

### GE Model FQROPF Replacement Filter / Filtre de remplacement, modèle de GE FQROPF / Filtro de recambio, modelo de GE FQROPF

Filter is rated for 900 gallons and should be changed out at the rated capacity, every 6 months, or when a noticeable reduction in flow rate occurs.

Le filtre a une capacité nominale de 3420 litres et doit être changé lorsque cette capacité est atteinte, tous les 6 mois, ou lorsque le débit est réduit de manière appréciable.

La capacidad es de 900 galones y se debería cambiar cuando se llegue a dicha capacidad, cada 6 meses, o cuando la reducción del promedio del flujo sea evidente



To reduce the risk associated with the ingestion of contaminants, do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.

Small parts remaining after the installation could be a choke hazard. Discard safely.



Pour réduire le risque lié à l'ingestion de contaminants, n'utilisez pas le système avec de l'eau insalubre ou d'une qualité douteuse sans avoir procédé à une désinfection en amont et en aval du système.

Les petites pièces non utilisées après l'installation peuvent susciter un risque d'étouffement pour les jeunes enfants. Veiller à les éliminer.



A fin de reducir el riesgo asociado con la ingestión de contaminantes, no use con agua que no sea segura a nivel microbiológico o de calidad desconocida, sin una desinfección adecuada, antes o después, del sistema.

Las pequeñas piezas que sobran después de la instalación pueden constituir un riesgo de asfixia. Deséchelas adecuadamente.



**REPLACEMENT ELEMENT**

Tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42 in models PXRQ15FBL, PXRQ15RBL, PNRQ15FBL, PNRQ15RBL, PNRQ20FBL, PNRQ20FWW, PNRQ20FBB, PNRQ20FCC, PNRQ21LBN, PNRQ21LRB, PNRQ20RBL, PNRQ21RBN, and PNRQ21RRB for the reduction of the claims specified on the Performance Data Sheet.



**ÉLÉMENT DE REMPLACEMENT**

Testé et homologué par NSF International selon les normes No. 42 NSF/ANSI dans les modèles PXRQ15FBL, PXRQ15RBL, PNRQ15FBL, PNRQ15RBL, PNRQ20FBL, PNRQ20FWW, PNRQ20FBB, PNRQ20FCC, PNRQ21LBN, PNRQ21LRB, PNRQ20RBL, PNRQ21RBN, et PNRQ21RRB pour la réduction des prétentions indiquées dans la feuille des données de performance.



**ELEMENTO DE REEMPLAZO**

Probado y certificado por NSF International contra los Estándares NSF/ANSI 42 en los modelos PXRQ15FBL, PXRQ15RBL, PNRQ15FBL, PNRQ15RBL, PNRQ20FBL, PNRQ20FWW, PNRQ20FBB, PNRQ20FCC, PNRQ21LBN, PNRQ21LRB, PNRQ20RBL, PNRQ21RBN, y PNRQ21RRB para la reducción de los reclamos especificados en la Hoja de Datos de Desarrollo.

#### SPECIFICATIONS / SPÉCIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

- This System has been tested according to NSF/ANSI 42 for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI 42.
- Actual performance may vary with local water conditions.
- Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts. EPA Est. #10350-MN-005

- Ce système a été testé conformément aux normes NSF/ANSI 42 pour assurer la réduction des substances listées ci-dessous. La concentration des substances spécifiées dans l'eau arrivant au système a été réduite à une valeur inférieure ou égale à la limite admise pour l'eau sortant du système tel que défini dans les normes NSF/ANSI 42.
- Les performances réelles peuvent varier selon les conditions de l'eau fournie localement.
- Les systèmes certifiés pour la réduction des kystes peuvent être utilisés sur les eaux désinfectées qui peuvent contenir des kystes filtrables. EPA Est. No 10350-MN-005

- Este sistema ha sido probado de acuerdo con NSF/ANSI 42 para la reducción de las sustancias mencionadas más adelante. La concentración de las sustancias indicadas contenidas en el agua que entra al sistema fue reducida a una concentración menor o igual al límite permitido para el agua que sale del sistema, según las normas establecidas por NSF/ANSI 42.
- El desarrollo real podría variar de acuerdo con las condiciones locales del agua.
- Los sistemas certificados para la reducción de quistes se podrán usar en aguas desinfectadas que puedan contener quistes filtrables. EPA Est. n°10350-MN-005

Paramete	USEPA MCL	Influent Challenge Concentration	Influent Average	Effluent Average	% Reduction Average	Min. Required Reduction
Parametre	USEPA MCL	Concentration d'amorce dans l'eau entrante	Moyenne dans l'eau entrante	Eau sortante Moyenne	Réduction en pourcentage Moyen	Réduction requise minimum
Parámetro	USEPA MCL	Influente Concentración de reto	Influente Promedio	Efluente Promedio	% de reducción Promedio	Reducción mínima necesaria
<b>Standard No. 42: Aesthetic Effects / Norme No. 42: Effets esthetics / Estándar No. 42: Efectos estéticos</b>						
Chlorine Taste and Odor Goût et odeur de chlore/Gusto y Olor a cloro	—	2.0 mg/L ± 10%	2.1 mg/L	<0.08 mg/L	>96.1%	≥50%
Particulate**/ Particules/ Partículas	—	at least 10,000 particles/mL/ Au moins 10 000 particules/ml/ por lo menos 10,000 partículas/mL	3,800,000 #/mL	26,834 #/mL	99.37%	≥85%

\*\*Measurement in particles/mL. Particles used were 0.5–1 microns

#### Operating Specifications

Capacity: rated for up to 900 gallons (3,411 l); up to six months  
Pressure requirement: 40–120 psi (2.8–8.2 bar)  
Temperature: 33–100°F (0.6–38°C)  
Flow rate: 1.15 gpm (4.36 lpm)

\*\*Mesure en particules/ml. Particules utilisées de 0.5-1 micron

#### Caractéristiques techniques de fonctionnement

Capacité certifiée pour jusqu'à 3 411 l (900 gallons); jusqu'à six mois  
Exigences de pression: 40–120 psi (2.8–8.2 bar)  
Température: 0.6–38°C (33–100°F)  
Taux de circulation: 4.36 lpm (1.15 gpm)

\*\*Medidas en partículas/mL. Partículas usadas eran de 0.5-1 micrones

#### Especificaciones operativas

Capacidad: Certificado para un máximo de 3,411 litros (900 galones); hasta seis meses.  
Requisitos de temperatura: 40–120 psi (2.8 – 8.2 bar)  
Temperatura: 0.6° - 38° C (33° - 100° F)  
Ritmo de flujo: 4.36 lpm (1.15 gpm)

#### Replacement Filter Cartridges/Estimated Replacement Costs

FQROPF—Replacement filter cartridge \$35–\$40  
For replacement parts, call toll free 800.626.2002 (U.S.), 800.663.6060 (Canada-English), 800.361.3869 (Canada-French).

#### Cartouches filtrantes de remplacement/Coûts de remplacement estimés

FQROPF—Cartouche à filtre de remplacement 35 \$–40 \$  
Pour des pièces de remplacement, composer le numéro sans frais 800.626.2002 (É.-U.), 800.663.6060 (Canada-Anglais), 800.361.3869 (Canada-Française).

#### Cartuchos de filtro de reemplazo/costos estimados de reposición

FQROPF—Reposición del recipiente del filtro \$35–\$40  
Para partes de reemplazo, llame gratis al 800.626.2002 (EE. UU.), 800.663.6060 (Canadá-ingles), 800.361.3869 (Canadá-francés).

#### INCLUDED COMPONENTS

- 2 Filter cartridges
- Instruction Manual

#### COMPOSANTS INCLUS

- 2 Cartouches filtrantes
- Directives d'installation

#### COMPONENTES INCLUIDOS

- 2 Cartuchos del filtro
- Manual de instrucciones

**CAUTION:** To reduce the risk associated with property damage due to water leakage, read and follow instructions before installation and use of this system. Installation and use MUST comply with all state and local plumbing codes. • Protect from freezing, remove filter cartridge when temperatures are expected to drop below 33° F (1° C). • Do not install systems in areas where ambient temperatures may go above 110° F or below 40° F. • Do not install if water pressure exceeds 120 psi. If your water pressure exceeds 80 psi (552 kPa), you must install a pressure limiting valve. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check your water pressure. • **The filter cartridge should be replaced every six months or at rated capacity of 900 gallons or when indicated by the system monitor or when noticeable reduction in flow occurs.**

1. Turn OFF the icemaker (if attached to the system).
2. Turn off water supply to the system.
3. Turn ON faucet to drain tank (may take several minutes). Turn OFF faucet when tank is empty.
4. Remove the prefilter, postfilter and Reverse Osmosis cartridges by rotating to the left about 1/3 turn.
5. **Sanitize the Reverse Osmosis System.**

**NOTE:** System should be sanitized when replacing the prefilter and postfilter cartridges or the Reverse Osmosis cartridge. Follow the **Sanitizing the Reverse Osmosis System** procedure outlined in the Owner's Manual.

6. Remove foil on top of new replacement cartridges. Install new cartridges into the manifold by turning to the right about 1/3 turn until the alignment marks line up and the cartridges stop. **DO NOT OVERTIGHTEN.** The cartridges will rise up as they are turned.

**NOTE:** The prefilter and postfilter are identical. You may install either filter in the prefilter or postfilter position. The reverse osmosis cartridge is installed in the center position.

7. Turn ON water supply to fill the system (may take up to four hours). Check for leaks.
8. Remove the battery tray and wait 90 seconds before replacing the battery, positive "+" side up, to fully reset the monitor function in the faucet base for the next six months (see **Battery Installation** in the Owners Manual for proper procedure).
9. If only the prefilter and postfilter are replaced, turn the faucet ON and fill and empty the filled storage tank a total of two times. If the membrane cartridge is replaced, fill and empty the storage tank a total of four times. (This will remove the food grade preservatives contained in new membranes. This preservative will give product water an unpleasant taste and odor.)
10. Once the storage tank is full, turn on the icemaker (if attached to the system).

**ATTENTION :** Pour réduire les risques associés aux dommages matériels en raison de fuites d'eau, lisez et suivez les instructions avant l'installation et l'utilisation de ce système. L'installation et l'utilisation DOIVENT être conformes à tous les codes de plomberie en vigueur. Protégez du gel, retirez la cartouche de filtre lorsque les températures sont supposées chuter en dessous de 1° C. N'installez pas de systèmes dans des zones où les températures ambiantes montent au-dessus de 43°C ou en dessous de 4,4°C. Ne procédez pas à l'installation si la pression d'eau dépasse 827 kPa. Si la pression d'eau dépasse 552 kPa, vous devez installer un limiteur de pression. Contactez un plombier si vous avez des doutes sur la manière de vérifier la pression d'eau. **La cartouche de filtre doit être remplacée tous les six mois ou à la capacité nominale de 3420 litres ou à l'invite du moniteur du système ou en cas de réduction notable du débit.**

1. Mettez la machine à glaçons en position OFF (arrêt) (si elle est attachée au système).
2. Coupez l'alimentation en eau du système.
3. Ouvrez le robinet pour vider le réservoir (cela peut rendre plusieurs minutes). Fermez le robinet quand le réservoir est vide.
4. Enlevez les cartouches de pré-filtre, de post-filtre et d'osmose inversée en les faisant tourner vers la gauche environ 1/3 de tour.
5. **Aseptisez le système d'osmose inversée.**

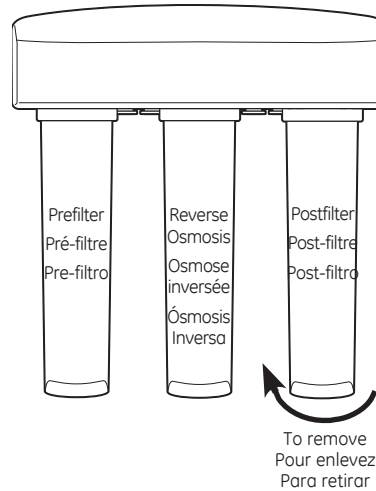
**NOTE :** Vous devez aseptiser le système quand vous remplacez la cartouche de pré-filtre et la cartouche de post-filtre ou la cartouche d'osmose inversée. Suivez les procédures de la section **Aseptisation du système d'osmose inversée** décrites dans le manuel du propriétaire.

6. Enlevez l'opercule au sommet des nouvelles cartouches de remplacement. Installez les nouvelles cartouches dans le collecteur en tournant vers la droite environ 1/3 de tour, jusqu'à ce que les marques d'alignement soient alignées et les cartouches s'arrêtent. **NE SERREZ PAS TROP.** Les cartouches se soulèvent quand elles sont tournées.

**NOTE :** Le préfiltre et le postfiltre sont identiques. Vous pouvez installer l'un de ces filtres à la place de l'autre. Vous devez installer la cartouche d'osmose inversée au centre.

7. Ouvrez l'approvisionnement d'eau pour remplir le système (cela peut prendre jusqu'à quatre heures). Vérifiez qu'il n'y a pas de fuite.
8. Retirez le plateau de batterie et attendez 90 secondes avant de remplacer la batterie, face positive "+" vers le haut, afin de réinitialiser totalement la fonction de surveillance dans la base du robinet pour les six prochains mois (voir la rubrique sur l'installation de la batterie dans le Manuel de l'utilisateur pour connaître la manœuvre appropriée).

9. Si seuls le pré-filtre et le post-filtre sont remplacés, ouvrez le robinet (ON) et remplissez puis videz le réservoir à deux reprises. Si la cartouche à membrane est remplacée, remplissez puis videz le réservoir à quatre reprises. (Cette manœuvre éliminera les agents de conservation de qualité alimentaire contenus dans les nouvelles membranes. Ces agents donneraient un goût et une odeur désagréables à l'eau.)



10. Quand le réservoir de stockage est plein, mettez en marche la machine à glaçons (si elle est attachée au système).

**PRECAUCIÓN:** A fin de reducir el riesgo asociado con daños sobre la propiedad debido a pérdida de agua, lea y siga las siguientes instrucciones antes de instalar y usar este sistema. La instalación y uso DEBE cumplir con todos los códigos estatales y locales de plomería. • Como protección contra el frío, retire el cartucho del filtro cuando se espere que la temperatura sea inferior a los 33° F (1° C). • No instale sistemas en áreas donde las temperaturas del ambiente puedan ser superiores a los 110° F o inferiores a los 40° F. • No realice la instalación si la presión del agua supera los 120 psi. Si la presión del agua es superior a los 80 psi (552 KPa), deberá instalar una válvula limitadora de presión. Si no está seguro sobre cómo controlar la presión del agua, consulte a un plomero profesional. • **El cartucho del filtro se debería reemplazar cada seis meses o al llegar a la capacidad de 900 galones o cuando el monitor del sistema lo indique, o cuando la reducción del flujo sea evidente.**

1. Apague la máquina de hielo (si está unida al sistema).
2. Apague el suministro de agua hacia el sistema.

3. Encienda el grifo hacia el tanque de drenaje (podría tomarse varios minutos). Cierre el grifo cuando el tanque esté vacío.
4. Retire los cartuchos de pre-filtro, de post-filtro y de Ósmosis Inversa rotando hacia la izquierda aproximadamente un tercio de giro.
5. **Desinfecte el sistema de Ósmosis Inversa.**

**NOTA:** El sistema debe desinfectarse cuando se reemplace los cartuchos de pre-filtro y de post-filtro o el cartucho de Ósmosis Inversa. Siga el procedimiento **Cómo desinfectar el sistema de Ósmosis Inversa** esbozado en el Manual del propietario.

6. Retire el aluminio que viene encima de los nuevos cartuchos de reemplazo. Instale los nuevos cartuchos en el colector girando hacia la derecha aproximadamente un tercio de giro hasta que las marcas de alineación queden alineadas y los cartuchos paren. **NO APRIETE EN EXCESO.** Los cartuchos se levantarán a medida que giran.

**NOTA:** El pre-filtro y post-filtro son idénticos. Puede instalar cualquier filtro en la posición de pre-filtro o post-filtro. El cartucho de Ósmosis Inversa se instala en la posición central.

7. Encienda el suministro de agua para llenar el sistema (puede tomar hasta 4 horas). Revise en busca de fugas.
8. Retire la bandeja de la batería y espere 90 segundos antes de reemplazar la misma, con el lado positivo "+" hacia arriba, para reiniciar completamente la función del monitor en la base del grifo para los próximos seis meses (para realizar un procedimiento correcto, consulte sobre la instalación de la batería en el Manual del Usuario).
9. Si sólo se reemplazan el prefilter y el postfilter, gire el grifo hacia ON (Encender) y llene y vacíe el tanque de almacenamiento lleno un total de dos veces. Si se reemplaza el cartucho de la membrana, llene y vacíe el tanque de almacenamiento un total de cuatro veces. (Esto eliminará los conservantes para alimentos contenidos en las nuevas membranas. Estos conservantes le dan al agua producto un gusto y olor desagradable).
10. Una vez que el tanque de almacenamiento esté lleno, encienda la máquina de helos (si está pegado al sistema).

State of California  
 Department of Public Health  
**Water Treatment Device**  
**Certificate Number**  
**05 - 1677**

Date Issued: January 6, 2010  
 Revised: April 30, 2010

**Trademark/Model Designation**

GE Smartwater PXRQ15F  
 GE Smartwater PNRQ15FBL  
 GE Smartwater PXRQ15RB  
 GE Smartwater PNRQ15RB

**Replacement Elements**

FOROPF (Pre and Post Filter)  
 FOROMF (Membrane)  
 FOROPF (Pre and Post Filter)  
 FOROMF (Membrane)  
 FOROPF (Pre and Post Filter)  
 FOROMF (Membrane)  
 FOROPF (Pre and Post Filter)  
 FOROMF (Membrane)

**Manufacturer:** General Electric Company

The water treatment device(s) listed on this certificate have met the testing requirements pursuant to Section 116830 of the Health and Safety Code for the following health related contaminants:

**Microbiological Contaminants and Turbidity**

Cysts  
 Turbidity

**Inorganic/Radiological Contaminants**

Arsenic  
 Asbestos  
 Barium  
 Cadmium  
 Chromium (hexavalent)  
 Chromium (trivalent)  
 Copper  
 Lead  
 Selenium

**Organic Contaminants**

None

**Rated Service Capacity:** 900 gal

**Rated Service Flow:** 8.46 gpd

**Conditions of Certification:**

Do not use where water is microbiologically unsafe or with water of unknown quality, except that systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.  
 Claims for arsenic reduction shall only be made on water supplies maintaining detectable residual free chlorine at the reverse osmosis (RO) system inlet. Water systems using an in-line chlorinator should provide a minimum of 1 minute chlorine contact time before the RO system.

State of California  
 Department of Public Health  
**Water Treatment Device**  
**Certificate Number**  
**05 - 1706**

Date Issued: April 18, 2010

**Trademark/Model Designation**

GE Profile PNRQ20FB  
 GE Profile PNRQ20FBB  
 GE Profile PNRQ20FCC  
 GE Profile PNRQ20FWW  
 GE Profile PNRQ21LRB  
 GE Profile PNRQ21LBN  
 GE Profile PNRQ21LBC  
 GE Profile PNRQ20RBL  
 GE Profile PNRQ21RBN  
 GE Profile PNRQ21RRB

**Replacement Elements:**

FOROPF Prefilter  
 FOROMF Membrane  
 FOROPF Postfilter

**Manufacturer:** General Electric Company

The water treatment device(s) listed on this certificate have met the testing requirements pursuant to Section 116830 of the Health and Safety Code for the following health related contaminants:

**Microbiological Contaminants and Turbidity**

Cysts  
 Turbidity

**Inorganic/Radiological Contaminants**

Arsenic  
 Asbestos  
 Barium  
 Cadmium  
 Chromium (hexavalent)  
 Chromium (trivalent)  
 Copper  
 Lead  
 Selenium

**Organic Contaminants**

None

**Rated Service Capacity:** 900 gal

**Rated Service Flow:** 13.16 gpd

Do not use where water is microbiologically unsafe or with water of unknown quality, except that systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.

Claims for arsenic reduction shall only be made on water supplies maintaining detectable residual free chlorine at the reverse osmosis (RO) system inlet. System has been tested for reduction of arsenic at concentrations of 0.050 mg/L or less. Water systems using an in-line chlorinator should provide a minimum of 1 minute chlorine contact time before the RO system.



### **LIMITED 30-DAY WARRANTY**

If your GE filter fails because of manufacturing defects within 30 days from the date of original purchase, we will provide a new filter without charge. Return the defective filter to the retailer from whom it was purchased with a copy of the "proof of purchase." If the filter is defective, it will be replaced.

This warranty does not cover filters that are improperly installed, damaged, abused or used for other than the intended purpose. It does not include the cost of returning the filter to the vendor from which it was purchased, the labor to remove, install or diagnose the failure, parts used in commercial applications and incidental or consequential defect with the unit.

**EXCLUSION OF IMPLIED WARRANTIES—Your sole and exclusive remedy is product exchange as provided in this Limited Warranty. Any implied warranties, including the implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are limited to 30 days or the shortest period allowed by law.**

### **GARANTIE LIMITÉE DE 30 JOURS**

Si votre filtre GE connaît une défaillance à cause d'un défaut de fabrication au cours des 30 jours suivant la date d'achat original, GE échangera le filtre défectueux pour un nouveau filtre sans frais. Retournez le filtre défectueux au détaillant d'où vous l'avez acheté avec une copie de la « preuve d'achat ». Si le filtre est défectueux, il sera remplacé.

Cette garantie ne couvre pas les filtres que sont mal installés, endommagés, mal utilisés ou utilisés à des fins autres que celles prévues. Ceci n'inclut pas le coût de retour du filtre au détaillant d'où il a été acheté, la main d'oeuvre pour le retirer, l'installer ou diagnostiquer la défaillance, les pièces utilisées dans les applications commerciales et les dommages indirects ou consécutifs causés par des défaillances possibles de l'appareil.

**EXCLUSION DE GARANTIES IMPLICITES—Votre seul et unique recours est l'échange du produit selon les dispositions de cette Garantie limitée. Toutes les garanties implicites, incluant les garanties de commercialité et d'adéquation à un usage spécifique, se limitent à 30 jours ou à la courte période permise par la loi.**

### **GARANTÍA LIMITADA POR 30 DÍAS**

Si su filtro de GE falla debido a un defecto de fabricación dentro del período de 30 días a partir de la fecha de compra original, GE cambiará el filtro defectuoso por un filtro GE nuevo sin costo. Envíe el filtro defectuoso al vendedor donde lo compró junto con una copia del "comprobante de compra" del filtro. Si el filtro está defectuoso, lo cambiaremos.

Esta garantía no cubre filtros instalados incorrectamente, dañados, maltratados ni usados para otro propósito que no sea para el cual fueron diseñados. No incluye el costo de devolución del filtro al vendedor donde lo compró, la mano de obra por remover, instalar o diagnosticar la falla, las piezas utilizadas en aplicaciones comerciales, los daños accidentales o consecuentes provocados por posibles defectos con la unidad.

**EXCLUSIÓN DE GARANTÍAS IMPLÍCITAS—Su único y exclusivo derecho es el cambio del producto, tal y como se indica en esta Garantía limitada. Cualquier garantía implícita, incluyendo las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para un fin determinado, están limitadas a 30 días o al período más corto permitido por la ley.**