

About the GE Appliances MWF water filter cartridge

Water filter cartridge

The water filter cartridge is located in the back upper right corner of the refrigerator compartment.

When to replace the filter on models with a replacement indicator light

There is a replacement indicator light for the water filter cartridge on the dispenser. This light will turn orange to tell you that you need to replace the filter soon.

The filter cartridge should be replaced when the replacement indicator light turns red or if the flow of water to the dispenser or icemaker decreases.

When to replace the filter on models without a replacement indicator light

The filter cartridge should be replaced every **six months** or earlier if the flow of water to the dispenser or icemaker decreases or when the filter's rated capacity has been used (rated capacity may be 170 gallons or 300 gallons depending on filter)

Removing the filter cartridge

If you are replacing the cartridge, first remove the old one by slowly turning it to the left. **Do not** pull down on the cartridge. A small amount of water may drip down.

CAUTION To reduce the risk associated with property damage due to water leakage, read and follow instructions before installation and use of this system. Installation and use **MUST** comply with all state and local plumbing codes.

WARNING

To reduce the risk associated with choking, do not allow children under 3 years of age to have access to small parts during the installation of this product. The disposable filter cartridge should be replaced every 6 months at the rated capacity, or sooner if a noticeable reduction in flow rate occurs.

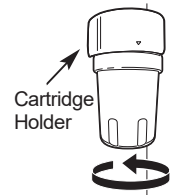
For the maximum benefit of your filtration system, GE Appliances recommends the use of GE-branded filters only. Using GE-branded filters in GE Appliances and Hotpoint® refrigerators provides optimal performance and reliability. GE Appliances filters meet rigorous industry NSF standards for safety and quality that are important for products that are filtering your water. GE Appliances has not qualified non-GE-branded filters for use in GE Appliances and Hotpoint refrigerators and there is no assurance that non-GE-branded filters meet GE's standards for quality, performance and reliability.

If you have questions, or to order additional filter cartridges, visit our website at gewaterfilters.com or call GE Appliances Parts and Accessories, 877.959.8688. In Canada, call 866.777.7627.

GEAppliances.com
GE Appliances, a Haier company

Installing the filter cartridge

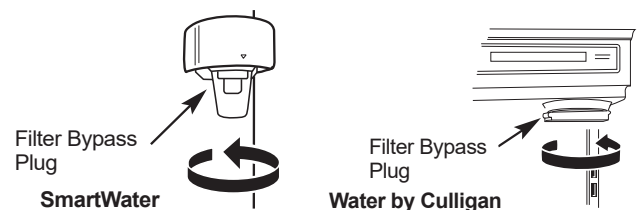
1. Fill the replacement cartridge with water from the tap to allow for better flow from the dispenser immediately after installation.
2. Line up the arrow on the cartridge and the cartridge holder. Place the top of the new cartridge up inside the holder. **Do not** push it up into the holder.
3. Slowly turn it to the right until the filter cartridge stops. **DO NOT OVERTIGHTEN.** As you turn the cartridge, it will automatically raise itself into position. The cartridge will move about a ½ turn.
4. Run water from the dispenser for 3 gallons (about 6 minutes) to clear the system and prevent sputtering.
5. Press and hold the RESET WATER FILTER pad (on some models) on the dispenser for three seconds.



NOTE: A newly installed water filter cartridge may cause water to spurt from the dispenser.

Filter bypass plug

You must use the filter bypass plug when a replacement filter cartridge is not available. The dispenser and the icemaker will not operate without the filter or filter bypass plug.



To use the filter bypass plug on Water by Culligan™ models, you must first remove the filter adaptor from the cartridge holder by turning it to the left.

Performance Data Sheet - Filters with 300-gallon rated capacity (Refer to filter label) SmartWater™ Filtration System—GE Appliances MWF Cartridge

The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system as specified in NSF/ANSI Standard 42, Standard 53, and Standard 401 and P473. System certified by IAPMO R&T against NSF/ANSI Standard 42, Standard 53, and Standard 401 and p473 for the reduction of substances listed below.

IMPORTANT: The performance table below only applies to MWF Cartridges with a **300 gallon** capacity rating. For substances reduced by MWF Cartridges with a **170 gallon** capacity rating, see the other Performance Data Sheet provided in this file. It is important to match your filter capacity, found on the filter label, with the appropriate performance table in this file to know what substances the filter has been tested to reduce.

MODEL - MWF

Capacity 300 Gallons

Substance Tested for Reduction	Average Influent	NSF specified Challenge Concentration	Average Product Water concentration	Max Permissible Product Water Concentration / NSF Reduction Requirements	Percent Reduction
Chlorine	1.88 mg/L	2.0 mg/L ± 10%	0.05 mg/L	≥ 50%	97.30%
Nominal Particulate Class I	980000 particles/mL	At least 10,000 particles/mL	40000 particles/mL	≥85%	95.90%
Meprobamate	385.33 ng/L	400 ± 40%	1 ng/L	60 ng/L	99.75%
Cyst	25200000 oocyst/L	50,000 oocysts/L	<170 oocyst/L	≥ 99.95%	99.99%
Asbestos	192808500 fibers/L	10 ⁷ to 10 ⁸ fibers/L; fibers greater than 10 µm in length	14058 fibers/L	≥ 99%	99.99%
Lead pH 6.5	149.67 µg/L	150 µg/L ± 10%	1.43 µg/L	5 µg/L	99.05%
Lead pH 8.5	156.68 µg/L	150 µg/L ± 10%	1.34 µg/L	5 µg/L	99.14%
Mercury pH 6.5	6.02 µg/L	6 µg/L ± 10%	0.49 µg/L	2 µg/L	91.83%
Mercury pH 8.5	6 µg/L	6 µg/L ± 10%	1.03 µg/L	2 µg/L	82.94%
Toxaphene	15.77 ug/L	0.015 mg/L ± 10% (15 ug/L ± 10%)	0.01 ug/L	0.003 mg/L (3 ug/L)	99.94%
Atenolol	203.88 ng/L	200 ± 40%	1 ng/L	30 ng/L	99.50%
Carbamazepine	1412.83 ng/L	1400 ± 40%	10 ng/L	200 ng/L	99.29%
DEET	1393.67 ng/L	1400 ± 40%	10.15 ng/L	200 ng/L	99.27%
Metolachlor	1404.38 ng/L	1400 ± 40%	27.39 ng/L	200 ng/L	98.05%
Trimethoprim	139 ng/L	140 ± 40%	1 ng/L	20 ng/L	99.28%
Linuron	145.67 ng/L	140 ± 40%	4.58 ng/L	20 ng/L	96.86%
Phenytoin	190.17 ng/L	200 ± 40%	1 ng/L	30 ng/L	99.47%
Estrone	129.5 ng/L	140 ± 40%	1.11 ng/L	20 ng/L	99.14%
Ibuprofen	392 ng/L	400 ± 40%	11.83 ng/L	60 ng/L	96.98%
Bisphenol A	1888 ng/L	2000 ± 40%	52.71 ng/L	300 ng/L	97.21%
Naproxen	136.17 ng/L	140 ± 40%	1 ng/L	20 ng/L	99.27%
Nonylphenol	1403.83 ng/L	1400 ± 40%	76.14 ng/L	200 ng/L	94.58%
PFOA/PFOS	0.805 µg/L	1.5 ± 10%	<0.01 µg/L	0.07 µg/L	98.49%



Certified by IAPMO R&T against NSF/ANSI 42, 53, 401, and P473 when used in MWF for the reduction of claims specified in the Performance Data Sheet

Performance Data Sheet - Filters with 170-gallon rated capacity (Refer to filter label) SmartWater™ Filtration System—GE Appliances MWF Cartridge

The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system as specified in NSF/ANSI standards 42, 53, 401, NSF P473, and CSA B483.1. System certified by IAPMO R&T against NSF/ANSI standards 42, 53, 401, NSF P473, and CSA B483.1 for the reduction of substances listed below.

IMPORTANT: The performance table below only applies to MWF Cartridges with a **170 gallon** capacity rating. For substances reduced by MWF Cartridges with a **300 gallon** capacity rating, see the other Performance Data Sheet provided in this file. It is important to match your filter capacity, found on the filter label, with the appropriate performance table in this file to know what substances the filter has been tested to reduce.

Substance Tested for Reduction	MODEL - MWF Capacity 170 Gallons		
	NSF/ANSI 42, 53, and 401 Specified Challenge Concentration	Max Permissible Product Water Concentration / NSF Reduction Requirements	Average % Reduction
Chlorine	2.0 mg/L ± 10%	≥ 50%	99.48%
Nominal Particulate Class I	At least 10,000 particles/mL	≥85%	99.80%
Meprobamate	400 ± 40%	60 ng/L	99.76%
Cyst	50,000 oocysts/L	≥ 99.95%	99.99%
Asbestos	10 ⁷ to 10 ⁸ fibers/L; fibers greater than 10 µm in length	≥ 99%	99.99%
Lead pH 6.5	150 µg/L ± 10%	5 µg/L	99.33%
Lead pH 8.5	150 µg/L ± 10%	5 µg/L	99.78%
Mercury pH 6.5	6 µg/L ± 10%	2 µg/L	97.53%
Mercury pH 8.5	6 µg/L ± 10%	2 µg/L	99.75%
Toxaphene	0.015 mg/L ± 10% (15 ug/L ± 10%)	0.003 mg/L (3 ug/L)	98.53%
Atenolol	200 ± 40%	30 ng/L	99.18%
Carbamazepine	1400 ± 40%	200 ng/L	>99.31%
DEET	1400 ± 40%	200 ng/L	>99.31%
Metolachlor	1400 ± 40%	200 ng/L	>99.3%
Chloroform	0.300 ± 10% mg/L	0.0015 mg/L	99.97%
Trimethoprim	140 ± 40%	20 ng/L	99.29%
Linuron	140 ± 40%	20 ng/L	98.41%
Phenytoin	200 ± 40%	30 ng/L	96.45%
Estrone	140 ± 40%	20 ng/L	90.17%
Ibuprofen	400 ± 40%	60 ng/L	95.65%
Bisphenol A	2000 ± 40%	300 ng/L	94.53%
Naproxen	140 ± 40%	20 ng/L	96.55%
Nonylphenol	1400 ± 40%	200 ng/L	96.90%
PFOA/PFOS	1.5 ± 10%	0.07 µg/L	98.44%

VOC Claims included by surrogate testing of Chloroform*

Substance Tested for Reduction	NSF/ANSI 53 specified challenge concentration (mg/L)	Max Permissible product water concentration / NSF reduction requirements (mg/L)	Average % Reduction
alachlor	0.050	0.001	>98
atrazine	0.100	0.003	>97
benzene	0.081	0.001	>99
carbofuran	0.190	0.001	>99
carbon tetrachloride	0.078	0.0018	98
chlorobenzene	0.077	0.001	>99
chloropicrin	0.015	0.0002	99
2,4-D	0.110	0.0017	98
dibromochloropropane (DBCP)	0.052	0.00002	>99
o-dichlorobenzene	0.080	0.001	>99
p-dichlorobenzene	0.040	0.001	>98
1,2-dichloroethane	0.088	0.0048	95°
1,1-dichloroethylene	0.083	0.001	>99
cis-1,2-dichloroethylene	0.170	0.0005	>99
trans-1,2-dichloroethylene	0.086	0.001	>99
1,2-dichloropropane	0.080	0.001	>99
cis-1,3-dichloropropylene	0.079	0.001	>99

Performance Data Sheet (Cont.) - Filters with 170-gallon rated capacity (Refer to filter label)

VOC Claims included by surrogate testing of Chloroform*

Substance Tested for Reduction	NSF/ANSI 53 specified challenge concentration (mg/L)	Max Permissible product water concentration / NSF reduction requirements (mg/L)	Average % Reduction
dinoseb	0.170	0.0002	99
endrin	0.053	0.00059	99
ethylbenzene	0.088	0.001	>99
ethylene dibromide (EDB)	0.044	0.0002	>99
haloacetonitriles (HAN) bromochloroacetonitrile dibromoacetonitrile dichloroacetonitrile trichloroacetonitrile	0.022 0.024 0.0096 0.015	0.0005 0.0006 0.0002 0.0003	98 98 98 98
haloketones (HK) 1,1-dichloro-2-propanone 1,1,1-trichloro-2-propanone	0.0072 0.0082	0.0001 0.0003	99 96
heptachlor {H-34, heptox}	0.025	0.00001	>99
heptachlor epoxide	0.0107 ^f	0.0002	98
hexachlorobutadiene	0.044	0.001	>98
hexachlorocyclopentadiene	0.060	0.000002	>99
lindane	0.055	0.00001	>99
methoxychlor	0.050	0.0001	>99
pentachlorophenol	0.096	0.001	>99
simazine	0.120	0.004	>97
styrene	0.150	0.0005	>99
1,1,2,2-tetrachloroethane	0.081	0.001	>99
tetrachloroethylene	0.081	0.001	>99
toluene	0.078	0.001	>99
2,4,5-TP (silvex)	0.270	0.0016	99
tribromoacetic acid	0.042	0.001	>98
1,2,4-trichlorobenzene	0.160	0.0005	>99
1,1,1-trichloroethane	0.084	0.0046	95
1,1,2-trichloroethane	0.150	0.0005	>99
trichloroethylene	0.180	0.0010	>99
trihalomethanes (includes) chloroform (surrogate chemical) bromoform bromodichloromethane chlorodibromomethane	0.300	0.015	95
xylenes (total)	0.070	0.001	>99

* VOC claim only valid on filters made in Taiwan (see package or product label)



Certified by IAPMO R&T to NSF/ANSI 42, 53, 401, NSF P473 and CSA B483.1 for the reduction claims specified on the Performance Data Sheet and at www.lapmo.org, and to NSF/ANSI 372 for Low Lead content.

Application Guidelines/Water Supply Parameters

Service Flow	0.5 gpm (1.9 lpm)
Water Supply	Potable Water

Water Pressure	40-120 psi (2.8-8.2 bar)
Water Temperature	33°F-100°F (0.6°C-38°C)

It is essential that the manufacturer's recommended installation, maintenance and filter replacement requirements be carried out for the product to perform as advertised. See the Warranty contact information below for the source of supply of Replacement Filters.

NOTE: While the testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance may vary.

Replacement Cartridge: MWF. For estimated costs of replacement elements please call 1.877.959.8688 or visit our website at geappliancesparts.com.

⚠ WARNING

To reduce the risk associated with ingestion of contaminants:

- **Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before and after the system.**

Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected water that may contain filterable cysts.

The contaminants or other substances removed or reduced by this water filter are not necessarily in all users' water.

NOTICE

To reduce the risk associated with property damage due to water leakage:

- **Read and follow** use instructions before installation and use of this system.
- Installation and use **must** comply with all state and local plumbing codes.
- **Do not** install if water pressure exceeds 120 psi (8.2 bar). If your water pressure exceeds 80 psi, you **must** install a pressure-limiting valve. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check your water pressure.
- **Do not** install where water hammer conditions may occur. If water hammer conditions exist you **must** install a water hammer arrester. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check for this condition.
- **Do not** install on hot water supply lines. The maximum operating water temperature of this filter system is 100° F (38° C).
- **Protect filter from freezing.** Drain filter when temperatures drop below 33°F (0.6°C).
- The disposable filter cartridge **should** be replaced every **6** months at the rated capacity, or sooner if a noticeable reduction in flow rate occurs.

Notes

MWF Water Filter Cartridge Limited Warranty

Contact us at geapplianceparts.com, or call 800.GE.CARES.

For the period of	GE Appliances will replace
Thirty Days From the date of the original purchase	Any part of the water filter cartridge which fails due to a defect in materials or workmanship during this limited thirty-day warranty .*

What GE Appliances will not cover:

- Service trips to your home to teach you how to use the product.
- Improper installation.
- Failure of the product if it is abused, misused, used for other than the intended purpose or used commercially.
- Replacement of house fuses or resetting of circuit breakers.
- Damage to the product caused by accident, fire, floods, or acts of God.
- Incidental or consequential damage caused by possible defects with this appliance.

EXCLUSION OF IMPLIED WARRANTIES

Your sole and exclusive remedy is part exchange as provided in this Limited Warranty. Any implied warranties, including the implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are limited to six months or the shortest period allowed by law.

This warranty is extended to the original purchaser and any succeeding owner for products purchased for home use within the USA. In Alaska, the warranty excludes the cost of shipping or service calls to your home.

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state. To know what your legal rights are, consult your local or state consumer affairs office or your state's Attorney General.

For Purchases Made In Iowa: This form must be signed and dated by the buyer and seller prior to the consummation of this sale.

This form should be retained on file by the seller for a minimum of two years.

Buyer:

Name _____
 Address _____
 City _____ State _____ Zip _____
 Signature _____ Date _____

Seller:

Name _____
 Address _____
 City _____ State _____ Zip _____
 Signature _____ Date _____

*If your GE Appliances part fails because of a manufacturing defect within thirty days from the date of original purchase for use, we will give you a new or, at our option, a rebuilt part without charge. Return the defective part to the parts supplier from whom it was purchased together with a copy of the "proof of purchase" for the part. If the part is defective and shows no signs of abuse, it will be exchanged. The warranty does not cover the failure of parts which are damaged while in your possession, are abused, or have been installed improperly. It does not cover the cost of returning the part to the supplier from whom it was purchased nor does it cover the cost of labor to remove or install it to diagnose the fault. It does not cover parts used in products in commercial use except in the case of air conditioning equipment. In no event shall GE Appliances be liable for consequential damages. Warrantor: GE Appliances

Staple your receipt here. Proof of the original purchase date is needed to obtain service under the warranty.



GE APPLIANCES



À propos de la cartouche de filtration d'eau MWF de GE Appliances

Cartouche de filtration d'eau

La cartouche de filtration d'eau se trouve dans le coin supérieur arrière droit du compartiment réfrigérateur.

Quand remplacer le filtre sur les modèles équipés d'un voyant de remplacement

Le distributeur est muni d'un voyant de remplacement pour la cartouche filtrante. Ce voyant devient orange pour vous indiquer que vous devez remplacer le filtre bientôt.

La cartouche filtrante doit être remplacée lorsque le voyant de remplacement devient rouge ou si le débit d'eau vers le distributeur ou la machine à glaçons diminue.

Quand remplacer le filtre sur les modèles non équipés d'un voyant de remplacement

La cartouche filtrante doit être remplacée tous les six mois ou plus tôt si le débit d'eau vers le distributeur ou la machine à glaçons diminue ou lorsque la capacité nominale du filtre a été utilisée (la capacité nominale peut être de 170 gallons (643,5 L) ou 300 gallons (1135,6 L) selon le filtre).

Retrait de la cartouche filtrante

Si vous remplacez la cartouche, retirez d'abord l'ancienne en la tournant lentement vers la gauche. Ne tirez pas la cartouche vers le bas. Une petite quantité d'eau pourrait dégoutter.

ATTENTION Pour réduire le risque de dommages matériels dus à une fuite d'eau, lisez et suivez les instructions avant d'installer et d'utiliser ce système. L'installation et l'utilisation DOIVENT se conformer à tous les codes de plomberie locaux et provinciaux.

AVERTISSEMENT

Pour réduire le risque associé à l'étouffement, ne laissez pas les enfants de moins de 3 ans avoir accès aux petites pièces pendant l'installation de ce produit. La cartouche filtrante jetable doit être remplacée tous les 6 mois à la capacité nominale, ou plus tôt si une réduction notable du débit se produit.

Pour profiter au maximum de votre système de filtration, GE Appliances recommande d'utiliser uniquement des filtres de marque GE. L'utilisation de filtres de marque GE dans les réfrigérateurs GE Appliances et Hotpoint® procure un rendement et une fiabilité optimale. Les filtres GE Appliances satisfont aux rigoureuses normes NSF de l'industrie relatives à la sûreté et la qualité, facteur important pour les produits qui filtrent votre eau. GE Appliances ne dispose pas de filtres de marque autre que GE, qualifiés pour une utilisation dans les appareils GE Appliances et les réfrigérateurs Hotpoint et rien ne garantit que les filtres de marque autre que GE répondent aux normes GE en matière de qualité, de performance et de fiabilité.

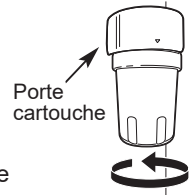
Pour toute question ou pour commander des filtres à eau à cartouche de rechange, visitez notre site www.gewaterfilters.com ou composez le 877.959.8688 pour joindre le service des Pièces et accessoires de GE Appliances. Au Canada, composez le 866.777.7627

GEAppliances.com
GE Appliances, a Haier company

GE est une marque de commerce de General Electric Company. Fabriqué sous licence de marque.

Installation de la cartouche filtrante

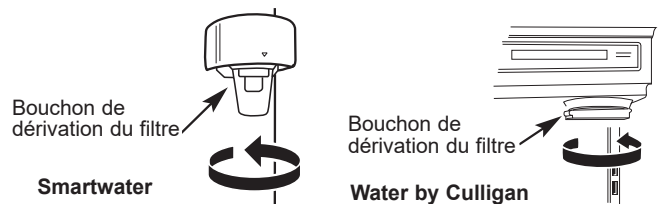
1. Remplissez la cartouche de rechange avec de l'eau du robinet pour permettre un meilleur débit du distributeur immédiatement après l'installation.
2. Alignez les flèches sur la cartouche et le support de cartouche. Placez le haut de la nouvelle cartouche dans le support. Ne la poussez pas vers le haut dans le support.
3. Tournez-la lentement vers la droite jusqu'à ce que la cartouche filtrante s'arrête. **NE PAS SERRER EXCESSIVEMENT.** Lorsque vous tournez la cartouche, elle se soulève automatiquement en position. La cartouche se déplace d'environ 1/2 tour.
4. Faites couler 3 gallons (11,4 L) d'eau du distributeur (environ 6 minutes) pour nettoyer le système et éviter les projections.
5. Appuyez sur le tampon RESET WATER FILTER (réinitialisation du filtre à eau) (sur certains modèles) du distributeur et maintenez-le enfoncé durant trois secondes.



REMARQUE : Une cartouche filtrante nouvellement installée peut faire gicler de l'eau du distributeur.

Bouchon de dérivation du filtre

Vous devez utiliser le bouchon de dérivation du filtre lorsqu'une cartouche filtrante de rechange n'est pas disponible. Le distributeur et la machine à glaçons ne fonctionneront pas sans le filtre ou le bouchon de dérivation du filtre.



Pour utiliser le bouchon de dérivation du filtre sur les modèles Water by Culligan™, vous devez d'abord retirer l'adaptateur de filtre du porte cartouche en le tournant vers la gauche.

Fiche technique de performance - Filtres d'une capacité nominale de 300 gallons (1135,6 L) (se reporter à l'étiquette du filtre)

Système de filtration Smartwater™ — Cartouche MWF GE Appliances

La concentration des substances indiquées dans l'eau entrant dans le système a été réduite à une concentration inférieure ou égale à la limite autorisée pour l'eau sortant du système, comme spécifié dans les normes NSF/ANSI 42, 53, 401 et P473. Système certifié par IAPMO R&T selon les normes NSF/ANSI 42, 53, 401 et P473 pour la réduction des substances énumérées ci-dessous.

IMPORTANT : Le tableau de performances ci-dessous s'applique uniquement aux cartouches MWF d'une capacité nominale de 300 gallons. Pour les substances réduites par les cartouches MWF d'une capacité nominale de 170 gallons, voir l'autre fiche technique de performance fournie dans ce fichier. Il est important de faire correspondre la capacité de votre filtre, indiquée sur l'étiquette du filtre, avec le tableau de performances approprié dans ce fichier pour connaître les substances qui ont été réduites par le filtre.

MODÈLE - MWF

Capacité 300 gallons (1135,6 L)

Substance testée pour réduction	Concentration moyenne à l'entrée	Concentration spécifique du test de provocation (NSF)	Concentration moyenne dans l'eau produite	Concentration admissible max. dans l'eau produite / Exigences de réduction (NSF)	Pourcentage de réduction
Chlore	1.88 mg/L	2.0 mg/L ± 10%	0.05 mg/L	≥ 50%	97.30%
Particules nominales classe I	980 000 particules/mL	Au moins 10 000 particules/mL	40 000 particules/mL	≥85%	95.90%
Méprobamate	385.33 ng/L	400 ± 40%	1 ng/L	60 ng/L	99.75%
Oocystes	25 200 000 oocystes/L	50 000 oocystes/L	< 170 oocystes/L	≥ 99.95%	99.99%
Amiante	192808500 fibres/L	10 ⁷ à 10 ⁸ fibres/L ; fibres plus longue que 10 µm	14 058 fibres/L	≥ 99%	99.99%
Plomb pH 6,5	149.67 µg/L	150 µg/L ± 10%	1.43 µg/L	5 µg/L	99.05%
Plomb pH 8,5	156.68 µg/L	150 µg/L ± 10%	1.34 µg/L	5 µg/L	99.14%
Mercure pH 6,5	6.02 µg/L	6 µg/L ± 10%	0.49 µg/L	2 µg/L	91.83%
Mercure pH 8,5	6 µg/L	6 µg/L ± 10%	1.03 µg/L	2 µg/L	82.94%
Toxaphène	15.77 ug/L	0.015 mg/L ± 10% (15 ug/L ± 10%)	0.01 ug/L	0.003 mg/L (3 ug/L)	99.94%
Aténolol	203.88 ng/L	200 ± 40%	1 ng/L	30 ng/L	99.50%
Carbamazépine	1412.83 ng/L	1400 ± 40%	10 ng/L	200 ng/L	99.29%
Diéthyltoluamide	1393.67 ng/L	1400 ± 40%	10.15 ng/L	200 ng/L	99.27%
Métolachlore	1404.38 ng/L	1400 ± 40%	27.39 ng/L	200 ng/L	98.05%
Triméthoprim	139 ng/L	140 ± 40%	1 ng/L	20 ng/L	99.28%
Linuron	145.67 ng/L	140 ± 40%	4.58 ng/L	20 ng/L	96.86%
Phénytoïne	190.17 ng/L	200 ± 40%	1 ng/L	30 ng/L	99.47%
Œstrone	129.5 ng/L	140 ± 40%	1.11 ng/L	20 ng/L	99.14%
Ibuprofène	392 ng/L	400 ± 40%	11.83 ng/L	60 ng/L	96.98%
Bisphénol A	1888 ng/L	2000 ± 40%	52.71 ng/L	300 ng/L	97.21%
Noproxène	136.17 ng/L	140 ± 40%	1 ng/L	20 ng/L	99.27%
Nonylphénol	1403.83 ng/L	1400 ± 40%	76.14 ng/L	200 ng/L	94.58%
APFO/SPFO	0.805 µg/L	1.5 ± 10%	<0.01 µg/L	0.07 µg/L	98.49%



Certifié par IAPMO R&T conformément aux normes NSF/ANSI 42, 53, 401 et P473 lorsque utilisé en MWF pour les allégations de réduction spécifiées dans la fiche technique de performance

Fiche technique de performance - Filtres d'une capacité nominale de 170 gallons (643,5 L) (se reporter à l'étiquette du filtre)

Système de filtration Smartwater™ — Cartouche MWF GE Appliances

La concentration des substances indiquées dans l'eau pénétrant dans le système a été réduite à une concentration inférieure ou égale à la limite autorisée pour l'eau sortant du système, telle que spécifiée dans les normes NSF/ANSI 42, 53, 401, NSF P473 et CSA B483.1. Système certifié par IAPMO R&T selon les normes NSF/ANSI 42, 53, 401, NSF P473 et CSA B483.1 pour la réduction des substances énumérées ci-dessous.

IMPORTANT : Le tableau de performances ci-dessous s'applique uniquement aux cartouches MWF d'une capacité nominale de 170 gallons. Pour les substances réduites par les cartouches MWF d'une capacité nominale de 300 gallons, voir l'autre fiche technique de performance fournie dans ce fichier. Il est important de faire correspondre la capacité de votre filtre, indiquée sur l'étiquette du filtre, avec le tableau de performances approprié dans ce fichier pour connaître les substances qui ont été réduites par le filtre.

MODÈLE - MWF		Capacité 170 gallons (643,5 L)	
Substance testée pour réduction	Concentration spécifiée du test de provocation (NSF/ANSI 42, 53 et 401)	Concentration d'eau max. admissible / exigences de réduction de NSF	Réduction moyenne (%)
Chlore	2.0 mg/L ± 10%	≥ 50%	99.48%
Particules nominales classe I	Au moins 10 000 particules/mL	≥85%	99.80%
Méprobamate	400 ± 40%	60 ng/L	99.76%
Oocystes	50 000 oocystes/L	≥ 99.95%	99.99%
Amiante	10 ⁷ à 10 ⁸ fibres/L ; fibres plus longue que 10 µm	≥ 99%	99.99%
Plomb pH 6,5	150 µg/L ± 10%	5 µg/L	99.33%
Plomb pH 8,5	150 µg/L ± 10%	5 µg/L	99.78%
Mercure pH 6,5	6 µg/L ± 10%	2 µg/L	97.53%
Mercure pH 8,5	6 µg/L ± 10%	2 µg/L	99.75%
Toxaphène	0.015 mg/L ± 10% (15 ug/L ± 10%)	0.003 mg/L (3 ug/L)	98.53%
Aténolol	200 ± 40%	30 ng/L	99.18%
Carbamazépine	1400 ± 40%	200 ng/L	>99.31%
Diéthyltoluamide	1400 ± 40%	200 ng/L	>99.31%
Métolachlore	1400 ± 40%	200 ng/L	>99.3%
Chloroforme	0.300 ± 10% mg/L	0.0015 mg/L	99.97%
Triméthoprim	140 ± 40%	20 ng/L	99.29%
Linuron	140 ± 40%	20 ng/L	98.41%
Phénytoïne	200 ± 40%	30 ng/L	96.45%
Céstrone	140 ± 40%	20 ng/L	90.17%
Ibuprofène	400 ± 40%	60 ng/L	95.65%
Bisphénol A	2000 ± 40%	300 ng/L	94.53%
Naproxène	140 ± 40%	20 ng/L	96.55%
Nonylphénol	1400 ± 40%	200 ng/L	96.90%
APFO/SPFO	1.5 ± 10%	0.07 µg/L	98.44%

Allégations relatives aux COV incluses dans les tests de substitution du chloroforme*

Substance testée pour réduction	Concentration spécifiée du test de provocation (NSF/ANSI 53) (mg/L)	Concentration maximale admissible du produit dans l'eau / exigences de réduction (NSF) (mg/L)	Réduction moyenne (%)
Alachlore	0.050	0.001	>98
Atrazine	0.100	0.003	>97
Benzène	0.081	0.001	>99
Carbofuran	0.190	0.001	>99
Tétrachlorure de carbone	0.078	0.0018	98
Chlorobenzène	0.077	0.001	>99
Chloropicrine	0.015	0.0002	99
2,4-D	0.110	0.0017	98
Dibromochloropropane (DBCP)	0.052	0.00002	>99
O-dichlorobenzène	0.080	0.001	>99
P-dichlorobenzène	0.040	0.001	>98
1,2-dichloroéthane	0.088	0.0048	95*
1,1-dichloroéthylène	0.083	0.001	>99
Cis-1,2-dichloroéthylène	0.170	0.0005	>99
Trans-1,2-dichloroéthylène	0.086	0.001	>99
1,2-dichloropropane	0.080	0.001	>99
Cis-1,3-dichloropropylène	0.079	0.001	>99

Fiche technique de performance (suite) - Filtres d'une capacité nominale de 170 gallons (se reporter à l'étiquette du filtre)

Allégations relatives aux COV incluses dans les tests de substitution du chloroforme*

Substance testée pour réduction	Concentration spécifiée du test de provocation (NSF/ANSI 53) (mg/L)	Concentration maximale admissible du produit dans l'eau / exigences de réduction (NSF) (mg/L)	Réduction moyenne (%)
Dinosèbe	0.170	0.0002	99
Endrine	0.053	0.00059	99
Éthylbenzène	0.088	0.001	>99
Dibromure d'éthylène (EDB)	0.044	0.0002	>99
Haloacétonitriles (HAN) Bromochloroacétonitrile Dibromoacétonitrile Dichloroacétonitrile Trichloroacétonitrile	0.022 0.024 0.0096 0.015	0.0005 0.0006 0.0002 0.0003	98 98 98 98
Halocétones (HK) 1,1-dichloro-2-propanone 1,1,1-trichloro-2-propanone	0.0072 0.0082	0.0001 0.0003	99 96
Heptachlore {H-34, Heptox}	0.025	0.00001	>99
Époxyde d'heptachlore	0.0107 ^f	0.0002	98
Hexachloro-butadiène	0.044	0.001	>98
Hexachlorocyclopentadiène	0.060	0.000002	>99
Lindane	0.055	0.00001	>99
Méthoxychlore	0.050	0.0001	>99
Pentachlorophénol	0.096	0.001	>99
Simazine	0.120	0.004	>97
Styrène	0.150	0.0005	>99
1,1,2,2-tétrachloroéthane	0.081	0.001	>99
Tétrachloroéthylène	0.081	0.001	>99
Toluène	0.078	0.001	>99
2,4,5-TP (silvex)	0.270	0.0016	99
Acide tribromoacétique	0.042	0.001	>98
1,2,4-trichlorobenzène	0.160	0.0005	>99
1,1,1-trichloroéthane	0.084	0.0046	95
1,1,2-trichloroéthane	0.150	0.0005	>99
Trichloroéthylène	0.180	0.0010	>99
Trihalométhanes (y compris) chloroforme (produit chimique de substitution) bromoforme Bromodichlorométhane Chlorodibromométhane	0.300	0.015	95
Xylènes (total)	0.070	0.001	>99

* Allégations pour COV valables uniquement pour les filtres fabriqués à Taïwan (voir emballage ou étiquette du produit)



Certifié par IAPMO R&T selon NSF/ANSI 42, 53, 401, NSF P473 et CSA B483.1 pour les allégations de réduction spécifiées sur la fiche technique de performance et sur www.lapmo.org, et selon NSF/ANSI 372 pour la faible teneur en plomb.

Conditions d'application / Paramètres d'alimentation d'eau

Débit de service	0,5 gal/min (1,9 L/min)
Alimentation en eau	Eau potable

Pression d'eau	40-120 psi (2,8 à 8,2 bars)
Température de l'eau	(33 °F à 100 °F (0,6 °C à 38 °C))

Le rendement du produit sera conforme à ce qui est promis à condition que l'installation, l'entretien et le remplacement du filtre s'effectuent selon les recommandations du fabricant. Consultez les coordonnées de la garantie ci-dessous pour connaître la source d'approvisionnement des filtres de rechange.

REMARQUE : Bien que les essais aient été réalisés dans des conditions de laboratoire standard, le rendement réel peut varier.

Cartouche de rechange : MWF. Pour une estimation du coût des pièces de rechange, veuillez composer le 1-877-959-8688 ou visitez notre site au GEApplianceParts.com

⚠ AVERTISSEMENT

Pour réduire le risque associé à l'ingestion de contaminants :

• **N'utilisez pas l'appareil avec de l'eau d'une qualité incertaine ou non potable sur le plan microbiologique sans une désinfection en amont et en aval du système.** Les systèmes homologués relativement à la réduction d'oocystes peuvent être utilisés avec de l'eau désinfectée pouvant contenir des oocystes filtrables.

Les contaminants ou autres substances éliminées ou réduites par ce filtre à eau ne sont pas nécessairement dans l'eau de tous les utilisateurs.

AVIS

Pour réduire le risque associé aux dommages matériels dus à une fuite d'eau :

- **Lisez et observez** les instructions avant l'installation et l'utilisation de ce système.
- L'installation et l'utilisation **DOIVENT** se conformer à tous les codes de plomberie locaux et provinciaux.
- **Ne procédez pas** à l'installation si la pression d'eau excède 120 psi (8,2 bars). Si votre pression d'eau excède 80 psi (552 kPa), vous devez installer une valve de limitation de pression. Faites appel à un plombier si vous avez des doutes sur la façon de mesurer votre pression d'eau.
- **Ne procédez pas** à l'installation si une condition de coup de bélier peut survenir. Si ce risque existe, vous devez poser un antibélier. Faites appel à un plombier si vous avez des doutes sur la manière d'identifier cette condition.
- **Ne procédez pas** à l'installation sur des conduites d'eau chaude. La température de service maximale de l'eau pour ce système de filtre est de 100 °F (38 °C).
- **Protégez le filtre contre le gel.** Drainez le filtre lorsque la température tombe sous 33 °F (0,6 °C).
- La cartouche filtrante jetable doit être remplacée tous les 6 mois à la capacité nominale, ou plus tôt si une réduction notable du débit se produit.

Remarques

Garantie limitée de la cartouche filtrante MWF

Contactez-nous sur geapplianceparts.com ou appelez le 800.GE.CARES.

Durant une période de	GE Appliances remplacera
Durant une période de À partir de la date d'achat initial	Toute pièce de la cartouche de filtration d'eau qui tombe en panne en raison d'un défaut de matériaux ou de fabrication pendant cette garantie limitée de trente jours.*

Ce que GE Appliances ne garantit pas :

- Les déplacements à votre domicile pour vous apprendre à utiliser le produit.
- Une installation incorrecte.
- La défaillance du produit en raison d'un usage abusif, d'une mauvaise utilisation, s'il est utilisé à des fins commerciales ou autres que celles prévues.
- Le remplacement des fusibles du domicile ou le réarmement des disjoncteurs.
- Tout dommage occasionné par un accident, un incendie, une inondation, ou une autre catastrophe naturelle.
- Les dommages accessoires ou indirects causés par d'éventuelles déficiences de cet électroménager.

EXCLUSION DES GARANTIES IMPLICITES

Votre seul et unique recours consiste dans l'échange de pièce tel que stipulé dans la présente garantie limitée. Toute garantie implicite, y compris les garanties implicites relatives à la qualité marchande ou à l'adéquation à un usage particulier, se limitera à une période de six mois ou à la période la plus courte prescrite par la loi.

Cette garantie est offerte à l'acheteur initial et à tout propriétaire subséquent d'un produit acheté aux États-Unis à des fins d'usage domestique. En Alaska, cette garantie exclut les frais d'expédition et les visites de service à votre domicile.

Certains États ou provinces ne permettent pas l'exclusion ou la restriction des dommages accessoires ou indirects. Certains droits particuliers vous sont dévolus en vertu de la présente garantie et peuvent s'accompagner d'autres droits qui varient selon votre lieu de résidence. Pour connaître la nature exacte de vos droits, consultez l'organisme de protection du consommateur de votre région, ou encore le bureau du procureur général de l'État.

Pour les achats effectués dans l'Iowa : Ce formulaire doit être signé et daté par l'acheteur et le vendeur avant la réalisation de cette vente.

Ce formulaire doit être conservé au dossier par le vendeur pendant au moins deux ans.

Acheteur :

Nom _____

Adresse _____

Ville _____ État _____ Code postal _____

Signature _____ Date _____

Vendeur :

Nom _____

Adresse _____

Ville _____ État _____ Code postal _____

Signature _____ Date _____

* Si votre pièce GE Appliances est défectueuse en raison d'un défaut de fabrication dans les trente jours suivant la date d'achat d'origine, nous vous donnerons une pièce neuve ou, à notre discrétion, une pièce remise à neuf sans frais. Retournez la pièce défectueuse au fournisseur de pièces auprès duquel elle a été achetée, accompagnée d'une copie de la « preuve d'achat » de la pièce. Si la pièce est défectueuse et ne montre aucun signe d'abus, elle sera échangée. La garantie ne couvre pas la défaillance des pièces endommagées alors qu'elles étaient en votre possession, ou en raison d'un usage abusif ou d'une installation incorrecte. Elle ne couvre pas le coût du retour de la pièce au fournisseur auprès duquel elle a été achetée ni le coût de la main-d'œuvre nécessaire pour la retirer ou l'installer afin de diagnostiquer la panne. Elle ne couvre pas les pièces utilisées dans les produits à usage commercial, sauf dans le cas des équipements de climatisation. GE Appliances ne pourra en aucun cas être tenu responsable des dommages indirects. Garant : GE Appliances

Brochez votre reçu ici. Pour obtenir le service sous garantie, vous devez fournir la preuve de la date d'achat initial.



GE APPLIANCES