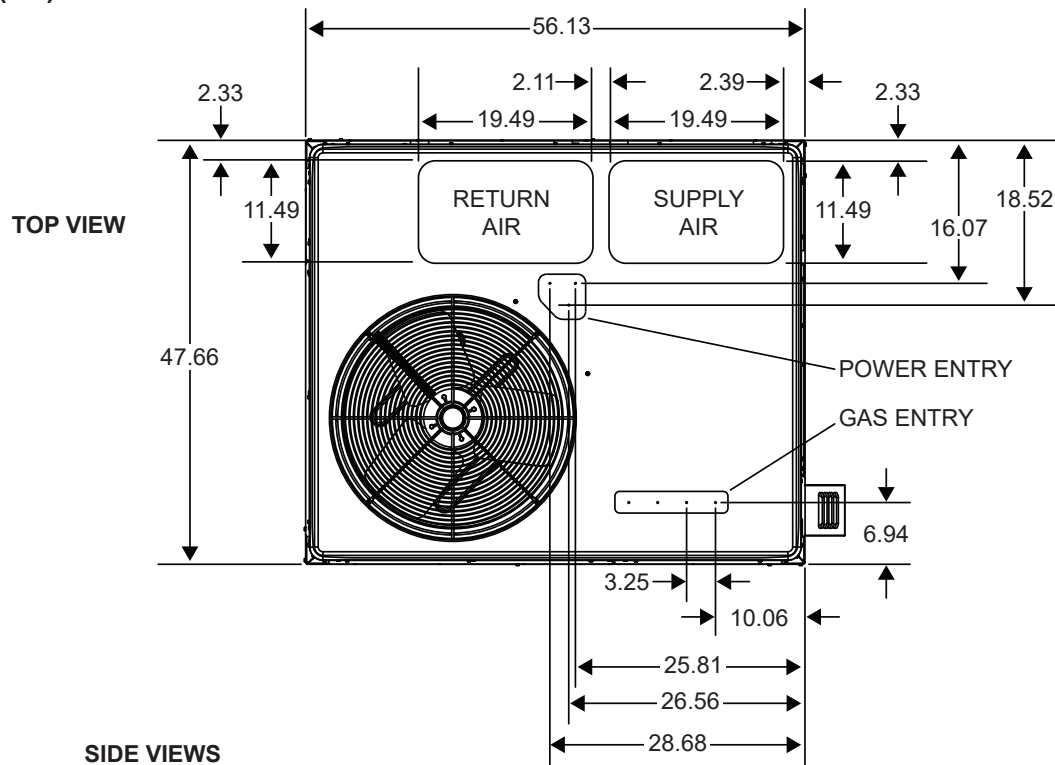
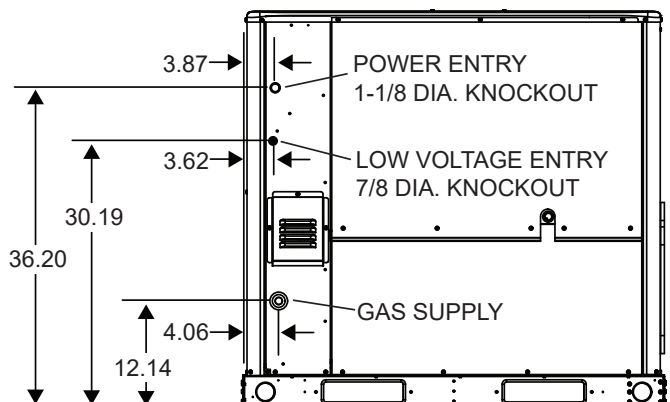
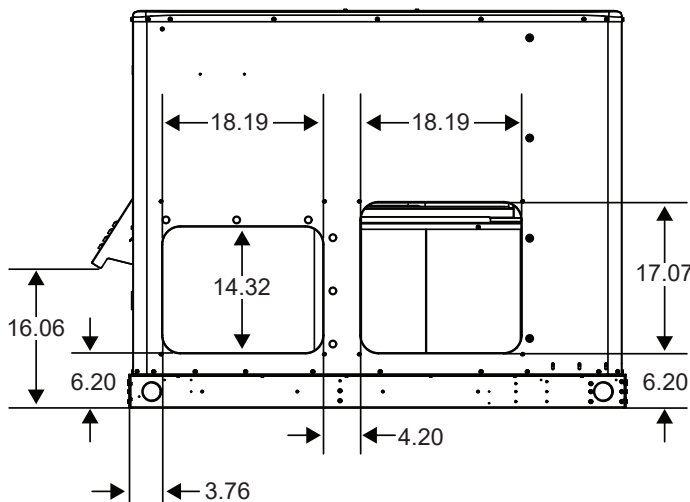
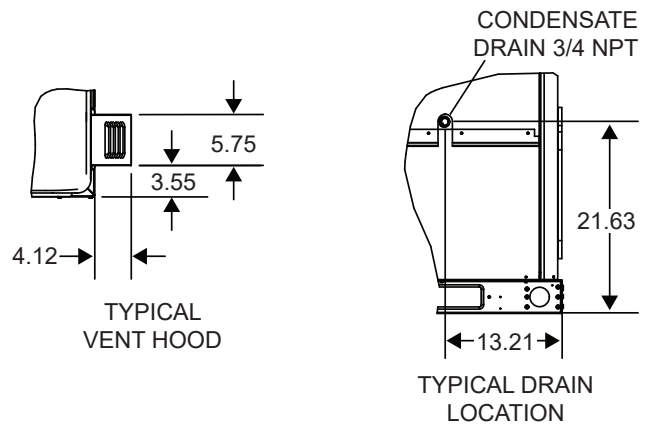
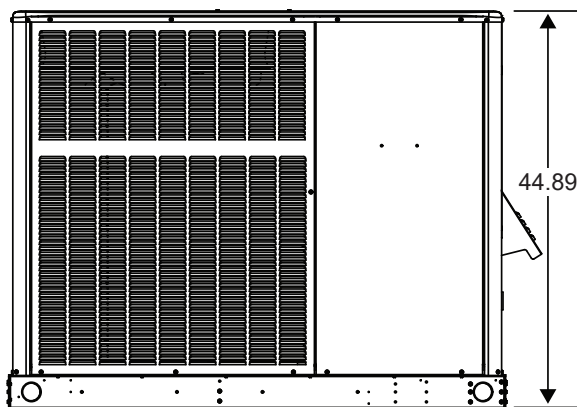
“ADJUST” JUMPER SETTING	BLOWER CONTROL JUMPER SPEED POSITIONS											
	“COOL” SPEED - CFM				“HEAT” SPEED - CFM				“CONTINUOUS FAN” SPEED - CFM			
	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
+	2200	1980	1760	1540	1480	1380	1280	1180	1100	990	880	770
NORM	2000	1800	1600	1400	1480	1380	1280	1180	1000	900	800	700
—	1800	1620	1440	1260	1480	1380	1280	1180	900	810	720	630

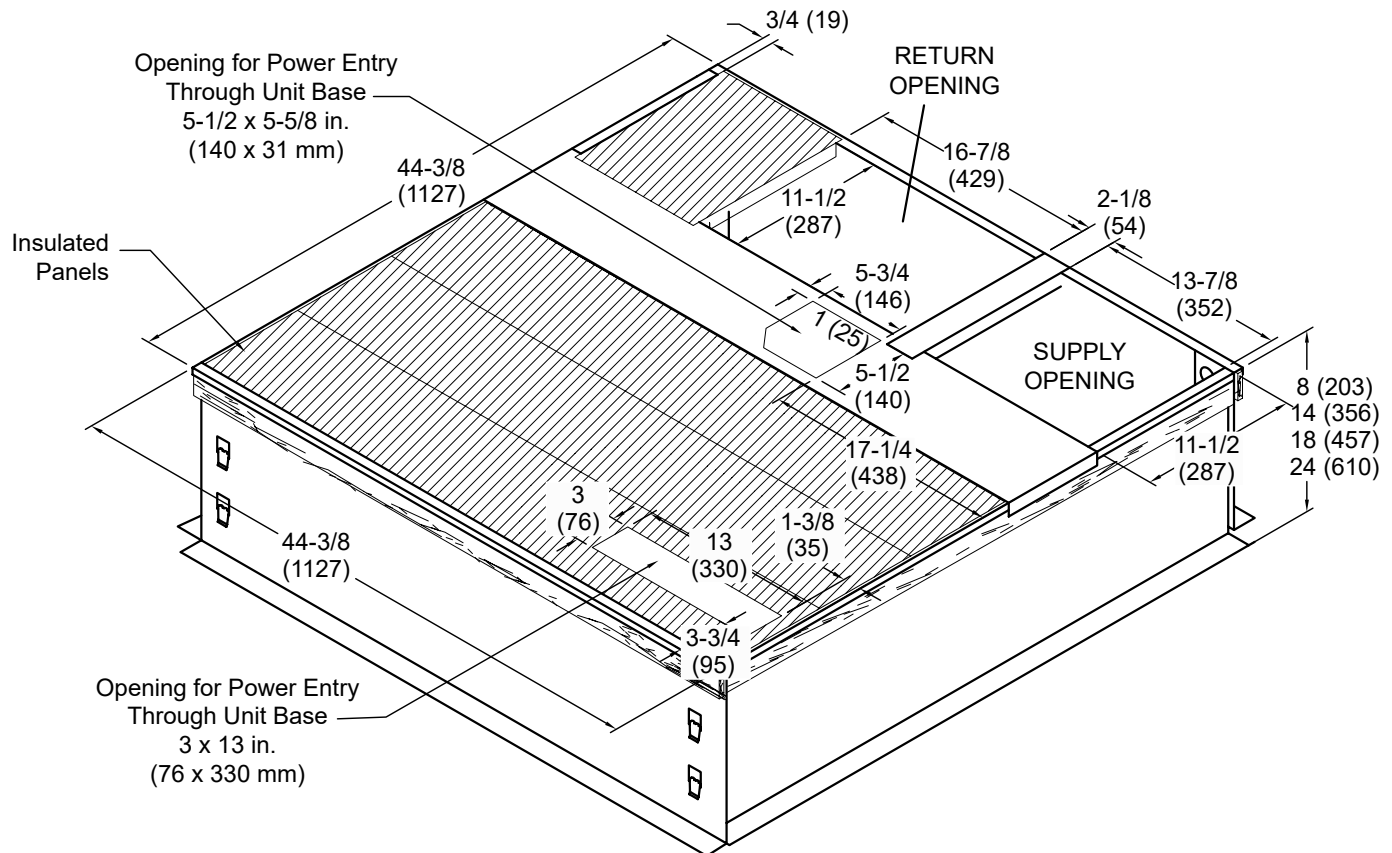
NOTE - All air data is measured external to unit without air filters.**NOTE** - 1st Stage airflow is 70% of 2nd Stage airflow (full capacity) in cooling mode. In heating mode, low stage airflow is optimized for a 40°F temperature rise.

INSTALLATION CLEARANCES		
	IN.	MM
Front (heat exchanger access)	24	610
Right Side (blower access)	24	610
Left Side (evaporator coil access)	24	610
Back	0	0
Top	48	1219

MINIMUM CLEARANCE TO COMBUSTIBLE MATERIAL		
	IN.	MM
Front	0	0
Back	0	0
Right Side (vent cover)	12	305
Left Side	0	0
Top	0	0
Below Unit	0	0

DIMENSIONS (IN.) - SMALL BASE**NP16G24****NP16G36****TOP VIEW****SIDE VIEWS**

DIMENSIONS (IN.) - LARGE BASE**NP16G48****NP16G60****SIDE VIEWS**

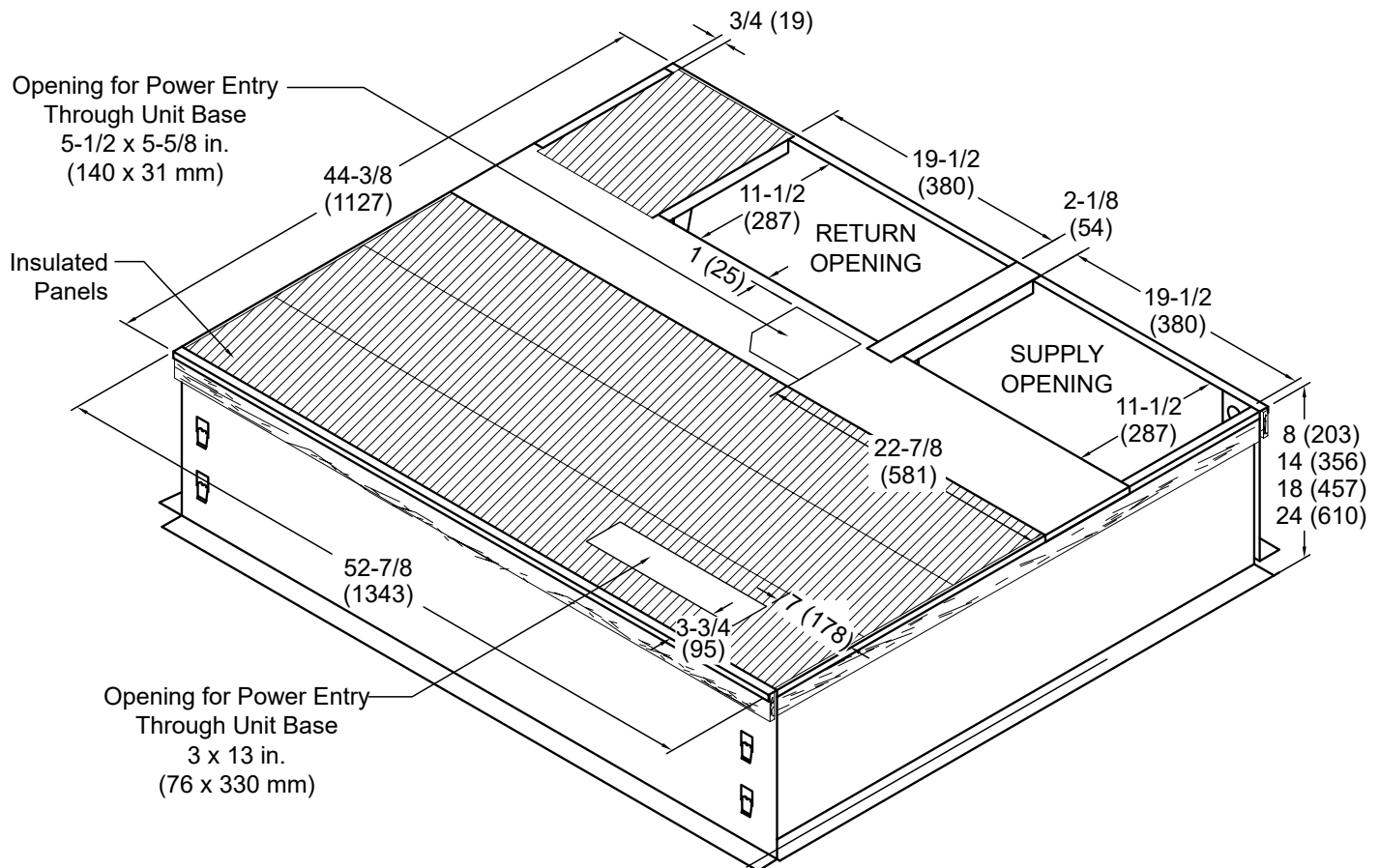
ROOF CURB DIMENSIONS - SMALL BASE**NP16G24****NP16G36**

NOTE - If bottom entry is used, condensate from the heat exchanger may leak during warm ambient temperatures in humid climates. Ensure that bottom entry is watertight, if used.

NOTE - Roof deck may be omitted within confines of curb.

NOTE - All Curbs:

- IBC 2018 compliant
- CBC 2019 compliant
- Seismic rating - SDS 2.0g, z/h=1, Ip=1.5
- Wind rating - 240 mph (Lateral), 214 mph (Uplift)
- Maximum load rating - 800 lbs.
- Tool-less filter access panels NOT for seismic-rated applications

ROOF CURB DIMENSIONS - LARGE BASE**NP16G48****NP16G60**

NOTE - If bottom entry is used, condensate from the heat exchanger may leak during warm ambient temperatures in humid climates. Ensure that bottom entry is watertight, if used.

NOTE - Roof deck may be omitted within confines of curb.

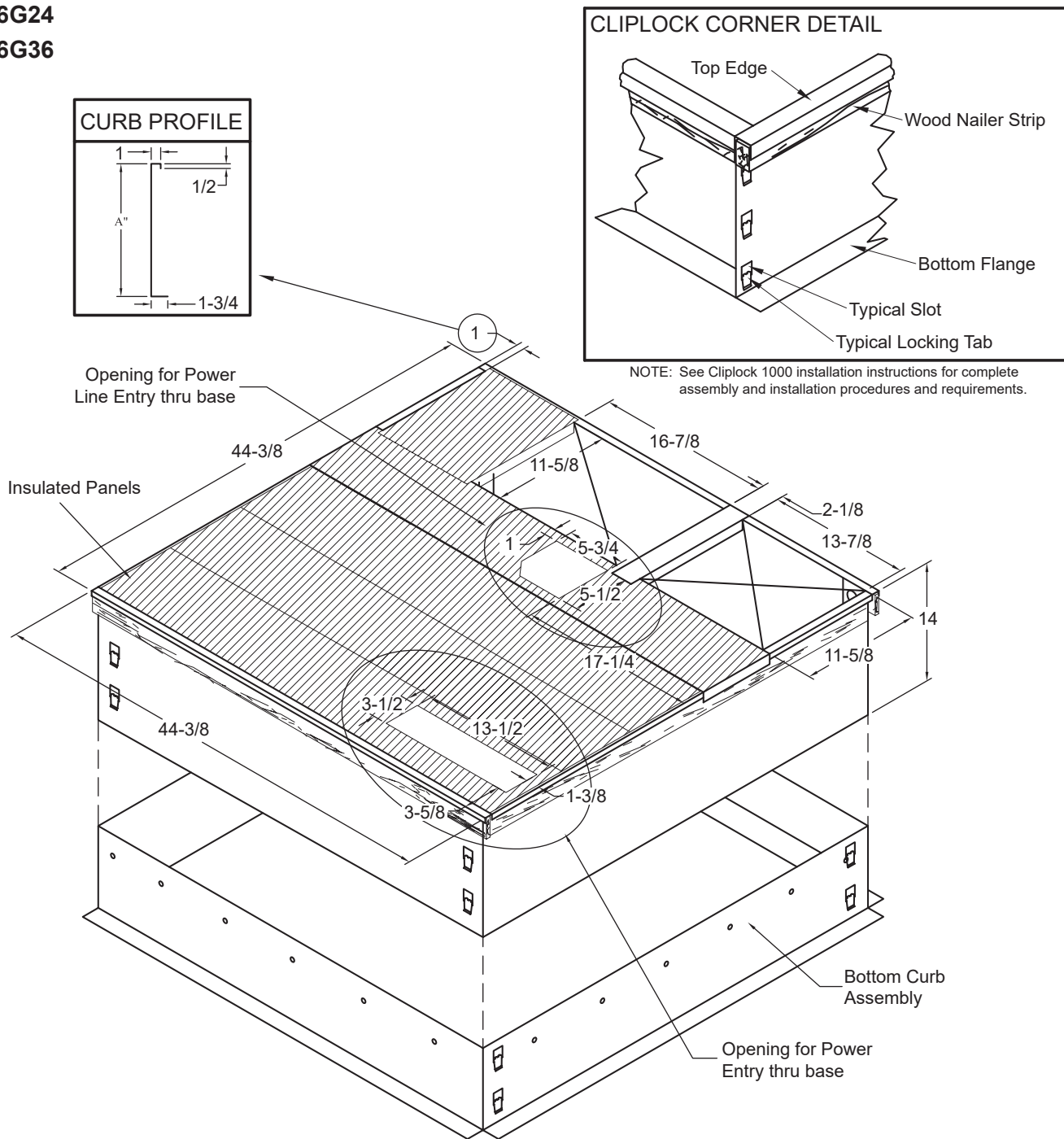
NOTE - All Curbs::

- IBC 2018 compliant
- CBC 2019 compliant
- Seismic rating - SDS 2.0g, z/h=1, Ip=1.5
- Wind rating - 240 mph (Lateral), 214 mph (Uplift)
- Maximum load rating - 800 lbs.
- Tool-less filter access panels NOT for seismic-rated applications

ADJUSTABLE CURB (KNOCK-DOWN STYLE) DIMENSIONS - SMALL BASE

NP16G24

NP16G36

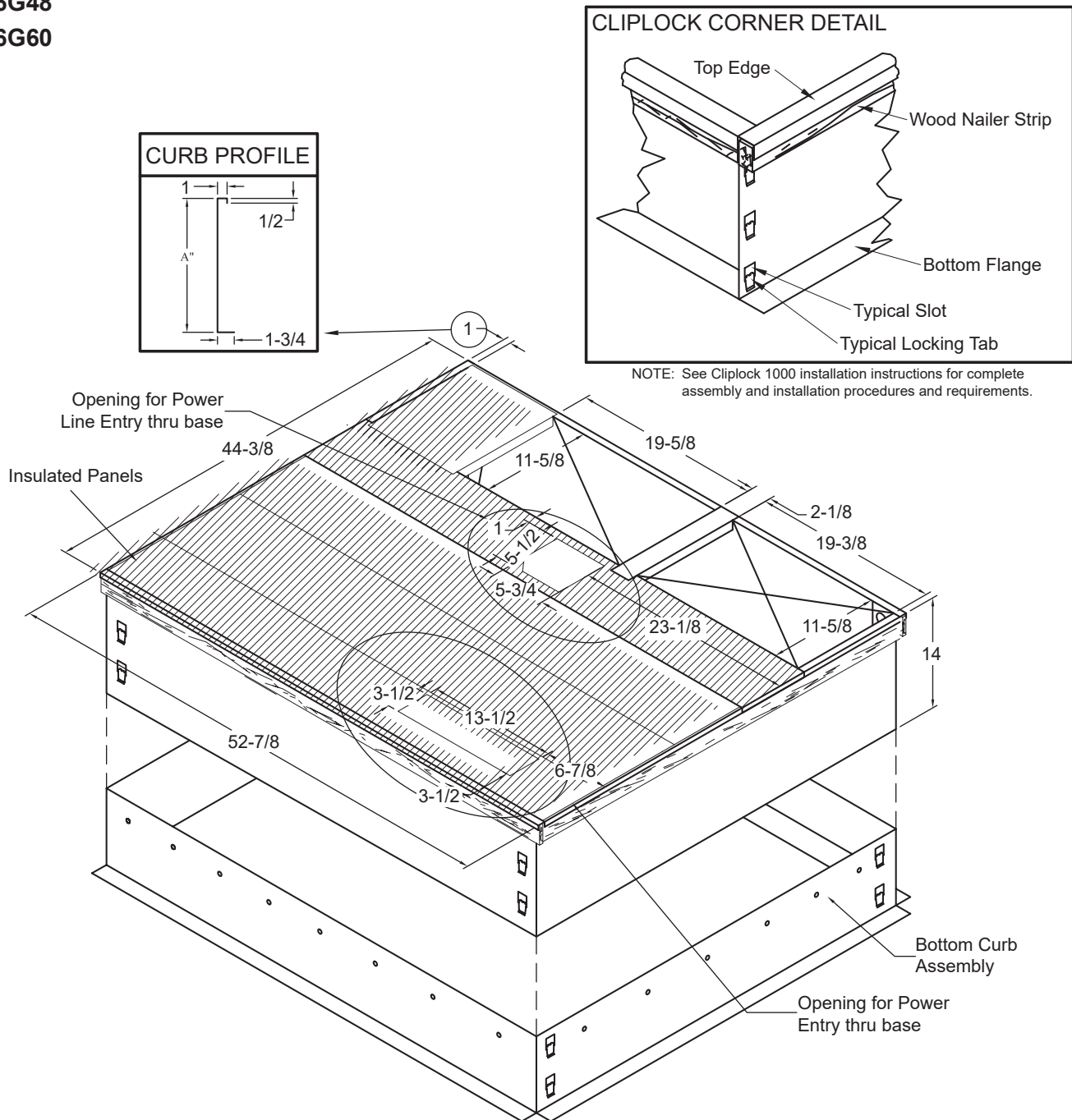


NOTE - If bottom entry is used, condensate from the heat exchanger may leak during warm ambient temperatures in humid climates. Ensure that bottom entry is watertight, if used.

NOTE - Roof deck may be omitted within confines of curb.

NOTE - All Curbs:

- IBC 2018 compliant
- CBC 2019 compliant
- Seismic rating - SDS 2.0g, z/h=1, Ip=1.5
- Wind rating - 240 mph (Lateral), 214 mph (Uplift)
- Maximum load rating - 800 lbs.
- Tool-less filter access panels NOT for seismic-rated applications

ADJUSTABLE CURB (KNOCK-DOWN STYLE) DIMENSIONS - LARGE BASE**NP16G48****NP16G60**

NOTE - If bottom entry is used, condensate from the heat exchanger may leak during warm ambient temperatures in humid climates. Ensure that bottom entry is watertight, if used.

NOTE - Roof deck may be omitted within confines of curb.

NOTE - All Curb:

- IBC 2018 compliant
- CBC 2019 compliant
- Seismic rating - SDS 2.0g, z/h=1, Ip=1.5
- Wind rating - 240 mph (Lateral), 214 mph (Uplift)
- Maximum load rating - 800 lbs.
- Tool-less filter access panels NOT for seismic-rated applications



GE APPLIANCES
a Haier company

All specifications and illustrations subject
to change without notice and without
incurring obligations.

Printed in the U.S.A.



GE APPLIANCES
a Haier company

Caractéristiques techniques du produit

NP16GV

Unité autonome gaz/électricité à taux
de rendement énergétique saisonnier
d'indice 16



**LISEZ ET CONSERVEZ CES
INSTRUCTIONS**

NP16GV

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

GARANTIE

Voir le document de garantie pour plus de détails.

APPLICATIONS

- Conçu pour les installations extérieures au niveau du sol ou sur le toit pour les applications résidentielles et commerciales légères.

APPROVALS

- Certification de l'AHRI à la norme 210/240-2008.
- Les unités sont certifiées pour la conception par ETL Intertek.
- Les caractéristiques techniques du chauffage sont conformes aux procédures de test du Department of Energy (DOE) et aux règlements d'étiquetage de la Federal Trade Commission (FTC) et sont certifiées par l'AHRI.
- Système de refroidissement évalué selon les procédures de test du DOE.
- Les unités sont certifiées ETL pour les États-Unis et le Canada.
- Unité autonome et composants à l'intérieur sont liés pour mise à la terre afin de répondre aux normes de sécurité requises par UL.
- Chaque test d'unité a été exécuté à l'usine avant l'expédition pour garantir un fonctionnement fiable au démarrage.
- Certification sismique (avec installation de la trousse de cerclage sismique) : Dernière édition du Code international du bâtiment, du Code du bâtiment de Californie et de la norme ASCE 7-16.

Californie seulement

Ces générateurs d'air chaud ne satisfont pas la règle 1111 du South Coast Air Quality Management District (SCAQMD) et la règle 4905 du San Joaquin Valley Air Pollution Control District (SJVAPCD) relatives à la limite des émissions de NOx (14 NG/J) et ne peuvent donc être installés dans ces districts.

Ces générateurs d'air chaud **NE SONT PAS** conformes à la norme californienne relative à la limite de 40 ng/J des émissions de NOx.

SYSTÈME DE CHAUFFAGE

Échangeur de chaleur

- Acier tubulaire aluminisé pour une résistance supérieure à la corrosion et à l'oxydation.
- Les surfaces rondes créent une résistance minimale à l'air et permettent à l'air d'entourer toutes les surfaces pour un excellent transfert de chaleur.
- Le cycle de vie de l'échangeur de chaleur a été testé en laboratoire.

Technologie d'amélioration géométrique

- Cette conception unique et avancée permet à plus d'air d'entrer en contact avec l'échangeur de chaleur tubulaire, ce qui améliore le transfert de chaleur et l'efficacité.
- Un échange de chaleur optimal permet une conception plus compacte et plus économe en énergie.

- La conception de la technologie d'amélioration géométrique élimine les problèmes causés par la condensation développée pendant la saison de refroidissement, ce qui permet un démarrage fiable chaque saison.
- Sans apport d'air frais, la technologie d'amélioration géométrique réduit également la formation d'oxyde et la corrosion causée par la recirculation.

Brûleurs à flamme horizontale

- Les brûleurs à flamme horizontale en acier aluminisé fournissent un fonctionnement efficace et sans problème.
- Le venturi du brûleur mélange l'air et le gaz dans la bonne proportion pour une combustion appropriée.
- L'ensemble brûleur peut être retiré de l'unité en tant que composant unique pour faciliter l'entretien ou la réparation et chaque brûleur peut être retiré individuellement.

Robinet de commande de gaz à deux stades

- Le robinet de commande de gaz à deux stades et à combinaison redondante de 24 volts combine le robinet d'arrêt manuel (marche-arrêt), le robinet électrique automatique (double) et la régulation de la pression de gaz en une commande combinée compacte.

Inducteur d'air de combustion à deux stades

- L'inducteur d'air de combustion à usage intensif prépurge l'échangeur de chaleur et évacue les produits de combustion en toute sécurité.
- La soufflante est commandée par la carte de commande d'allumage.
- Le pressostat prouve le fonctionnement de la soufflante avant de permettre l'ouverture du robinet de gaz.
- L'inducteur d'air de combustion fonctionne pendant le cycle de chauffage.
- L'inducteur fonctionne également pendant les 10 premières secondes de chaque cycle de refroidissement afin d'empêcher les insectes de nicher dans la buse d'évacuation pendant la saison de refroidissement.

Limiteurs

- Réinitialisation automatique, la limite primaire est située avec précision.
- Limite primaire installée en usine derrière le panneau d'accès de l'échangeur de chaleur.

Interrupteur de débordement de flamme

- L'interrupteur de réinitialisation manuel est installé en usine sur le boîtier du brûleur.
- L'interrupteur fournit une protection contre les conditions de fonctionnement anormales.

Carte de commande d'allumage

- Carte de commande d'allumage avec diagnostics DEL.

Accessoires en option

Trousse de conversion au GPL/propane

- Requis pour le passage du gaz naturel au GPL/propane.

Trousse d'entrée de gaz par le bas

- Permet le raccordement de la tuyauterie de gaz à travers le plateau de base de l'unité.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES (SUITE)

SYSTÈME DE RÉFRIGÉRANT

Réfrigérant R-410A

- Sans chlore, sans danger pour la couche d'ozone, R-410A.
- Unité préchargée de réfrigérant.
- Voir le tableau des spécifications.

Évaporateur et serpentins du condenseur

- Tubes en cuivre avec serpentins à ailettes d'aluminium.

Plateau de vidange du serpentin d'évaporateur antimicrobien isolé

- L'additif antimicrobien résiste à la croissance de moisissures sur le plateau de vidange, ce qui améliore la qualité de l'air intérieur et réduit le blocage des conduites de vidange.
- Isolé pour réduire la condensation.
- Comprend un interrupteur de trop-plein du plateau de vidange. Surveille le niveau de condensat dans le plateau de vidange, arrête l'appareil si la vidange est obstruée.

Moteur du condenseur

- Moteur de ventilateur de condenseur à usage intensif protégé contre les intempéries avec pales de ventilateur en flèche en acier revêtu pour une longue durée de vie.
- Monté à l'intérieur.
- Moteur totalement fermé.
- Protection de ventilateur en acier revêtu résistant à la corrosion.

Pressostat de haute pression

- Arrête l'unité si des conditions de fonctionnement anormales entraînent une augmentation de la pression de décharge au-dessus du réglage.
- Protège le compresseur de la pression de condensation excessive. Réinitialisation automatique.

Interrupteur de perte de charge

- Arrête l'unité si la pression d'aspiration tombe en dessous du réglage. Procure une protection contre la perte de charge et le gel.

COMPRESSEUR À SPIRALES

Compresseur à deux stades

- Le compresseur offre un haut rendement avec un débit d'aspiration uniforme, un débit de décharge constant, un rendement volumétrique élevé et un fonctionnement silencieux.
- Le compresseur se compose de deux spirales à développante appariées pour générer une série de poches de gaz en forme de croissant entre elles.
- Pendant la compression, une spirale reste stationnaire tandis que l'autre spirale tourne autour de la première.
- Le gaz est aspiré dans la poche extérieure, la poche est scellée lorsque la spirale tourne.
- Au fur et à mesure que le mouvement en spirale se poursuit, les poches de gaz sont poussées au centre des spirales. Le volume entre les poches est réduit simultanément.

- Lorsque la poche atteint le centre, le gaz est maintenant à haute pression et est forcé hors d'un orifice situé au centre des spirales fixes. Pendant la compression, plusieurs poches sont compressées simultanément, ce qui permet un cycle de compression continu et fluide.
- Le contact continu sur le flanc, maintenu par la force centrifuge, minimise les fuites de gaz et optimise l'efficacité.
- Le compresseur à spirales est tolérant aux effets du coup de liquide et des contaminants. Si cela survient, les spirales se séparent, ce qui permet de déplacer le liquide ou les contaminants vers le centre et de les décharger. Pendant le processus de compression, plusieurs poches dans la spirale compressent le gaz. La modulation est obtenue en évacuant une partie du gaz dans la première poche d'aspiration vers le côté bas du compresseur, réduisant ainsi le déplacement effectif du compresseur.
- Une valve à solénoïde de 24 VCC à l'intérieur du compresseur contrôle l'activation. Lorsque le solénoïde à 3 voies est mis sous tension, il déplace l'anneau de levage pour bloquer les orifices et le compresseur fonctionne à pleine charge ou à 100 % de sa capacité. Lorsque le solénoïde est mis hors tension, l'anneau de levage se déplace pour débloquent les orifices du compresseur et le compresseur fonctionne à charge partielle ou à environ 67 % de sa capacité à pleine charge.
- Le « chargement » et le « déchargement » de la spirale à deux stades se font « à la volée » sans arrêter le moteur du compresseur à vitesse unique entre les stades.
- Les faibles impulsions de gaz pendant la compression réduisent les niveaux sonores de fonctionnement.
- Le moteur du compresseur est protégé de l'intérieur contre les tensions et les températures excessives.
- Le compresseur est installé dans l'unité sur des supports en caoutchouc résilient spécialement formulés pour une meilleure atténuation sonore et un fonctionnement sans vibrations.

Couverture de compresseur à usage intensif

- Couverture extérieure en PVC durable avec fibre de polyester intérieure à isolation acoustique.

Accessoires en option

Chauffage du carter du compresseur

- Protège contre la migration du réfrigérant qui peut se produire lors d'un fonctionnement à basse température.

Trousse de démarrage difficile du compresseur

- Les unités monophasées sont équipées d'un moteur de compresseur à condensateur permanent (ang. PSC). Ce type de moteur n'a normalement pas besoin d'un relais de potentiel et d'un condensateur de démarrage.
- Dans des conditions telles que la basse tension, cette trousse peut être nécessaire pour augmenter le couple de démarrage du compresseur.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES (SUITE)

Thermostat antigel

- Détecte la température de la conduite d'aspiration.
- Éteint le compresseur lorsque la température de la conduite d'aspiration tombe en dessous de son point de consigne.

Trousse de basse température ambiante

- Actionne le ventilateur extérieur tout en permettant le fonctionnement du compresseur pendant le cycle de refroidissement.
- Ce fonctionnement intermittent du ventilateur permet au système de fonctionner sans givrer le serpentin d'évaporateur et perdre sa capacité.
- Conçu pour une utilisation à des températures ambiantes ne descendant pas sous 0°F.
- **REMARQUE** - L'élément chauffant du carter et le thermostat antigel sont recommandés sur les compresseurs équipés d'une trousse pour basse température ambiante.

SOUFFLANTE D'AIR D'ADMISSION

Soufflante à entraînement direct et vitesse variable

- Chaque roue de soufflante est équilibrée de façon statique et dynamique.
- Le fonctionnement à plusieurs vitesses est obtenu par l'utilisation d'un moteur à vitesse variable de type ECM (Electronically Commutated Motor).
- Voyez les tableaux de rendement de la soufflante.
- Ensemble soufflante facilement retiré pour l'entretien ou la réparation.

Moteur de soufflante à vitesse variable ECM

- Le moteur à vitesse variable maintient le volume d'air spécifié dans une plage statique comprise entre 0 et 0,80 pouces d'eau.
- Le moteur est contrôlé par la commande de soufflante.
- Le changement de vitesse de la soufflante est facilement accompli par un simple changement de broche de cavalier sur la commande de soufflante.
- Le moteur est monté de manière résiliente.

COMMANDES

Commande électronique du ventilateur

- Deux stades - HEAT (chauffage) et COOL (refroidissement) (avec quatre sélections de volume d'air différentes pour chacun) sont faits par des broches de cavalier simples.
- Le réglage de la broche de cavalier permet de sélectionner une vitesse de moteur approximativement 10 % supérieure, normale ou 10 % inférieure dans les vitesses (REFROIDISSEMENT) sélectionnées pour le réglage précis du volume d'air. • Voyez les tableaux des données de la soufflante.
- **REMARQUE** - Les vitesses pour le CHAUFFAGE ne sont pas affectées par le changement de cavalier
- Accélération du débit d'air de refroidissement - Au début d'un appel de refroidissement, la soufflante fonctionnera à 82 % du débit d'air total pendant 7,5 minutes. Cela améliore l'élimination de l'humidité du système et permet d'économiser la puissance de la soufflante pendant le démarrage du refroidissement.

- Fonctionnement en débit d'air réduit - Dans les situations où le contrôle de l'humidité pose problème, le moteur à vitesse variable peut être connecté pour fonctionner à une réduction de 25 % du débit d'air normal. L'interface du moteur à vitesse variable permet la connexion d'un thermostat avec contrôle de l'humidité ou d'un humidostat sur la borne HUM. Lorsqu'elle est connectée, la résistance du déshumidificateur sur l'interface doit être coupée. La commande doit être câblée pour s'ouvrir en cas d'humidité élevée, ce qui réduit le débit d'air de la soufflante

Transformateur 24 volts

- Transformateur 40 V fourni et installé en usine dans la zone de contrôle.

CARROSSERIE

- Zones climatisées isolées avec un isolant à face métallique pour minimiser la perte de chaleur et réduire les niveaux sonores de fonctionnement.
- Acier galvanisé prépeint pour une durabilité maximale.
- Profilés de base en acier galvanisé de grande épaisseur sur tout le périmètre.
- Les profilés de base ont des trous de gréement.
- Les deux côtés des profilés de base ont des fentes pour chariot élévateur.
- Bords surélevés autour du conduit et des ouvertures d'entrée d'alimentation dans le bas de l'unité pour la protection contre l'eau.
- Accès facile pour l'entretien ou la réparation.
- Les panneaux à persiennes en acier offrent une protection complète du serpentin.

Choix du débit d'air

- Les unités sont expédiées avec couvercles de conduits horizontaux et descendants pour la flexibilité d'installation.

Entrées électriques et robinets de service

- Les entrées de câblage sur site sont situées dans une zone centrale de la carrosserie. Voir le schéma des dimensions.
- Orifices de jauge situés à l'intérieur du compartiment d'entretien du compresseur de la carrosserie.

Accessoires en option

Trousse d'alimentation électrique avec entrée dans le bas

- Permet les connexions du câblage haute et basse tension à travers le plateau de base de l'unité.

Trousse de fermeture des ouvertures des profilés de base

- La trousse se compose de panneaux et de quincaillerie pour couvrir les trous de gréement et les fentes pour chariot élévateur dans les profilés de base de l'unité.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES (SUITE)

REBORDS DE TOIT

Installation sur site

Rebord à bride (périmètre complet)

- Des languettes de verrouillage fixent les coins ensemble.
- Aucun outil nécessaire.
- Joints hermétique autour du périmètre du rebord et des ouvertures d'admission et de retour.
- Disponible en hauteur de 8, 14, 18 et 24 pouces.
- Démonté à l'expédition.
- Résistance au vent - 240 mi/h (latéral), 214 mi/h (soulèvement).

Rebord de toit à pas réglable (périmètre complet) - Rebord standard

- Le rebord de toit à pas complètement réglable procure une plateforme de niveau pour les unités autonomes.
- Permet des installations flexibles sur des toits à angles inclinés ou inégaux.
- Réglable selon une pente de 2/12 à 6/12.
- Fabriqué en acier galvanisé de grande épaisseur avec des jointures et des coins entièrement soudés.
- Les coins arrondis sur le bord empêchent d'endommager les bardeaux de toit.
- Larmier intégré.
- Homologué IAPMO/UMC.

Tous les rebords à pas réglable et à brides

- Conformité IBC 2018.
- Conformité CBC 2019.
- Résistance sismique - SDS 2,0 g, z/h=1, IP=1,5.
- Résistance au vent - 240 mi/h (latéral), 214 mi/h (soulèvement).
- Capacité de charge maximale - 800 lb.

Rebords adaptateurs (non illustré)

- Les rebords sont obtenus dans la région.
- Les dimensions varient selon la source.
- **REMARQUE** - Contactez votre représentant local pour obtenir une feuille de découpe détaillée avec les dimensions applicables.

Trousse de cerclage - Ouragan

- Acier galvanisé d'une épaisseur minimale de 0,07 po.
- Fixe les profilés de base de l'unité à la structure hôte.

Trousse de cerclage- Sismique

- Acier galvanisé de grande épaisseur.
- La trousse contient quatre (4) supports et la quincaillerie de montage.

QUALITÉ DE L'AIR INTÉRIEUR

TROUSSES DE SUPPORT DE FILTRE INTERNE

- Disponible pour filtres d'une épaisseur de 1 po. La trousse contient des profilés pour le montage des filtres à l'intérieur de l'unité. Les filtres ne sont pas fournis et doivent être fournis sur place.
- **REMARQUE** - La trousse de support de filtre interne ne peut pas être utilisée avec l'accessoire PCO.
- **REMARQUE** - L'efficacité maximale acceptable du filtre est MERV 11.



SPÉCIFICATIONS

DONNÉES GÉNÉRALES	NUMÉRO DE MODÈLE	NP16G24V072	NP16G36V090	NP16G48V108	NP16G60V126
	TONNAGE NOMINAL	2	3	4	5
CHAUFFAGE AU GAZ DISPONIBLE – VOIR PAGE 9		-72	-90	-108	-126
COOLING PERFORMANCE	Capacité de refroidissement totale – Btu/h (SEER)	23,800	35,400	47,500	57,000
	Capacité de refroidissement totale – Btu/h (SEER2)	23,800	34,000	46,000	57,000
	Total de l'unité en watts	1980	3035	3950	4950
	¹ SEER / EER (Btuh/Watt)	16.0/12.5	16.0/12.0	16.0/12.0	16.0/12.0
	¹ SEER2 / EER2 (Btuh/Watt)	15.2/11.8	15.0/11.2	15.2/11.5	15.2/11.5
	² Indice acoustique (dB)	73	74	73	74
REFRIGÉRANT	Type	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
	Charge	5 lbs. 7 oz.	5 lbs. 8 oz.	6 lbs. 10 oz.	9 lbs. 1 oz.
TAILLE DE LA VIDANGE DU CONDENSAT (FPT) – PO		3/4	3/4	3/4	3/4
SERPENTIN EXTÉRIEUR	Surface nette de la face – pi.ca.	14.6	16.4	19.5	19.1
	Diamètre du tube – Pouce et nombre de rangées	5/16-1	5/16-1	5/16-1	5/16-2
	Ailettes par pouce	26	26	26	22
OUTDOOR COIL FAN	Puissance du moteur (HP)	1/6	1/6	1/4	1/4
	Diamètre – Pouces et nombre de pales	22-3	22-3	24-3	24-3
VENTILATEUR DU SERPENTIN EXTÉRIEUR	Surface nette de la face – pi.ca.	4.4	4.4	6.8	6.8
	Diamètre du tube – Pouce et nombre de rangées	3/8-3	3/8-3	3/8-3	3/8-3
	Ailettes par pouce	15	15	15	15
SERPENTIN INTÉRIEUR	Taille de la roue de soufflante - Largeur x po	10 x 6	10 x 8	10 x 10	12 x 9
	Puissance du moteur (HP)	1/2	1/2	3/4	1
POIDS NET DE L'UNITÉ DE BASE – LB		411	420	522	558
POIDS D'EXPÉDITION DE L'UNITÉ DE BASE (1 EMB.) – LB		421	430	532	568
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES (60 HZ)		208/230V-1ph-60Hz			
DONNÉES ÉLECTRIQUES					
DONNÉES DE TENSION DE LIGNE – 60HZ, 1 PHASE		208/230V	208/230V	208/230V	208/230V
³ PROTECTION MAXIMALE CONTRE LES SURINTENSITÉS		25	35	45	50
⁴ INTENSITÉ MINIMALE ADMISSIBLE DU CIRCUIT		16.7	22.3	29.9	35.4
COMPRESSEUR	Intensité nominale avec charge (A)	11.6	15.2	19.8	23.7
	Intensité avec rotor verrouillé (A)	58.3	83.0	126.5	151.0
MOTEUR DU VENTILATEUR DU SERPENTIN EXTÉRIEUR	Intensité nominale pleine charge (A)	1.0	1.0	1.7	1.7
	Intensité avec rotor verrouillé (A)	1.9	1.9	3.2	3.2
MOTEUR DE SOUFFLANTE INTÉRIEURE	Intensité nominale pleine charge (A)	1.1	2.3	3.4	4.1
	Intensité avec rotor verrouillé (A)	4.3	4.3	6.8	9.1

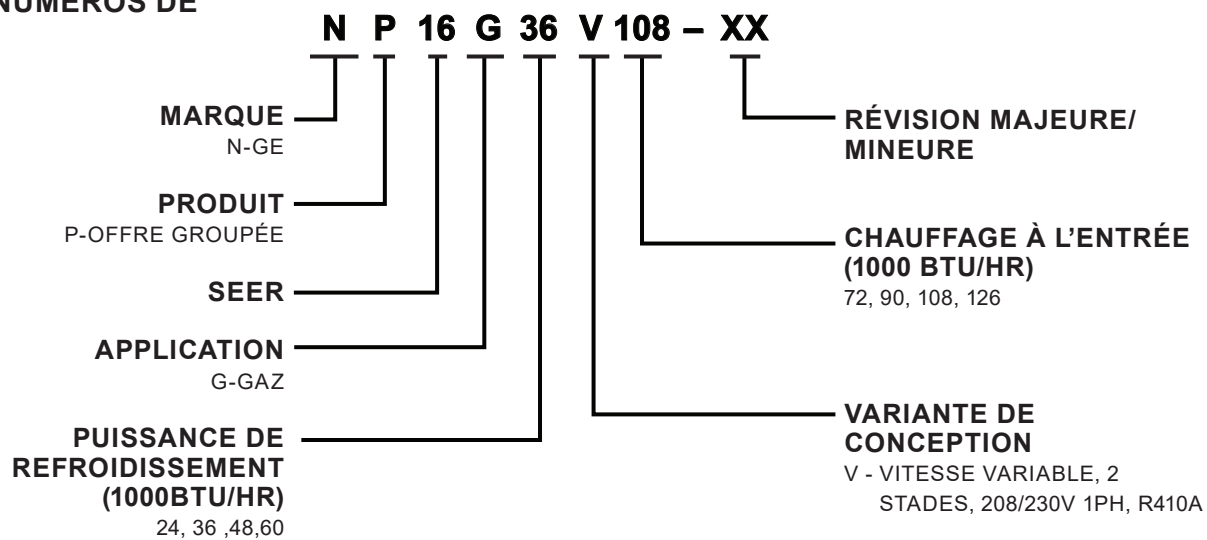
REMARQUE : Les extrêmes de la plage de fonctionnement sont à plus et moins 10 % de la tension secteur.

1 Certifié par l'AHRI selon la norme 210/240; température de l'air extérieur de 95 °F, air de l'évaporateur entrant à 80 °F db/67 °F bh.

2 Indice acoustique selon les conditions de test incluses dans la norme 270 de l'AHRI.

3 Disjoncteur ou fusible de type CVCA.

4 Se reporter au manuel du Code national de l'électricité canadien pour déterminer les exigences de taille des fils, des fusibles et des sectionnements.

GUIDE DES NUMÉROS DE
MODÈLE

ACCESSOIRES

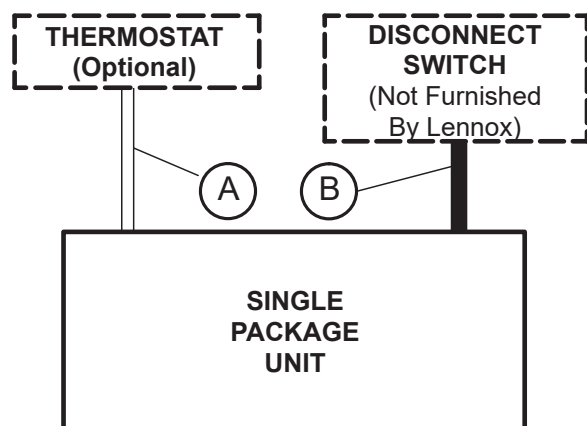
DESCRIPTION	CAS D'EMPLOI	NUMÉRO DE TROUSSE
Chauffage du carter du compresseur	Tous	11X27
Trousse de démarrage difficile du compresseur	Tous	10J42
Trousse de basse température ambiante	Tous	21D20
Trousse de conversion au GPL/ propane	Tous	15C55
Trousse de support de filtre interne	24, 36	11U73
	48, 60	11U74
Rebord plein périmètre d'une hauteur de 8 po	24, 36	21J13
	48, 60	21J17
Rebord plein périmètre d'une hauteur de 14 po	24, 36	21J14
	48, 60	21J19
Rebord plein périmètre d'une hauteur de 18 po	24, 36	21J15
	48, 60	21J20
Rebord plein périmètre d'une hauteur de 24 po	24, 36	21J16
	48, 60	21J25
Rebord de toit à pas ajustable (Style non assemblé/démontable)	24, 36	21J26
	48, 60	21U04
Trousse de cerclage – Ouragan	PROFILÉ	21J74
	DALLE	22C53
Trousse de cerclage – Sismique	Tous	21J75
Trousse d'entrée inférieure pour électricité	Tous	21J78
Trousse d'entrée inférieure pour gaz	Tous	21D34
Ouvertures de profilés de base – Trousse de fermeture	Tous	21J84

SPÉCIFICATIONS – CHAUFFAGE AU GAZ

DONNÉES GÉNÉRALES		NUMÉRO DE MODÈLE	NP16G24V072	NP16G36V090	NP16G48V108	NP16G60V126
CHAUFFAGE À L'ENTRÉE			-072	-090	-108	-126
CAPACITÉ DE CHAUFFAGE BTU/H	Premier stade – Entrée		54,000	67,500	81,000	94,500
	Sortie		43,500	54,500	65,500	76,500
	Deuxième stade – Entrée		72,000	90,000	108,000	126,000
	Sortie		58,000	73,000	88,000	102,000
¹ AFUE			81%	81%	81%	81%
AUGMENTATION DE TEMPÉRATURE - °F		Premier stade	35 - 45	35 - 45	45 - 55	45 - 55
		Deuxième stade	45 - 55	45 - 55	50 - 60	50 - 60
RACCORD DE L'ALIMENTATION EN GAZ (FTP) PO			1/2	1/2	1/2	1/2
MIN. PRESSION RECOMMANDÉ POUR L'ALIMENTATION EN GAZ			5 pouces d'eau Gaz naturel, 11 pouces d'eau GPL/Propane			
ACCESSOIRES EN OPTION – COMMANDER SÉPARÉMENT						
TROUSSE DE CONVERSION AU GPL/PROPANE			15C55	15C55	15C55	15C55
1 Rendement annuel de l'utilisation du carburant basé sur les procédures d'essai du DOE des États-Unis et les règlements d'étiquetage de la FTC.						

HAUTE ALTITUDE

Les unités peuvent être installées à des altitudes allant jusqu'à 4500 pieds (1372 m) au-dessus du niveau de la mer sans aucune modification.

CÂBLAGE SUR SITE

A - Basse tension à sept fils (électronique)

B - Alimentation à deux fils (voir le tableau des données électriques)

– Câblage sur site non fourni –

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT – 2 TONNES (REMARQUE : Les valeurs basées sur 0,50" w.c. pression statique externe)

2 TON-NP16G24V (1ER STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		75°F					85°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	440	18.6	5.5	.71	.84	.96	17.8	5.2	.72	.85	.98
	560	19.8	5.8	.77	.91	1.00	18.9	5.5	.78	.93	1.00
	720	21.0	6.2	.83	1.00	1.00	20.0	5.9	.85	1.00	1.00
67°F	440	19.8	5.8	.57	.69	.80	18.9	5.5	.57	.70	.82
	560	21.0	6.2	.60	.74	.87	20.0	5.9	.61	.76	.90
	720	22.0	6.4	.64	.81	.97	21.0	6.2	.65	.83	.99
71°F	440	20.8	6.1	.43	.55	.66	20.0	5.9	.43	.56	.67
	560	22.0	6.4	.45	.58	.72	21.2	6.2	.45	.60	.73
	720	23.2	6.8	.47	.62	.78	22.2	6.5	.47	.64	.80
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		95°F					105°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	440	16.9	5.0	.74	.87	1.00	15.9	4.7	.76	.90	1.00
	560	17.9	5.2	.80	.96	1.00	16.8	4.9	.82	.99	1.00
	720	19.1	5.6	.88	1.00	1.00	18.1	5.3	.91	1.00	1.00
67°F	440	18.0	5.3	.59	.71	.84	16.9	5.0	.60	.74	.87
	560	19.0	5.6	.62	.77	.92	17.7	5.2	.63	.79	.96
	720	19.9	5.8	.66	.85	1.00	18.6	5.5	.69	.89	1.00
71°F	440	19.0	5.6	.44	.57	.69	17.8	5.2	.45	.58	.71
	560	20.0	5.9	.46	.61	.75	18.8	5.5	.46	.62	.77
	720	21.0	6.2	.49	.66	.83	19.6	5.7	.48	.67	.86

2 TON - NP16G24V (2ND STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		85°F					95°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	600	23.0	6.7	.72	.84	.97	21.8	6.4	.73	.86	.99
	800	24.4	7.2	.78	.94	1.00	23.4	6.9	.79	.96	1.00
	1000	25.6	7.5	.85	1.00	1.00	24.6	7.2	.87	1.00	1.00
67°F	600	24.2	7.1	.57	.69	.81	23.2	6.8	.58	.70	.83
	800	25.8	7.6	.61	.76	.90	24.6	7.2	.62	.78	.93
	1000	26.8	7.9	.64	.81	.99	25.6	7.5	.67	.85	1.00
71°F	600	25.4	7.4	.44	.56	.67	24.4	7.2	.44	.56	.68
	800	27.2	8.0	.46	.60	.74	25.8	7.6	.46	.61	.74
	1000	28.2	8.3	.48	.64	.80	26.8	7.9	.48	.65	.83
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		105°F					115°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	600	20.8	6.1	.75	.88	1.00	19.6	5.7	.77	.91	1.00
	800	22.0	6.4	.82	.99	1.00	20.8	6.1	.85	1.00	1.00
	1000	23.4	6.9	.89	1.00	1.00	22.0	6.4	.93	1.00	1.00
67°F	600	22.0	6.4	.59	.72	.85	20.6	6.0	.60	.74	.88
	800	23.2	6.8	.63	.80	.95	21.8	6.4	.65	.82	.98
	1000	24.2	7.1	.68	.87	1.00	22.6	6.6	.70	.91	1.00
71°F	600	23.0	6.7	.45	.57	.70	21.8	6.4	.45	.59	.72
	800	24.4	7.2	.46	.62	.78	23.0	6.7	.47	.63	.80
	1000	25.4	7.4	.49	.67	.85	23.6	6.9	.50	.69	.88

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT – 2 TONNES (REMARQUE : Les valeurs basées sur 0,58" w.c. pression statique externe)

2 TON-NP16G24V (1ER STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		75°F					85°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	440	18.6	5.5	.71	.84	.96	17.8	5.2	.72	.85	.98
	560	19.8	5.8	.77	.91	1.00	18.9	5.5	.78	.93	1.00
	720	21.0	6.2	.83	1.00	1.00	20.0	5.9	.85	1.00	1.00
67°F	440	19.8	5.8	.57	.69	.80	18.9	5.5	.57	.70	.82
	560	21.0	6.2	.60	.74	.87	20.0	5.9	.61	.76	.90
	720	22.0	6.4	.64	.81	.97	21.0	6.2	.65	.83	.99
71°F	440	20.8	6.1	.43	.55	.66	20.0	5.9	.43	.56	.67
	560	22.0	6.4	.45	.58	.72	21.2	6.2	.45	.60	.73
	720	23.2	6.8	.47	.62	.78	22.2	6.5	.47	.64	.80
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		95°F					105°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	440	16.9	5.0	.74	.87	1.00	15.9	4.7	.76	.90	1.00
	560	17.9	5.2	.80	.96	1.00	16.8	4.9	.82	.99	1.00
	720	19.1	5.6	.88	1.00	1.00	18.1	5.3	.91	1.00	1.00
67°F	440	18.0	5.3	.59	.71	.84	16.9	5.0	.60	.74	.87
	560	19.0	5.6	.62	.77	.92	17.7	5.2	.63	.79	.96
	720	19.9	5.8	.66	.85	1.00	18.6	5.5	.69	.89	1.00
71°F	440	19.0	5.6	.44	.57	.69	17.8	5.2	.45	.58	.71
	560	20.0	5.9	.46	.61	.75	18.8	5.5	.46	.62	.77
	720	21.0	6.2	.49	.66	.83	19.6	5.7	.48	.67	.86

2 TON - NP16G24V (2ND STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		85°F					95°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	600	23.0	6.7	.72	.84	.97	21.8	6.4	.73	.86	.99
	800	24.4	7.2	.78	.94	1.00	23.4	6.9	.79	.96	1.00
	1000	25.6	7.5	.85	1.00	1.00	24.6	7.2	.87	1.00	1.00
67°F	600	24.2	7.1	.57	.69	.81	23.2	6.8	.58	.70	.83
	800	25.8	7.6	.61	.76	.90	24.6	7.2	.62	.78	.93
	1000	26.8	7.9	.64	.81	.99	25.6	7.5	.67	.85	1.00
71°F	600	25.4	7.4	.44	.56	.67	24.4	7.2	.44	.56	.68
	800	27.2	8.0	.46	.60	.74	25.8	7.6	.46	.61	.74
	1000	28.2	8.3	.48	.64	.80	26.8	7.9	.48	.65	.83
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		105°F					115°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	600	20.8	6.1	.75	.88	1.00	19.6	5.7	.77	.91	1.00
	800	22.0	6.4	.82	.99	1.00	20.8	6.1	.85	1.00	1.00
	1000	23.4	6.9	.89	1.00	1.00	22.0	6.4	.93	1.00	1.00
67°F	600	22.0	6.4	.59	.72	.85	20.6	6.0	.60	.74	.88
	800	23.2	6.8	.63	.80	.95	21.8	6.4	.65	.82	.98
	1000	24.2	7.1	.68	.87	1.00	22.6	6.6	.70	.91	1.00
71°F	600	23.0	6.7	.45	.57	.70	21.8	6.4	.45	.59	.72
	800	24.4	7.2	.46	.62	.78	23.0	6.7	.47	.63	.80
	1000	25.4	7.4	.49	.67	.85	23.6	6.9	.50	.69	.88

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT – 3 TONNES (REMARQUE : Les valeurs basées sur 0,50" w.c. pression statique externe)

3 TON - NP16G36V (1ER STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		75°F					85°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	720	27.2	8.0	.74	.88	1.00	25.8	7.6	.76	.90	1.00
	840	28.2	8.3	.78	.93	1.00	26.8	7.9	.80	.95	1.00
	1000	29.2	8.6	.83	.99	1.00	27.8	8.1	.85	1.00	1.00
67°F	720	28.8	8.4	.58	.72	.84	27.4	8.0	.60	.73	.87
	840	29.8	8.7	.61	.76	.90	28.4	8.3	.62	.77	.92
	1000	30.8	9.0	.64	.80	.96	29.4	8.6	.65	.82	.98
71°F	720	30.4	8.9	.44	.57	.69	29.0	8.5	.45	.58	.71
	840	31.4	9.2	.45	.59	.73	30.0	8.8	.46	.61	.75
	1000	32.6	9.6	.47	.62	.78	31.0	9.1	.47	.64	.79
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		95°F					105°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	720	24.6	7.2	.78	.93	1.00	23.2	6.8	.79	.96	1.00
	840	25.4	7.4	.82	.98	1.00	24.0	7.0	.84	1.00	1.00
	1000	26.6	7.8	.87	1.00	1.00	25.2	7.4	.90	1.00	1.00
67°F	720	26.0	7.6	.61	.75	.89	24.6	7.2	.62	.77	.92
	840	26.8	7.9	.63	.79	.94	25.2	7.4	.64	.81	.98
	1000	27.8	8.1	.67	.85	1.00	26.2	7.7	.68	.87	1.00
71°F	720	27.6	8.1	.45	.59	.73	26.0	7.6	.46	.60	.75
	840	28.4	8.3	.47	.62	.76	26.8	7.9	.47	.63	.79
	1000	29.4	8.6	.48	.64	.82	27.6	8.1	.49	.67	.85

3 TON - NP16G36V (2ND STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		85°F					95°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	35.0	10.3	.74	.88	1.00	33.4	9.8	.76	.90	1.00
	1200	36.4	10.7	.79	.94	1.00	34.6	10.1	.81	.97	1.00
	1400	37.4	11.0	.83	.99	1.00	35.6	10.4	.85	1.00	1.00
67°F	1000	37.0	10.8	.59	.72	.85	35.2	10.3	.60	.73	.87
	1200	38.5	11.3	.61	.77	.91	36.4	10.7	.63	.78	.93
	1400	39.5	11.6	.64	.81	.97	37.2	10.9	.65	.83	.99
71°F	1000	39.0	11.4	.44	.57	.70	37.0	10.8	.45	.58	.71
	1200	40.0	11.7	.46	.60	.74	38.5	11.3	.47	.61	.76
	1400	41.5	12.2	.47	.63	.79	39.0	11.4	.48	.64	.81
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		105°F					115°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	31.6	9.3	.78	.93	1.00	29.6	8.7	.80	.96	1.00
	1200	32.8	9.6	.82	.99	1.00	30.8	9.0	.85	1.00	1.00
	1400	34.0	10.0	.87	1.00	1.00	32.0	9.4	.91	1.00	1.00
67°F	1000	33.4	9.8	.61	.76	.90	31.2	9.1	.62	.78	.93
	1200	34.4	10.1	.64	.80	.96	32.2	9.4	.65	.83	.99
	1400	35.2	10.3	.67	.85	1.00	32.8	9.6	.69	.89	1.00
71°F	1000	35.0	10.3	.45	.60	.73	32.8	9.6	.46	.61	.76
	1200	36.2	10.6	.47	.63	.78	33.8	9.9	.48	.64	.81
	1400	37.0	10.8	.48	.66	.84	34.6	10.1	.49	.68	.87

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT – 3 TONNES (REMARQUE : Les valeurs basées sur 0,58" w.c. pression statique externe)

3 TON - NP16G36V (1ER STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		75°F					85°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	720	27.2	8.0	.74	.88	1.00	25.8	7.6	.76	.90	1.00
	840	28.2	8.3	.78	.93	1.00	26.8	7.9	.80	.95	1.00
	1000	29.2	8.6	.83	.99	1.00	27.8	8.1	.85	1.00	1.00
67°F	720	28.8	8.4	.58	.72	.84	27.4	8.0	.60	.73	.87
	840	29.8	8.7	.61	.76	.90	28.4	8.3	.62	.77	.92
	1000	30.8	9.0	.64	.80	.96	29.4	8.6	.65	.82	.98
71°F	720	30.4	8.9	.44	.57	.69	29.0	8.5	.45	.58	.71
	840	31.4	9.2	.45	.59	.73	30.0	8.8	.46	.61	.75
	1000	32.6	9.6	.47	.62	.78	31.0	9.1	.47	.64	.79
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		95°F					105°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	720	24.6	7.2	.78	.93	1.00	23.2	6.8	.79	.96	1.00
	840	25.4	7.4	.82	.98	1.00	24.0	7.0	.84	1.00	1.00
	1000	26.6	7.8	.87	1.00	1.00	25.2	7.4	.90	1.00	1.00
67°F	720	26.0	7.6	.61	.75	.89	24.6	7.2	.62	.77	.92
	840	26.8	7.9	.63	.79	.94	25.2	7.4	.64	.81	.98
	1000	27.8	8.1	.67	.85	1.00	26.2	7.7	.68	.87	1.00
71°F	720	27.6	8.1	.45	.59	.73	26.0	7.6	.46	.60	.75
	840	28.4	8.3	.47	.62	.76	26.8	7.9	.47	.63	.79
	1000	29.4	8.6	.48	.64	.82	27.6	8.1	.49	.67	.85

3 TON - NP16G36V (2ND STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		85°F					95°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	35.0	10.3	.74	.88	1.00	33.4	9.8	.76	.90	1.00
	1200	36.4	10.7	.79	.94	1.00	34.6	10.1	.81	.97	1.00
	1400	37.4	11.0	.83	.99	1.00	35.6	10.4	.85	1.00	1.00
67°F	1000	37.0	10.8	.59	.72	.85	35.2	10.3	.60	.73	.87
	1200	38.5	11.3	.61	.77	.91	36.4	10.7	.63	.78	.93
	1400	39.5	11.6	.64	.81	.97	37.2	10.9	.65	.83	.99
71°F	1000	39.0	11.4	.44	.57	.70	37.0	10.8	.45	.58	.71
	1200	40.0	11.7	.46	.60	.74	38.5	11.3	.47	.61	.76
	1400	41.5	12.2	.47	.63	.79	39.0	11.4	.48	.64	.81
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		105°F					115°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	31.6	9.3	.78	.93	1.00	29.6	8.7	.80	.96	1.00
	1200	32.8	9.6	.82	.99	1.00	30.8	9.0	.85	1.00	1.00
	1400	34.0	10.0	.87	1.00	1.00	32.0	9.4	.91	1.00	1.00
67°F	1000	33.4	9.8	.61	.76	.90	31.2	9.1	.62	.78	.93
	1200	34.4	10.1	.64	.80	.96	32.2	9.4	.65	.83	.99
	1400	35.2	10.3	.67	.85	1.00	32.8	9.6	.69	.89	1.00
71°F	1000	35.0	10.3	.45	.60	.73	32.8	9.6	.46	.61	.76
	1200	36.2	10.6	.47	.63	.78	33.8	9.9	.48	.64	.81
	1400	37.0	10.8	.48	.66	.84	34.6	10.1	.49	.68	.87

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT – 4 TONNES (REMARQUE : Les valeurs basées sur 0,50" w.c. pression statique externe)

4 TON - NP16G48V (1ST STAGE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		75°F					85°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	36.4	10.7	.75	.89	1.00	34.6	10.1	.77	.91	1.00
	1120	37.4	11.0	.78	.93	1.00	35.6	10.4	.80	.95	1.00
	1230	38.0	11.1	.80	.96	1.00	36.4	10.7	.82	.98	1.00
67°F	1000	38.5	11.3	.60	.73	.86	36.6	10.7	.60	.75	.88
	1120	39.5	11.6	.61	.75	.89	37.6	11.0	.62	.77	.92
	1230	40.5	11.9	.63	.78	.93	38.5	11.3	.64	.80	.95
71°F	1000	40.5	11.9	.45	.58	.70	38.5	11.3	.45	.59	.72
	1120	41.5	12.2	.45	.60	.73	39.5	11.6	.46	.61	.75
	1230	42.5	12.5	.46	.61	.76	40.5	11.9	.46	.63	.77
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		95°F					105°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	32.6	9.6	.79	.94	1.00	30.4	8.9	.81	.98	1.00
	1120	33.6	9.8	.82	.98	1.00	31.4	9.2	.85	1.00	1.00
	1230	34.4	10.1	.84	1.00	1.00	32.2	9.4	.87	1.00	1.00
67°F	1000	34.6	10.1	.62	.77	.91	32.2	9.4	.63	.79	.94
	1120	35.4	10.4	.64	.79	.95	33.0	9.7	.65	.82	.98
	1230	36.0	10.6	.65	.82	.98	33.6	9.8	.67	.85	1.00
71°F	1000	36.4	10.7	.46	.60	.74	34.0	10.0	.47	.62	.76
	1120	37.4	11.0	.46	.62	.77	34.8	10.2	.47	.64	.80
	1230	38.0	11.1	.47	.64	.79	35.4	10.4	.48	.66	.83

4 TON - NP16G48V (2ND STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		85°F					95°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1400	47.0	13.8	.75	.89	1.00	45.0	13.2	.77	.91	1.00
	1600	48.5	14.2	.78	.93	1.00	46.0	13.5	.80	.95	1.00
	1800	49.5	14.5	.81	.97	1.00	47.0	13.8	.83	.99	1.00
67°F	1400	49.5	14.5	.60	.73	.86	47.0	13.8	.60	.74	.88
	1600	51.0	14.9	.61	.76	.90	48.5	14.2	.62	.78	.92
	1800	52.0	15.2	.63	.79	.94	49.5	14.5	.64	.81	.97
71°F	1400	51.5	15.1	.45	.58	.71	49.0	14.4	.46	.59	.72
	1600	53.0	15.5	.45	.60	.74	50.5	14.8	.46	.61	.75
	1800	54.0	15.8	.46	.62	.77	51.5	15.1	.47	.63	.79
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		105°F					115°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1400	42.5	12.5	.78	.93	1.00	40.0	11.7	.80	.96	1.00
	1600	44.0	12.9	.82	.98	1.00	41.0	12.0	.84	1.00	1.00
	1800	45.0	13.2	.85	1.00	1.00	42.5	12.5	.88	1.00	1.00
67°F	1400	45.0	13.2	.62	.76	.90	42.0	12.3	.63	.78	.93
	1600	46.0	13.5	.64	.80	.95	43.0	12.6	.65	.82	.98
	1800	47.0	13.8	.66	.83	.99	44.0	12.9	.67	.86	1.00
71°F	1400	47.0	13.8	.46	.60	.74	44.0	12.9	.47	.62	.76
	1600	48.0	14.1	.47	.63	.78	45.0	13.2	.47	.64	.80
	1800	49.0	14.4	.48	.65	.81	46.0	13.5	.48	.66	.84

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT – 4 TONNES (REMARQUE : Les valeurs basées sur 0,58" w.c. pression statique externe)

4 TON - NP16G48V (1ST STAGE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		75°F					85°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	36.4	10.7	.75	.89	1.00	34.6	10.1	.77	.91	1.00
	1120	37.4	11.0	.78	.93	1.00	35.6	10.4	.80	.95	1.00
	1230	38.0	11.1	.80	.96	1.00	36.4	10.7	.82	.98	1.00
67°F	1000	38.5	11.3	.60	.73	.86	36.6	10.7	.60	.75	.88
	1120	39.5	11.6	.61	.75	.89	37.6	11.0	.62	.77	.92
	1230	40.5	11.9	.63	.78	.93	38.5	11.3	.64	.80	.95
71°F	1000	40.5	11.9	.45	.58	.70	38.5	11.3	.45	.59	.72
	1120	41.5	12.2	.45	.60	.73	39.5	11.6	.46	.61	.75
	1230	42.5	12.5	.46	.61	.76	40.5	11.9	.46	.63	.77
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		95°F					105°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1000	32.6	9.6	.79	.94	1.00	30.4	8.9	.81	.98	1.00
	1120	33.6	9.8	.82	.98	1.00	31.4	9.2	.85	1.00	1.00
	1230	34.4	10.1	.84	1.00	1.00	32.2	9.4	.87	1.00	1.00
67°F	1000	34.6	10.1	.62	.77	.91	32.2	9.4	.63	.79	.94
	1120	35.4	10.4	.64	.79	.95	33.0	9.7	.65	.82	.98
	1230	36.0	10.6	.65	.82	.98	33.6	9.8	.67	.85	1.00
71°F	1000	36.4	10.7	.46	.60	.74	34.0	10.0	.47	.62	.76
	1120	37.4	11.0	.46	.62	.77	34.8	10.2	.47	.64	.80
	1230	38.0	11.1	.47	.64	.79	35.4	10.4	.48	.66	.83

4 TON - NP16G48V (2ND STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		85°F					95°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1400	47.0	13.8	.75	.89	1.00	45.0	13.2	.77	.91	1.00
	1600	48.5	14.2	.78	.93	1.00	46.0	13.5	.80	.95	1.00
	1800	49.5	14.5	.81	.97	1.00	47.0	13.8	.83	.99	1.00
67°F	1400	49.5	14.5	.60	.73	.86	47.0	13.8	.60	.74	.88
	1600	51.0	14.9	.61	.76	.90	48.5	14.2	.62	.78	.92
	1800	52.0	15.2	.63	.79	.94	49.5	14.5	.64	.81	.97
71°F	1400	51.5	15.1	.45	.58	.71	49.0	14.4	.46	.59	.72
	1600	53.0	15.5	.45	.60	.74	50.5	14.8	.46	.61	.75
	1800	54.0	15.8	.46	.62	.77	51.5	15.1	.47	.63	.79
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		105°F					115°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1400	42.5	12.5	.78	.93	1.00	40.0	11.7	.80	.96	1.00
	1600	44.0	12.9	.82	.98	1.00	41.0	12.0	.84	1.00	1.00
	1800	45.0	13.2	.85	1.00	1.00	42.5	12.5	.88	1.00	1.00
67°F	1400	45.0	13.2	.62	.76	.90	42.0	12.3	.63	.78	.93
	1600	46.0	13.5	.64	.80	.95	43.0	12.6	.65	.82	.98
	1800	47.0	13.8	.66	.83	.99	44.0	12.9	.67	.86	1.00
71°F	1400	47.0	13.8	.46	.60	.74	44.0	12.9	.47	.62	.76
	1600	48.0	14.1	.47	.63	.78	45.0	13.2	.47	.64	.80
	1800	49.0	14.4	.48	.65	.81	46.0	13.5	.48	.66	.84

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT – 5 TONNES (REMARQUE : Les valeurs basées sur 0,50" w.c. pression statique externe)

5 TON - NP16G60V (1ER STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		75°F					85°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1130	45.5	13.3	.73	.85	.97	43.5	12.7	.74	.87	.99
	1260	47.0	13.8	.74	.88	1.00	45.0	13.2	.76	.90	1.00
	1390	48.0	14.1	.77	.91	1.00	46.0	13.5	.78	.93	1.00
67°F	1130	48.0	14.1	.58	.70	.82	46.0	13.5	.59	.71	.83
	1260	49.5	14.5	.59	.72	.85	47.5	13.9	.60	.73	.87
	1390	50.5	14.8	.60	.74	.88	48.5	14.2	.61	.76	.90
71°F	1130	50.5	14.8	.44	.56	.68	48.5	14.2	.44	.57	.69
	1260	52.0	15.2	.45	.58	.70	50.0	14.7	.45	.58	.71
	1390	53.0	15.5	.45	.59	.72	51.0	14.9	.45	.60	.73
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		95°F					105°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1130	41.5	12.2	.75	.89	1.00	39.0	11.4	.77	.92	1.00
	1260	42.5	12.5	.78	.92	1.00	40.0	11.7	.80	.96	1.00
	1390	43.5	12.7	.80	.96	1.00	40.5	11.9	.82	.99	1.00
67°F	1130	43.5	12.7	.59	.73	.86	41.0	12.0	.61	.75	.89
	1260	45.0	13.2	.61	.75	.89	42.0	12.3	.62	.77	.92
	1390	46.0	13.5	.62	.78	.92	43.0	12.6	.64	.80	.95
71°F	1130	46.0	13.5	.45	.58	.70	43.0	12.6	.46	.59	.72
	1260	47.0	13.8	.45	.60	.73	44.5	13.0	.46	.61	.75
	1390	48.5	14.2	.46	.61	.75	45.5	13.3	.47	.63	.78

5 TON - NP16G60V (2ND STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		85°F					95°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1600	58.0	17.0	.73	.86	.98	55.5	16.3	.74	.88	1.00
	1800	59.5	17.4	.75	.89	1.00	57.0	16.7	.77	.91	1.00
	1900	60.0	17.6	.76	.91	1.00	57.5	16.9	.78	.93	1.00
67°F	1600	61.0	17.9	.58	.71	.83	58.0	17.0	.59	.72	.85
	1800	62.5	18.3	.60	.73	.86	59.5	17.4	.60	.75	.88
	1900	63.0	18.5	.60	.74	.88	60.5	17.7	.61	.76	.90
71°F	1600	64.0	18.8	.44	.57	.69	61.0	17.9	.45	.58	.70
	1800	65.5	19.2	.45	.58	.71	62.5	18.3	.45	.59	.72
	1900	66.5	19.5	.45	.59	.72	63.0	18.5	.46	.60	.74
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		105°F					115°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1600	52.5	15.4	.76	.90	1.00	49.5	14.5	.78	.93	1.00
	1800	54.0	15.8	.79	.94	1.00	51.0	14.9	.81	.97	1.00
	1900	54.5	16.0	.80	.96	1.00	51.5	15.1	.82	.98	1.00
67°F	1600	55.5	16.3	.60	.74	.87	52.0	15.2	.61	.76	.89
	1800	56.5	16.6	.62	.76	.91	53.5	15.7	.63	.78	.94
	1900	57.5	16.9	.63	.78	.92	54.0	15.8	.64	.80	.96
71°F	1600	58.0	17.0	.45	.59	.71	54.5	16.0	.46	.60	.73
	1800	59.5	17.4	.46	.60	.74	56.0	16.4	.46	.62	.76
	1900	60.0	17.6	.46	.61	.76	56.5	16.6	.47	.63	.78

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT – 5 TONNES (REMARQUE : Les valeurs basées sur 0,58" w.c. pression statique externe)

5 TON - NP16G60V (1ER STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		75°F					85°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1130	45.5	13.3	.73	.85	.97	43.5	12.7	.74	.87	.99
	1260	47.0	13.8	.74	.88	1.00	45.0	13.2	.76	.90	1.00
	1390	48.0	14.1	.77	.91	1.00	46.0	13.5	.78	.93	1.00
67°F	1130	48.0	14.1	.58	.70	.82	46.0	13.5	.59	.71	.83
	1260	49.5	14.5	.59	.72	.85	47.5	13.9	.60	.73	.87
	1390	50.5	14.8	.60	.74	.88	48.5	14.2	.61	.76	.90
71°F	1130	50.5	14.8	.44	.56	.68	48.5	14.2	.44	.57	.69
	1260	52.0	15.2	.45	.58	.70	50.0	14.7	.45	.58	.71
	1390	53.0	15.5	.45	.59	.72	51.0	14.9	.45	.60	.73
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		95°F					105°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1130	41.5	12.2	.75	.89	1.00	39.0	11.4	.77	.92	1.00
	1260	42.5	12.5	.78	.92	1.00	40.0	11.7	.80	.96	1.00
	1390	43.5	12.7	.80	.96	1.00	40.5	11.9	.82	.99	1.00
67°F	1130	43.5	12.7	.59	.73	.86	41.0	12.0	.61	.75	.89
	1260	45.0	13.2	.61	.75	.89	42.0	12.3	.62	.77	.92
	1390	46.0	13.5	.62	.78	.92	43.0	12.6	.64	.80	.95
71°F	1130	46.0	13.5	.45	.58	.70	43.0	12.6	.46	.59	.72
	1260	47.0	13.8	.45	.60	.73	44.5	13.0	.46	.61	.75
	1390	48.5	14.2	.46	.61	.75	45.5	13.3	.47	.63	.78

5 TON - NP16G60V (2ND STADE)											
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		85°F					95°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1600	58.0	17.0	.73	.86	.98	55.5	16.3	.74	.88	1.00
	1800	59.5	17.4	.75	.89	1.00	57.0	16.7	.77	.91	1.00
	1900	60.0	17.6	.76	.91	1.00	57.5	16.9	.78	.93	1.00
67°F	1600	61.0	17.9	.58	.71	.83	58.0	17.0	.59	.72	.85
	1800	62.5	18.3	.60	.73	.86	59.5	17.4	.60	.75	.88
	1900	63.0	18.5	.60	.74	.88	60.5	17.7	.61	.76	.90
71°F	1600	64.0	18.8	.44	.57	.69	61.0	17.9	.45	.58	.70
	1800	65.5	19.2	.45	.58	.71	62.5	18.3	.45	.59	.72
	1900	66.5	19.5	.45	.59	.72	63.0	18.5	.46	.60	.74
TEMP. DE BULBE HUMIDE ENTRANTE	VOLUME D'AIR TOTAL	TEMPÉRATURE DE L'AIR EXTÉRIEUR ENTRANT DANS LE SERPENTIN EXTÉRIEUR									
		105°F					115°F				
		CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)			CAP. DE REFR. TOTALE	ENTRÉE MOTEUR COMPR.	RAPPORT SENSIBLE/ TOTAL (S/T)		
				TEMP. BULBE SEC					TEMP. BULBE SEC		
	CFM	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F	KBTUH	KW	75°F	80°F	85°F
63°F	1600	52.5	15.4	.76	.90	1.00	49.5	14.5	.78	.93	1.00
	1800	54.0	15.8	.79	.94	1.00	51.0	14.9	.81	.97	1.00
	1900	54.5	16.0	.80	.96	1.00	51.5	15.1	.82	.98	1.00
67°F	1600	55.5	16.3	.60	.74	.87	52.0	15.2	.61	.76	.89
	1800	56.5	16.6	.62	.76	.91	53.5	15.7	.63	.78	.94
	1900	57.5	16.9	.63	.78	.92	54.0	15.8	.64	.80	.96
71°F	1600	58.0	17.0	.45	.59	.71	54.5	16.0	.46	.60	.73
	1800	59.5	17.4	.46	.60	.74	56.0	16.4	.46	.62	.76
	1900	60.0	17.6	.46	.61	.76	56.5	16.6	.47	.63	.78

DONNÉES DE LA SOUFFLANTE

RENDEMENT DE LA SOUFFLANTE NP16G24V PLAGE DE PRESSION STATIQUE EXTERNE 0 À 0,80 POUCES D'EAU												
RÉGLAGE DU CAVALIER D'AJUSTEMENT	POSITIONS DE VITESSE DU CAVALIER DE COMMANDE DE LA SOUFFLANTE											
	VITESSE REFROIDISSEMENT - PI.CU./MIN				VITESSE CHAUFFAGE - PI.CU./MIN				VITESSE VENTILATEUR CONTINUE - PI.CU./MIN			
	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
+	1100	880	660	440	1100	1000	900	815	550	440	330	220
NORM	1000	800	600	400	1100	1000	900	815	500	400	300	200
—	900	720	540	360	1100	1000	900	815	450	360	270	180

REMARQUE : Toutes les données d'air sont mesurées à l'extérieur de l'unité sans filtres à air.

REMARQUE : Le débit d'air en 1er stade correspond à 70 % du débit d'air en 2e stade (pleine capacité) en mode de refroidissement. En mode de chauffage, le débit d'air en stade bas est optimisé pour une augmentation de température de 40°F.

RENDEMENT DE LA SOUFFLANTE NP16G36V PLAGE DE PRESSION STATIQUE EXTERNE 0 À 0,80 POUCES D'EAU												
RÉGLAGE DU CAVALIER D'AJUSTEMENT	POSITIONS DE VITESSE DU CAVALIER DE COMMANDE DE LA SOUFFLANTE											
	VITESSE REFROIDISSEMENT - PI.CU./MIN				VITESSE CHAUFFAGE - PI.CU./MIN				VITESSE VENTILATEUR CONTINUE - PI.CU./MIN			
	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
+	1540	1320	1100	880	1400	1200	1100	975	770	660	550	440
NORM	1400	1200	1000	800	1400	1200	1100	975	700	600	500	400
—	1260	1080	900	720	1400	1200	1100	975	630	540	450	360

REMARQUE : Toutes les données d'air sont mesurées à l'extérieur de l'unité sans filtres à air.

REMARQUE : Le débit d'air en 1er stade correspond à 70 % du débit d'air en 2e stade (pleine capacité) en mode de refroidissement. En mode de chauffage, le débit d'air en stade bas est optimisé pour une augmentation de température de 40°F.

RENDEMENT DE LA SOUFFLANTE NP16G48V PLAGE DE PRESSION STATIQUE EXTERNE 0 À 0,80 POUCES D'EAU												
RÉGLAGE DU CAVALIER D'AJUSTEMENT	POSITIONS DE VITESSE DU CAVALIER DE COMMANDE DE LA SOUFFLANTE											
	VITESSE REFROIDISSEMENT - PI.CU./MIN				VITESSE CHAUFFAGE - PI.CU./MIN				VITESSE VENTILATEUR CONTINUE - PI.CU./MIN			
	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
+	1980	1760	1540	1320	1350	1200	1100	1000	990	880	770	660
NORM	1800	1600	1400	1200	1350	1200	1100	1000	900	800	700	600
—	1620	1440	1260	1080	1350	1200	1100	1000	810	720	630	540

REMARQUE : Toutes les données d'air sont mesurées à l'extérieur de l'unité sans filtres à air.

REMARQUE : Le débit d'air en 1er stade correspond à 70 % du débit d'air en 2e stade (pleine capacité) en mode de refroidissement. En mode de chauffage, le débit d'air en stade bas est optimisé pour une augmentation de température de 40°F.

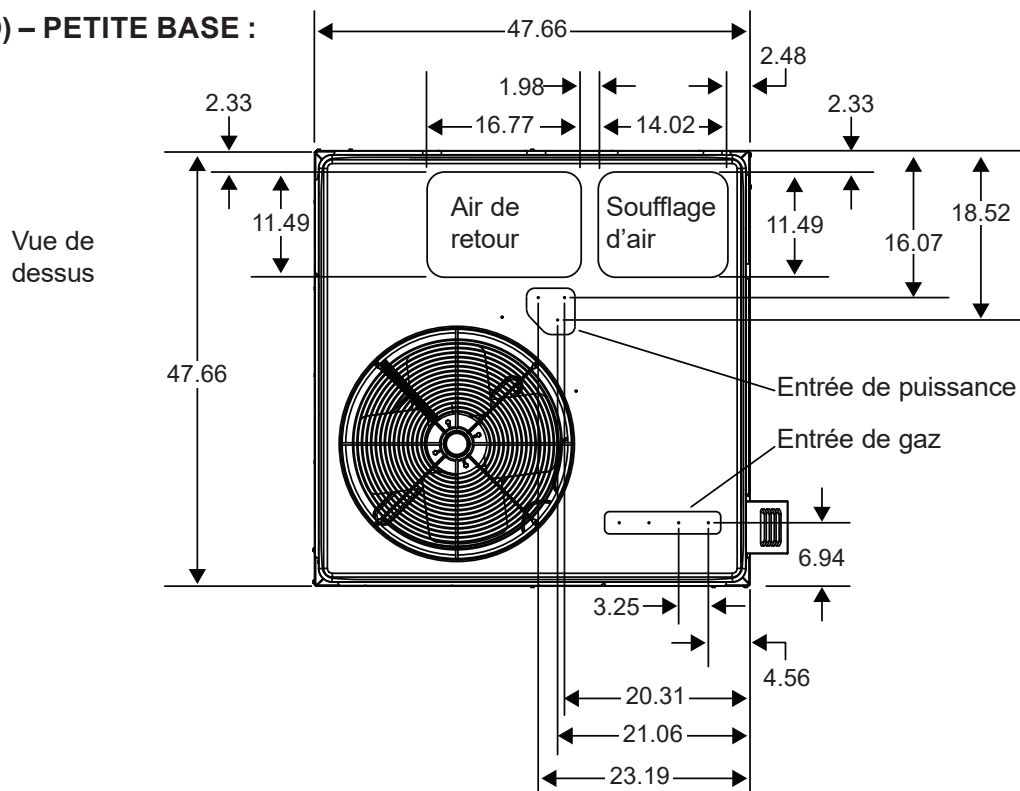
RENDEMENT DE LA SOUFFLANTE NP16G60V PLAGE DE PRESSION STATIQUE EXTERNE 0 À 0,80 POUCES D'EAU												
RÉGLAGE DU CAVALIER D'AJUSTEMENT	POSITIONS DE VITESSE DU CAVALIER DE COMMANDE DE LA SOUFFLANTE											
	VITESSE REFROIDISSEMENT - PI.CU./MIN				VITESSE CHAUFFAGE - PI.CU./MIN				VITESSE VENTILATEUR CONTINUE - PI.CU./MIN			
	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
+	2200	1980	1760	1540	1480	1380	1280	1180	1100	990	880	770
NORM	2000	1800	1600	1400	1480	1380	1280	1180	1000	900	800	700
—	1800	1620	1440	1260	1480	1380	1280	1180	900	810	720	630

REMARQUE : Toutes les données d'air sont mesurées à l'extérieur de l'unité sans filtres à air.

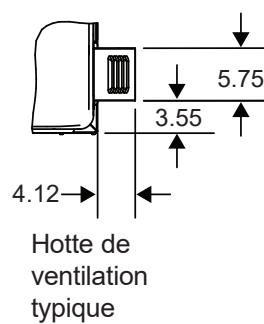
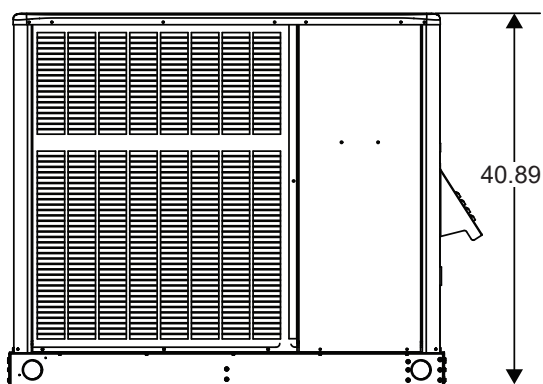
REMARQUE : Le débit d'air en 1er stade correspond à 70 % du débit d'air en 2e stade (pleine capacité) en mode de refroidissement. En mode de chauffage, le débit d'air en stade bas est optimisé pour une augmentation de température de 40°F.

DÉGAGEMENTS POUR L'INSTALLATION		
	PO	MM
Avant (accès à l'échangeur de chaleur)	24	610
Côté droit (accès à la soufflante)	24	610
Côté gauche (accès au serpentín d'évaporateur)	24	610
Arrière	0	0
Haut	48	1219

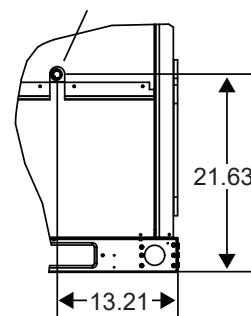
DÉGAGEMENT MINIMAL AUX MATÉRIAUX COMBUSTIBLES		
	PO	MM
Avant	0	0
Arrière	0	0
Côté droit (couvercle d'aération)	12	305
Côté gauche	0	0
Haut	0	0
Au-dessous de l'unité	0	0

DIMENSIONS (PO) – PETITE BASE :**NP16G24****NP16G36**

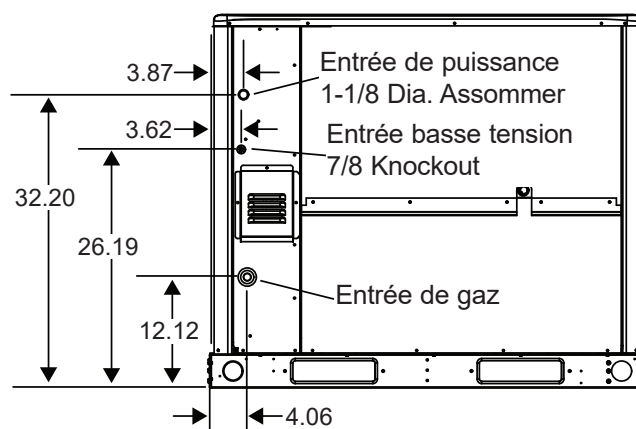
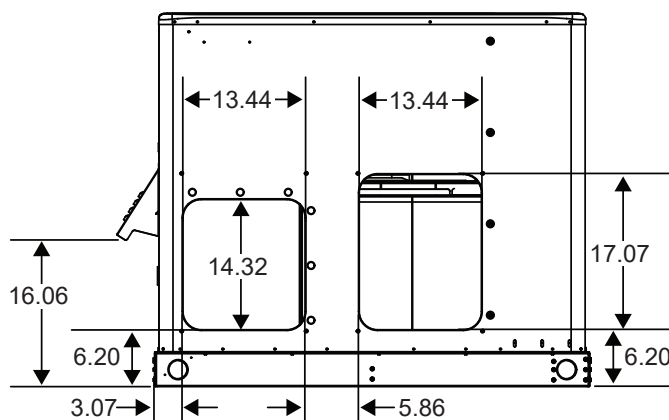
Vues latérales

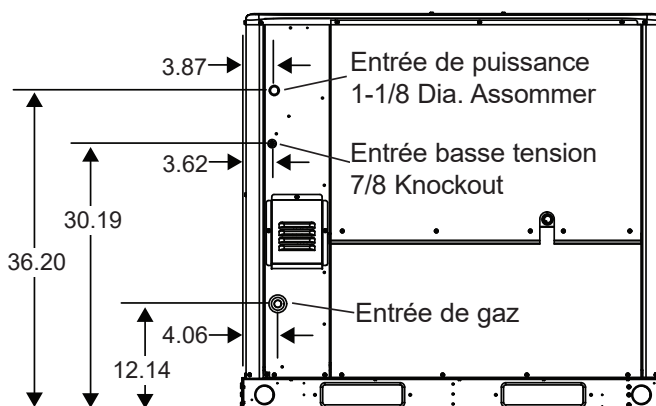
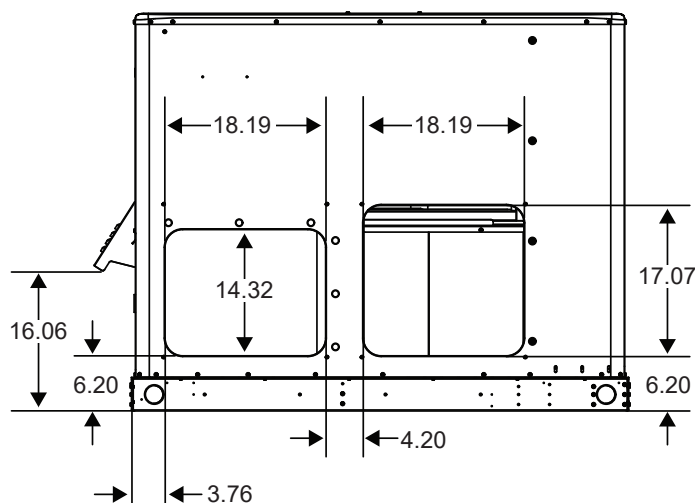
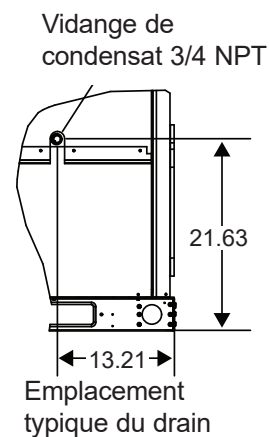
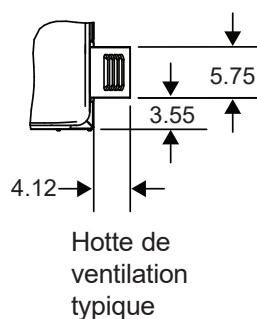
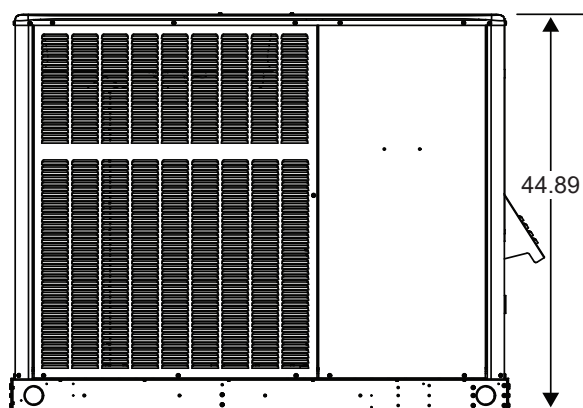
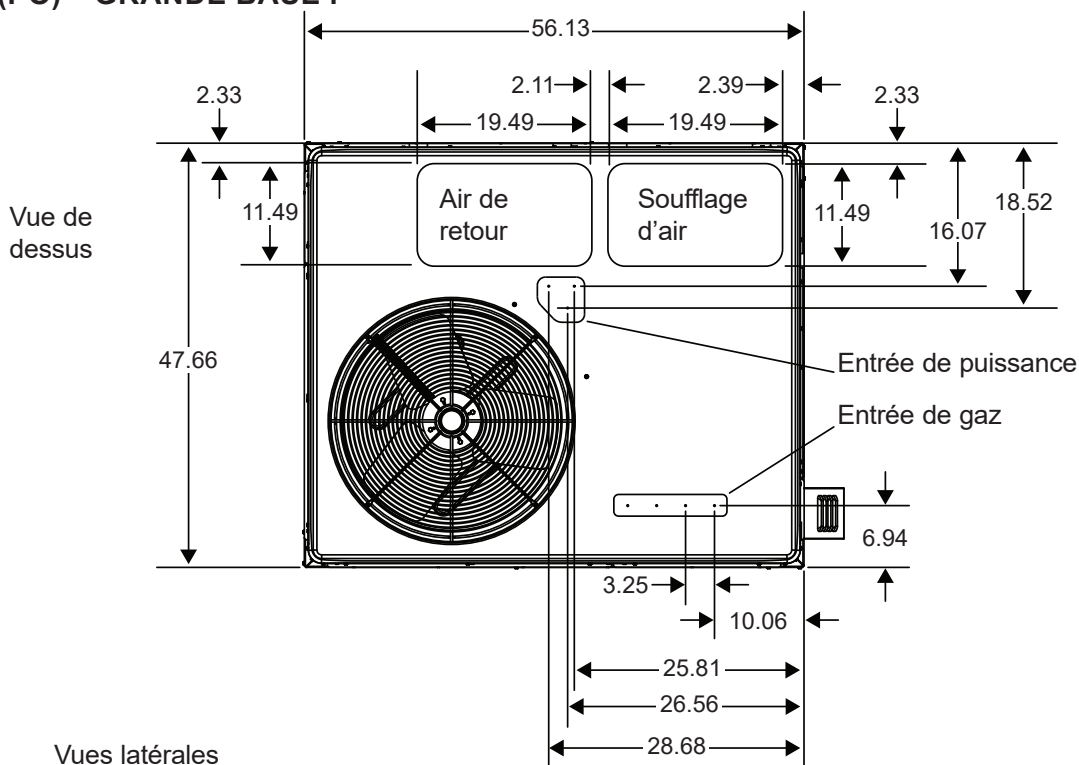


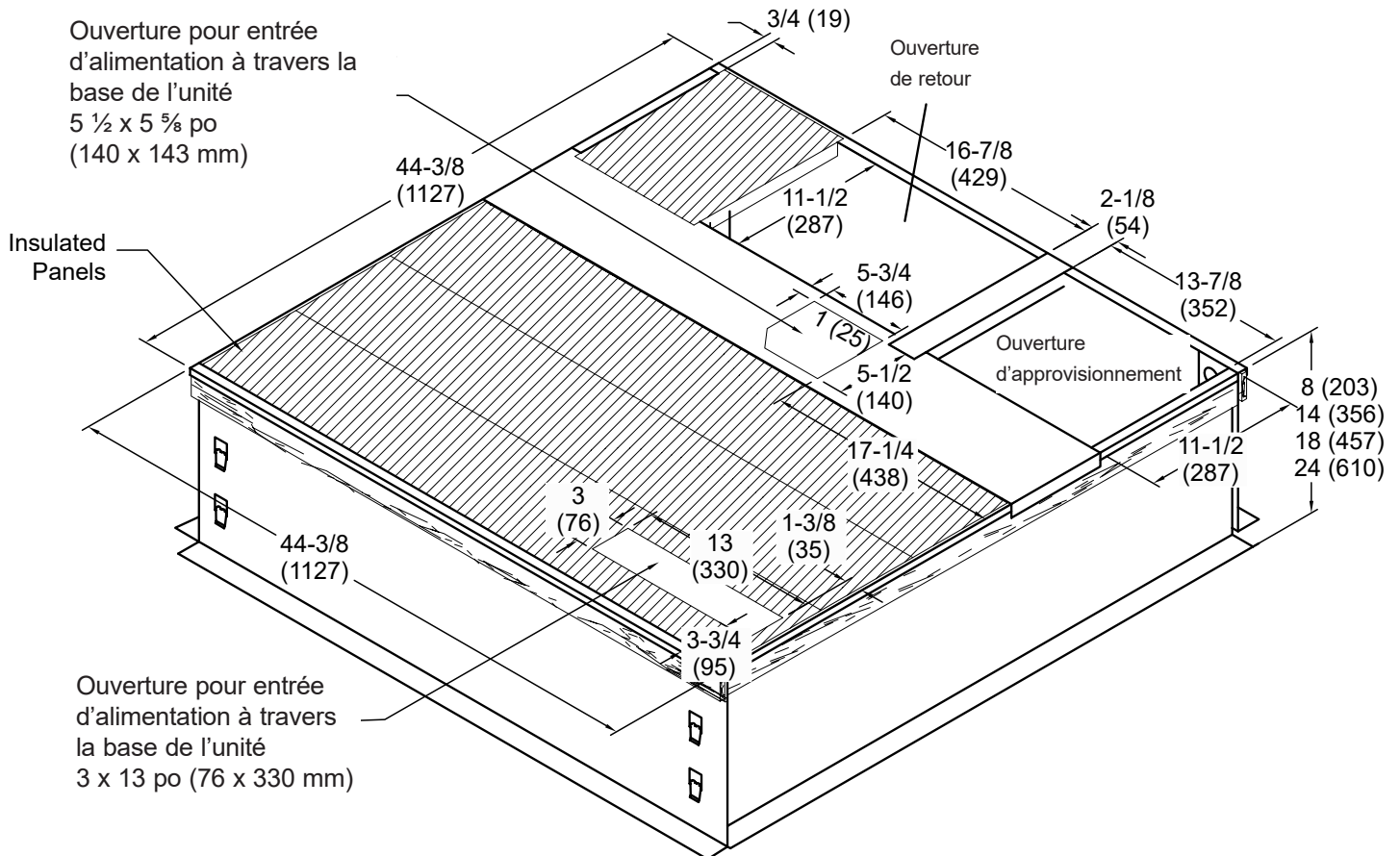
Vidange de condensat 3/4 NPT



Emplacement typique du drain



DIMENSIONS (PO) – GRANDE BASE :NP16G48
NP16G60

DIMENSIONS DU REBORD DE TOIT - PETITE BASE :**NP16G24****NP16G36**

REMARQUE - Si l'entrée inférieure est utilisée, le condensat de l'échangeur de chaleur peut fuir à des températures ambiantes chaudes dans des climats humides. S'assurer que l'entrée inférieure est étanche, si elle est utilisée.

REMARQUE - Le platelage de toit peut être omis dans les limites du rebord de toit.

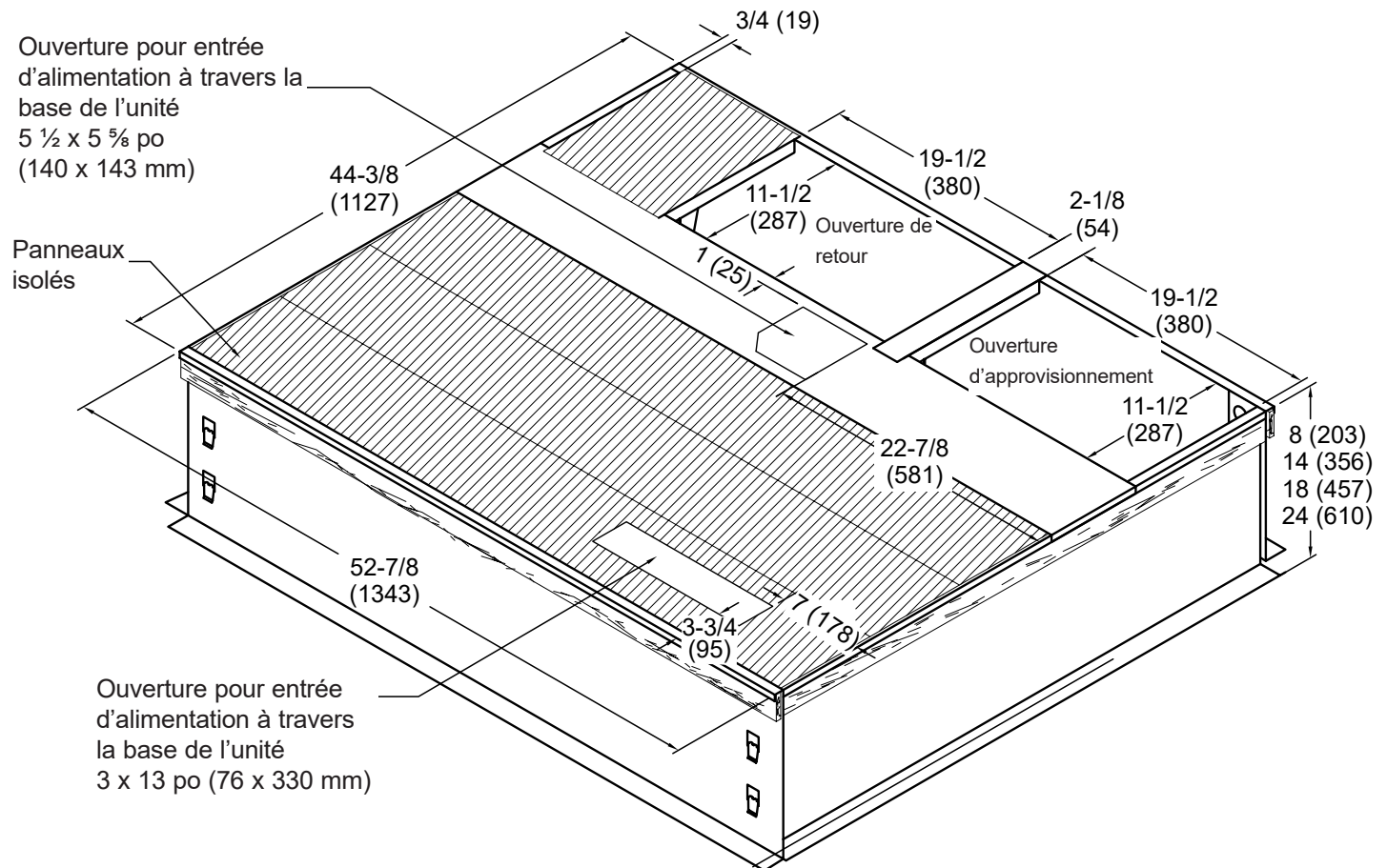
REMARQUE - Tous les rebords :

- Conformité IBC 2018
- Conformité CBC 2019
- Résistance sismique - SDS 2,0g, z/h=1, IP=1,5
- Résistance au vent - 240 mi/h (latéral), 214 mi/h (soulèvement)
- Capacité de charge maximale - 800 lb
- Les panneaux d'accès au filtre sans outil ne sont PAS destinés aux applications à résistance sismique

DIMENSIONS DU REBORD DE TOIT - GRANDE BASE :

NP16G48

NP16G60



REMARQUE - Si l'entrée inférieure est utilisée, le condensat de l'échangeur de chaleur peut fuir à des températures ambiantes chaudes dans des climats humides. S'assurer que l'entrée inférieure est étanche, si elle est utilisée.

REMARQUE - Le platelage de toit peut être omis dans les limites du rebord.

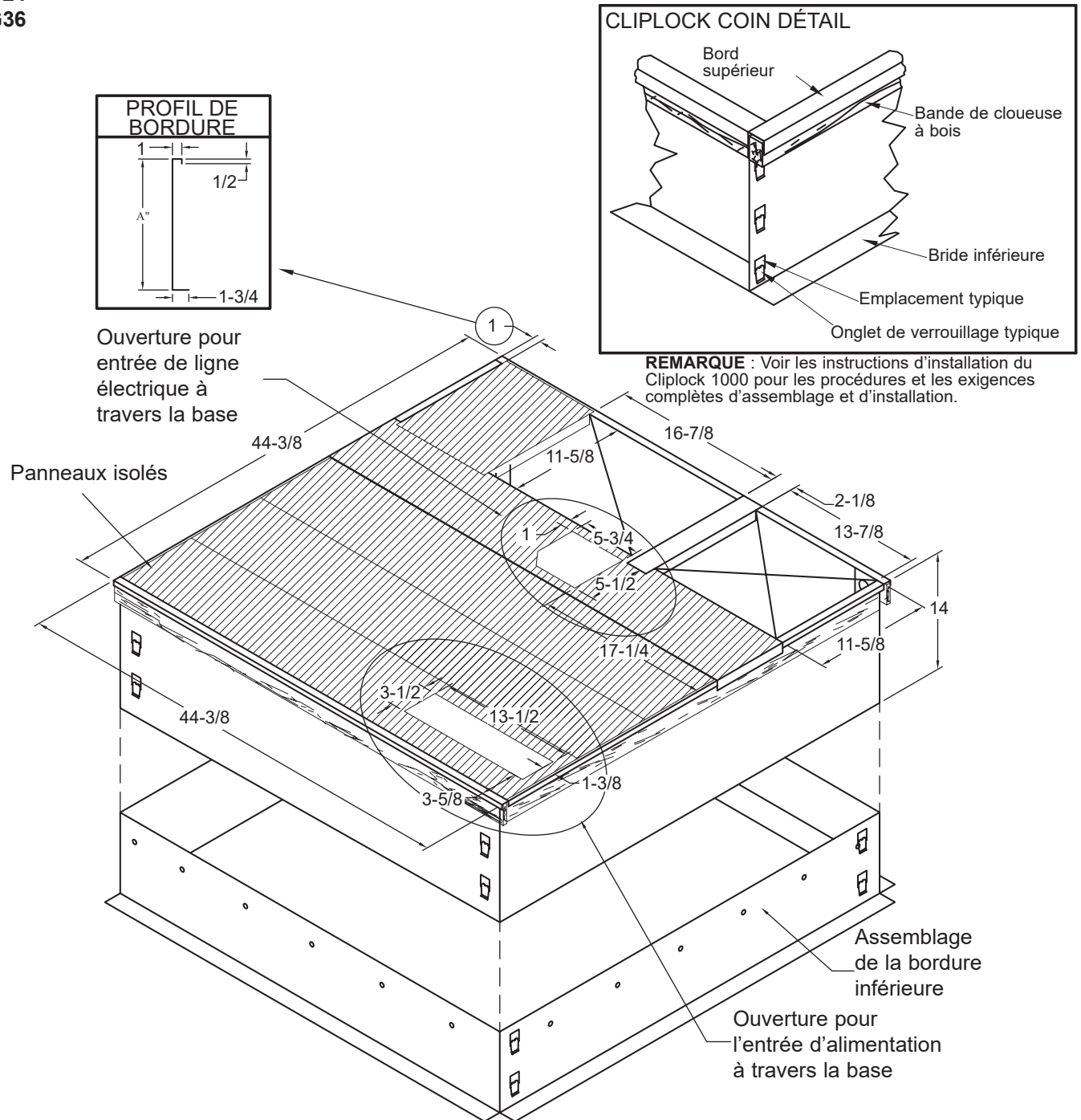
REMARQUE - Tous les rebords :

- Conformité IBC 2018
- Conformité CBC 2019
- Cote sismique - SDS 2,0g, z/h=1, IP=1,5
- Résistance au vent - 240 mi/h (latéral), 214 mi/h (soulèvement)
- Capacité de charge maximale - 800 lb
- Les panneaux d'accès au filtre sans outil ne sont PAS destinés aux applications à résistance sismique

DIMENSIONS DU REBORD DE TOIT AJUSTABLE (STYLE DÉFONÇABLE) - PETITE BASE :

NP16G24

NP16G36



REMARQUE - Si l'entrée inférieure est utilisée, le condensat de l'échangeur de chaleur peut fuir à des températures ambiantes chaudes dans des climats humides. S'assurer que l'entrée inférieure est étanche, si elle est utilisée.

REMARQUE - Le platelage de toit peut être omis dans les limites du rebord.

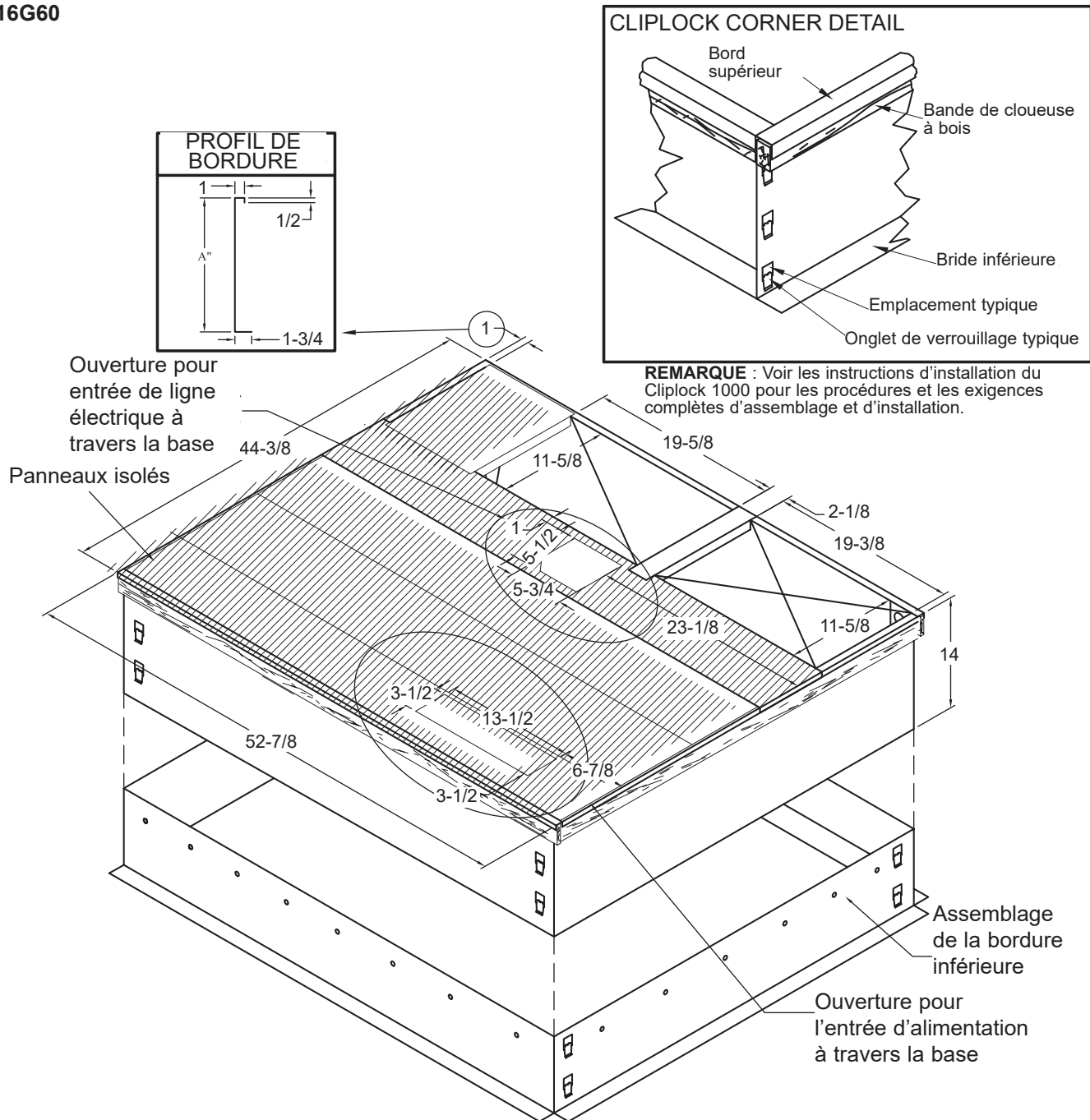
REMARQUE - Tous les rebords :

- Conformité IBC 2018
- Conformité CBC 2019
- Cote sismique - SDS 2,0g, z/h=1, IP=1,5
- Résistance au vent - 240 mi/h (latéral), 214 mi/h (soulèvement)
- Capacité de charge maximale - 800 lb
- Les panneaux d'accès au filtre sans outil ne sont PAS destinés aux applications à résistance sismique

DIMENSIONS DU REBORD DE TOIT AJUSTABLE (STYLE DÉFONÇABLE) - GRANDE BASE :

NP16G48

NP16G60



REMARQUE - Si l'entrée inférieure est utilisée, le condensat de l'échangeur de chaleur peut fuir à des températures ambiantes chaudes dans des climats humides. S'assurer que l'entrée inférieure est étanche, si elle est utilisée.

REMARQUE - Le platelage de toit peut être omis dans les limites du rebord.

REMARQUE - Tous les rebords :

- Conformité IBC 2018
- Conformité CBC 2019
- Cote sismique - SDS 2,0g, z/h=1, IP=1,5
- Résistance au vent - 240 mi/h (latéral), 214 mi/h (soulèvement)
- Capacité de charge maximale - 800 lb
- Les panneaux d'accès au filtre sans outil ne sont PAS destinés aux applications à résistance sismique



GE APPLIANCES
a Haier company